

Производственная программа



MADE BY KEULAHUETTE



Фасонные изделия FGR 10



из высокопрочного чугуна (ВЧ)



Введение

Компания Keulahütte (Койлахютте) GmbH производит сертифицированные фитинги из высокопрочного чугуна для напорных трубопроводов, выполненных из различных материалов. Фитинги с условными проходами DN 40–1000 удовлетворяют самым высоким требованиям к качеству и антикоррозионной защите. Так, например, фитинги с эпоксидным порошковым покрытием могут использоваться в грунтах всех категорий.

По желанию заказчика фитинги могут поставляться также в комплекте с устойчивыми при сдвиге соединениями.

Весь процесс изготовления находится под строгим контролем качества, сопровождаемым постоянным независимым аудитом. Фирменный знак FGR 10 и членство в Объединении по обеспечению качества защиты от коррозии в тяжелых условиях (GSK) гарантируют получение потребителем высококачественных изделий, которые будут надежно служить ему на протяжении десятилетий.

Наши фитинги, сертифицированные Германской ассоциацией газо- и водоснабжения (DVGW) по GW 337, специально разработаны для систем питьевой воды и газовых систем.

Для канализационных систем Keulahütte GmbH предоставляет CE-сертифицированные изделия. Независимый аудит качества осуществляется компанией MPA, Дортмунд.

Фитинги с указанными вариантами покрытий имеют все санитарно-гигиенические и бактериологические допуски для использования в системах питьевого водоснабжения.

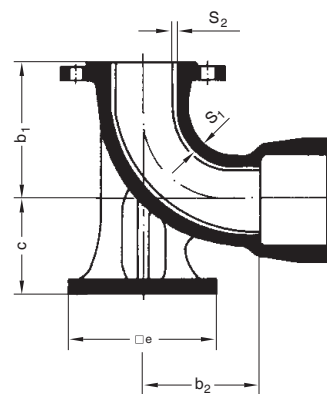


	Тип	Условное обозначение	DN
Патрубки фланец-раструб	EU		80–1200
Патрубки фланец-гладкий конец	F		40–1200
Фланцевые напорные трубы	FFG		40–1200
Фланцевые колена	FFK 11°		40–1200
	FFK 22°		40–1200
	FFK 30°		40–1200
	FFK 45°		40–1200
	Q		40–1200
Фланцевые переходы	FFR		50–1200
Отвод раструб-гладкий конец	MK 11°		80– 200
	MK 22°		80– 200
	MK 30°		80– 200
	MK 45°		80– 200
	MQ		80– 200
Тройники раструб-фланец	MMA		50–1200
Раструбные тройники	MMB		80– 300
Раструбный отвод	MMK 11°		40–1200
	MMK 22°		40–1200
	MMK 30°		40–1200
	MMK 45°		40–1200
	MMQ		40– 600
Двойные раструбные переходы	MMR		50– 600
Фланцевые колена с лапой	N		40– 600
Колена с лапой	EN		80– 100
Фланцевые тройники	T		40–1200
Фланцевые кресты	TT		80– 400
Раструбные переходы с вставной муфтой типа Tyton	MM		200– 600
Надвижные муфты	U		80– 600



	Тип	Условное обозначение	DN
Фланцевые заглушки	X		40–1200
Переходные фланцы	XR		80– 400
Приварной фланец для полиэтиленовых труб	G-PEF		80–200
Патрубки фланец-раструб	E-KS		80–300
Патрубки фланец-гладкий конец	F-KS		80–300
Тройники раструб-фланец	MMA-KS		80–150

Колена с лапой 90°
по DIN 28650
Тип EN
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



Размеры в [мм]								Масса отливки [кг] ≈			
DN	S ₁	S ₂	e	b ₁	b ₂	c	h	PN 10 TYT	PN 16 TYT	PN 25 TYT	PN 40 TYT
80	7,0	3,5	180	165	145	110	≤ 16	13,2	13,3	13,3*	13,3*
100	7,2	3,5	200	180	158	125		17,0	17,0	17,5*	17,5*

* по запросу

S₁ толщина стенок отливки

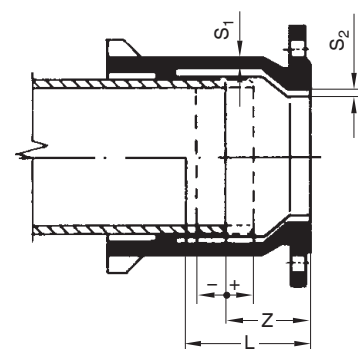
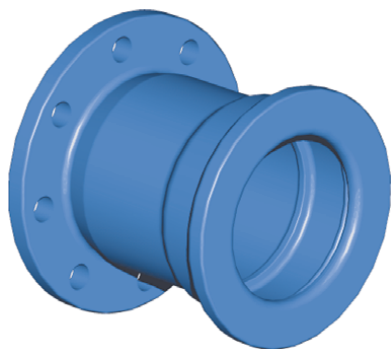
S₂ толщина облицовки цементным раствором

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

TYT – TYTON®-вставная муфта по DIN 28603

Патрубки фланец-раструб, подвижные
по DIN EN 545
Тип EU
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



Размеры в [мм]						Масса отливки [кг] ≈					
DN	S ₁	S ₂	L	z	-/+	PN 10 TYT	PN 16 TYT	PN 10 SMU	PN 16 SMU	PN 10 STB	PN 16 STB
80	7,0	4,0	130	86	± 40	7,5	7,5	7,8	7,8		
100	7,2	4,0	130	87		9,1	9,1	9,4	9,4		
125	7,5	4,0	135	91		11,4	11,4	11,5	11,5		
150	7,8	4,0	135	92		15,3	15,3	15,8	15,8		
200	8,4	4,0	140	97		19,8	19,8	20,5	20,5		
250	9,0	4,0	145	102		29,2	29,2	30,0	30,0		
300	9,6	4,0	150	107		36,5	36,0	37,5	37,5		
350	10,2	5,0	155	112		43,0	46,0				
400	10,8	5,0	160	117		52,1	57,1	56,0	61,0		
500	12,0	5,0	170	127		74,8	89,8			78,5	93,0
600	13,2	5,0	180	137		104,1	128,1			108,0	135,1
700	14,4	6,0	190	147		140,2	154,2				
800	15,6	6,0	200	157		189,2	208,2				
900*	16,8	6,0	210	167		257,2	280,2				
1000	18,0	6,0	220	177		317,1	348,1				
1200*	20,4	6,0	240	197		437,6	499,6				

- * по запросу
z стандартный размер для встраивания
-/+ разность длин при задвигании
S₁ толщина стенок отливки
S₂ толщина облицовки цементным раствором

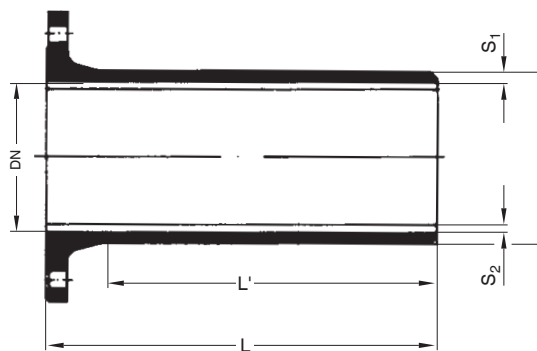
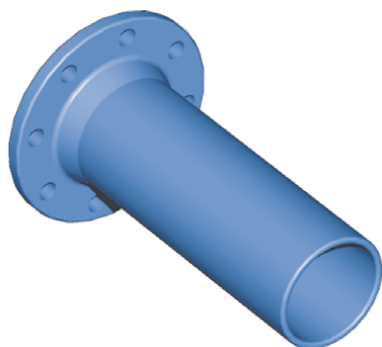
Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

TYT – TYTON® – вставная муфта по DIN 28603
SMU – резьбовая муфта по DIN 28601
STB – сальниковая муфта

другие ступени давления – по запросу

Патрубки фланец - гладкий конец
по DIN EN 545
Тип F
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



Размеры в [мм]					Масса отливки [кг]			
DN	L [мм]	L' [мм]	S ₁	S ₂	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
40*	400	200			6,0	6,0	6,0	6,0
50*	400	200			7,7	7,5	7,5	7,5
65*	400	200			9,5	9,5	9,5	9,5
80	350	215	7,0	4,0	7,8	7,8	7,8	7,8
100	360	215	7,2	4,0	9,7	9,7	10,2*	10,2*
125	370	220	7,5	4,0	12,5	12,5	13,0*	14,5*
150	380	225	7,8	4,0	15,8	15,8	16,8	18,8
200	400	230	8,4	4,0	22,8	22,8	24,8	30,3
250	420	240	9,0	4,0	32,8	31,8	35,8*	45,8*
300	440	250	9,6	4,0	43,2	42,7	47,7*	63,2*
350	460	260	10,8	5,0	52,3	55,3	64,3*	85,3*
400	480	270	10,2	5,0	64,3	70,3	81,3	115,3*
500	520	290	12,0	5,0	93,9	108,9	120,9*	153,9*
600	560	310	13,2	5,0	133,3	159,3	173,3	226,3
700	600	330	14,4	6,0	179,4	194,4	228,4*	
800	600	330	15,6	6,0	226,3	245,3	294,3*	
900*	600	330	16,8	6,0	272,2	295,2	356,2	
1000	600	330	18,0	6,0	328,1	369,1	447,1*	
1200*	600	330	20,4	6,0	455,9	519,9	619,9	

* по запросу

S₁ толщина стенок отливки

S₂ толщина облицовки цементным раствором

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалированное покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

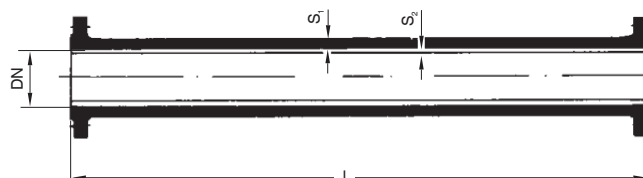
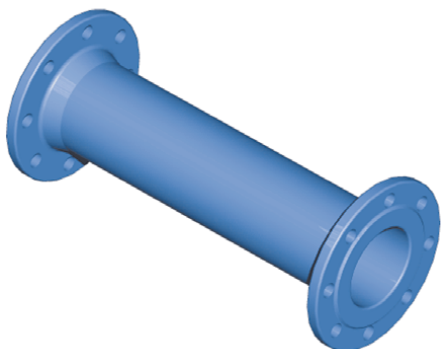
Указание: Патрубки фланец-гладкий конец нестандартной монтажной длины поставляются по запросу

Напорные трубы

с прилитыми фланцами
по DIN EN 545

Тип FFG из высокопрочного чугуна (ВЧ)

Фланцы в соответствии DIN EN 1092-2 PN 10



Условный проход DN	Размеры в [мм]		Масса [кг] для одной трубы габаритной длиной (l) в [мм] с фланцами и цементным раствором											
	S ₁	S ₂	100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000
40*	7,6	4,0	4,2	4,6	5,0	5,4	5,8	6,6	7,5	8,3	9,0	9,9	10,7	11,5
50	7,7	4,0	5,2	5,7*	6,2	6,7*	7,2	8,2	9,2	10,2*	11,2*	12,2*	13,1*	14,1*
65*	7,9	4,0	6,3	7,0	7,6	8,3	8,9	10,2	11,5	12,8	14,1	15,4	16,7	18,0
80	7,0	4,0	7,0	8,0	8,7	9,4	10,1	11,5	13,0	14,4	15,8	17,3	18,7*	20,1
100	7,2	4,0	8,4	9,3	10,2	11,1	12,0	13,8	15,6	17,4	19,1	20,9	22,7*	24,5
125	7,5	4,0	10,2	11,4	12,5	13,6	14,7	16,9	19,2	21,4	23,6	25,9	28,1*	30,3
150	7,8	4,0	12,6	14,1	15,5	16,9	18,3	21,1	24,0	23,2	29,6	32,5	35,3*	38,1
200	8,4	4,0	17,6	19,6	21,6	23,6	25,6	29,5	33,5	37,5	41,5	45,5	49,4*	53,4
250	9,0	4,0	24,5	27,1*	29,8*	32,4*	35,1	40,3*	45,6	50,9*	56,2*	61,5	66,7*	72,0
300	9,7	4,0	32,8	36,2*	39,6	42,9*	46,3	53,1	59,9	66,6*	73,4*	80,2*	86,9*	93,7
350*	10,2	5,0			45,6	49,8	53,9	62,2	70,5	78,8	87,1	95,4	103,7	112,0
400	10,8	5,0			53,0*	58,0*	63,0*	73,0*	83,0	93,0*	103,0*	113,0*	123,0*	133,0
500	12,0	5,0			71,7*	78,6*	85,6*	99,4*	113,3*	127,1*	141,0*	154,8*	168,7*	182,5
600	13,2	5,0			98,4*	107,5*	116,6*	134,8*	153,0	171,2	189,4	207,6	225,8*	244,0
700*	14,4	6,0					150,2	173,2	196,3	219,3	242,4	265,4	288,5	311,5
800	15,6	6,0					195,5*	224,0*	252,5	281,0*	309,5*	338,0*	366,5*	395,0
900*	16,8	6,0					232,7	267,2	301,8	336,3	370,9	405,4	440,0	474,5
1000	18,0	6,0					286,0*	327,0*	368,0	409,0	450,0*	491,0	532,0*	573,0
1200*	20,4	6,0					409,4	465,2	521,0	576,8	632,6	688,4	744,2	800,0

* по запросу

S₁ толщина стенок отливки

S₂ толщина облицовки цементным раствором

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

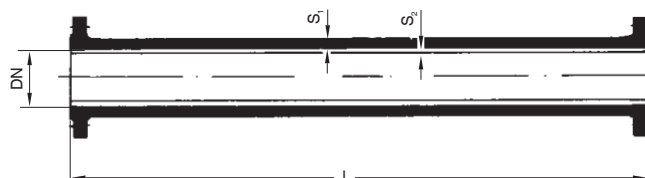
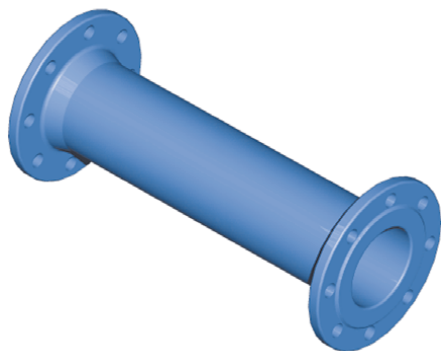
другие монтажные длины – по запросу

Напорные трубы

с прилитыми фланцами
по DIN EN 545

Тип FFG из высокопрочного чугуна (ВЧ)

Фланцы в соответствии DIN EN 1092-2 **PN 16**



Условный проход DN	Размеры в [мм]		Масса [кг] для одной трубы габаритной длиной (l) в [мм] с фланцами и цементным раствором											
	S ₁	S ₂	100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000
40*	7,6	4,0	4,2	4,6	5,0	5,4	5,8	6,6	7,5	8,3	9,0	9,9	10,7	11,5
50	7,7	4,0	5,2	5,7*	6,2	6,7*	7,3	8,2	9,2	10,2*	11,2*	12,2*	13,1*	14,1*
65*	7,9	4,0	6,3	7,0	7,6	8,3	8,9	10,2	11,5	12,8	14,1	15,4	16,7	18,0
80	7,0	4,0	7,2	8,0	8,7	9,4	10,1	11,5	13,0	14,4	15,8	17,3	18,7*	20,1
100	7,2	4,0	8,4	9,3	10,2	11,1	12,0	13,8	15,6	17,4	19,1	20,9	22,7*	24,5
125	7,5	4,0	10,2	11,4	12,5	13,6	14,7	16,9	19,2	21,4	23,6	25,9	28,1*	30,3
150	7,8	4,0	12,6	14,1	15,5	16,9	18,3	21,1	24,0	23,2	29,6	32,5	35,3*	38,1
200	8,4	4,0	17,2	19,2	21,2	23,2	25,2	29,1	33,1	37,1	41,1	45,1	49,0*	53,0
250	9,0	4,0	23,7	26,3*	29,0*	31,6*	34,3	39,5*	44,8	50,1*	55,4*	60,7	65,9*	71,2
300	9,6	4,0	31,8	35,2*	38,6	41,9*	45,3	52,1	58,9	65,6*	72,4*	79,2*	85,9*	92,7
350*	10,2	5,0			51,6	55,7	59,9	68,2	76,5	84,8	95,1	101,4	109,7	118,0
400	10,8	5,0			64,0*	69,0*	74,0*	84,0*	94,0	104,0*	114,0*	124,0*	134,0*	144,0
500	12,0	5,0			101,7*	108,6*	115,6*	129,4*	143,3*	157,1*	171,0*	184,8*	198,7*	212,5
600	13,2	5,0			151,4*	160,5*	169,6*	187,8*	206,0	164,2	242,4	260,6	278,8*	297,0
700*	14,4	6,0					181,2	204,2	227,3	250,3	273,4	296,4	319,5	342,5
800	15,6	6,0					233,5*	262,0*	290,5	219,0*	347,5*	376,0*	404,5*	433,0
900*	16,8	6,0					280,7	315,2	349,9	384,3	418,9	453,4	488,0	522,5
1000	18,0	6,0					369,0*	410,0*	451,0	492,0	533,0*	574,0	615,0*	656,0
1200*	20,4	6,0					537,4	593,2	649,0	704,8	760,6	816,4	872,2	928,0

* по запросу

S₁ толщина стенок отливки

S₂ толщина облицовки цементным раствором

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

другие ступени давления – по запросу

другие монтажные длины – по запросу

FFG – стенной фланец



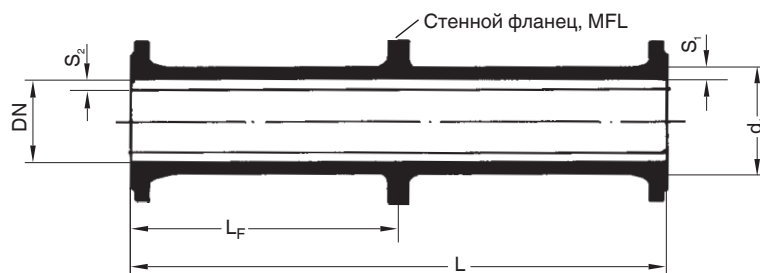
Напорные трубы

с прилитыми фланцами и стенным фланцем по DIN EN 545

Тип FFG со стенным фланцем

из высокопрочного чугуна (ВЧ)

Фланцы в соответствии DIN EN 1092-2



Условный проход DN	Размеры в [мм]		Масса [кг] для одной трубы габаритной длиной (l) в [мм] с фланцами и цементным раствором										
	S ₁	S ₂	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	MFL
40*	7,6	4,0	5,0	5,4	5,8	6,6	7,5	8,3	9,0	9,9	10,7	11,5	0,7
50	7,7	4,0	6,2	6,7*	7,3	8,2	9,2	10,2*	11,2*	12,2*	13,1*	14,1*	0,9
65*	7,9	4,0	7,6	8,3	8,9	10,2	11,5	12,8	14,1	15,4	16,7	18,0	1,0
80	7,0	4,0	8,7	9,4	10,1	11,5	13,0	14,4	15,8	17,3	18,7*	20,1	1,4
100	7,2	4,0	10,2	11,1	12,0	13,8	15,6	17,4	19,1	20,9	22,7*	24,5	1,6
125	7,5	4,0	12,5	13,6	14,7	16,9	19,2	21,4	23,6	25,9	28,1*	30,3	2,3
150	7,8	4,0	15,5	16,9	18,3	21,1	24,0	23,2	29,6	32,5	35,3*	38,1	2,8
200	8,4	4,0	21,2	23,2	25,2	29,1	33,1	37,1	41,1	45,1	49,0*	53,0	4,0
250	9,0	4,0	29,0*	31,6*	34,3	39,5*	44,8	50,1*	55,4*	60,7	65,9*	71,2	5,7
300	9,6	4,0	38,6	41,9*	45,3	52,1	58,9	65,6*	72,4*	79,2*	85,9*	92,7	6,3
350*	10,2	5,0	51,6	55,7	59,9	68,2	76,5	84,8	95,1	101,4	109,7	118,0	8,1
400	10,8	5,0	64,0*	69,0*	74,0*	84,0*	94,0	104,0*	114,0*	124,0*	134,0*	144,0	10,7
500	12,0	5,0	101,7*	108,6*	115,6*	129,4*	143,3*	157,1*	171,0*	184,8*	198,7*	212,5	13,9
600	13,2	5,0	151,4*	160,5*	169,6*	187,8*	206,0	164,2	242,4	260,6	278,8*	297,0	18,2
700*	14,4	6,0			181,2	204,2	227,3	250,3	273,4	296,4	319,5	342,5	26,2
800	15,6	6,0			233,5*	262,0*	290,5	219,0*	347,5*	376,0*	404,5*	433,0	34,7
900*	16,8	6,0			280,7	315,2	349,9	384,3	418,9	453,4	488,0	522,5	41,0
1000	18,0	6,0			369,0*	410,0*	451,0	492,0	533,0*	574,0	615,0*	656,0	51,7
1200*	20,4	6,0			537,4	593,2	649,0	704,8	760,6	816,4	872,2	928,0	77,1

* по запросу

S₁ толщина стенок отливки

S₂ толщина облицовки цементным раствором

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

Присоединительные размеры по DIN 2501

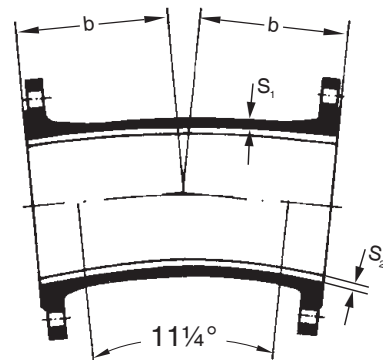
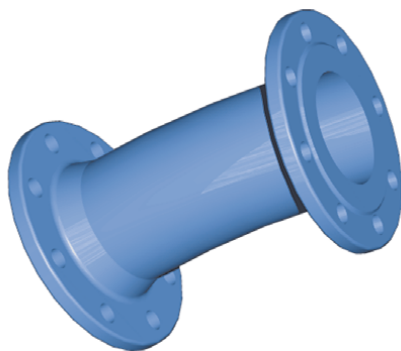
При заказе указывать L, при необходимости указывать также L_F

Допуск на габаритную длину ± 10 мм

Нестандартные варианты исполнения – по договоренности



Фланцевое колено 11 1/4°
по DIN EN 545
FFK 11 1/4°
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



Размеры в [мм]				Масса отливки [кг] ≈			
DN	b	S ₁	S ₂	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
40*	140			7,0	6,0	7,0	7,0
50*	150			9,0	9,0	9,0	9,0
65*	165			12,0	12,0	12,0	12,0
80	130	7,0	4,0	9,5	9,5	9,5*	9,5*
100	140	7,2	4,0	11,9	11,9	12,9*	12,9*
125	150	7,5	4,0	15,3	15,3	17,3	20,5
150	160	7,8	4,0	19,0	19,0	21,5*	25,5*
200	180	8,4	4,0	26,0	25,0	29,5	39,0
250	210	9,0	4,0	41,5	41,0	48,0*	65,5*
300	255	9,6	4,0	60,0	59,5	69,5*	96,5*
350*	105	10,2	5,0	56,0	61,5	77,0	
400	113	10,8	5,0	58,0	67,5	90,0	
500	135	12,0	5,0	85,0	113,0	134,0*	
600	174	13,2	5,0	157,0	202,0	223,0*	
700*	194	14,4	6,0	243,0	269,0	299,0	
800	213	15,6	6,0	330,0	366,0	333,0*	
900*	280	16,8	6,0	368,0	363,0	485,0	
1000*	310	18,0	6,0	488,0	482,0	542,0	
1200*	300	20,4	6,0	684,0	774,0		

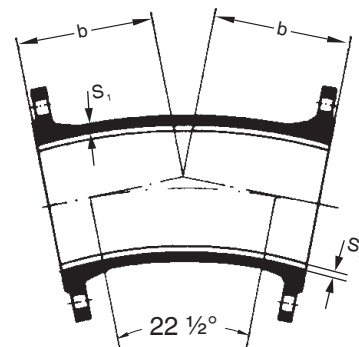
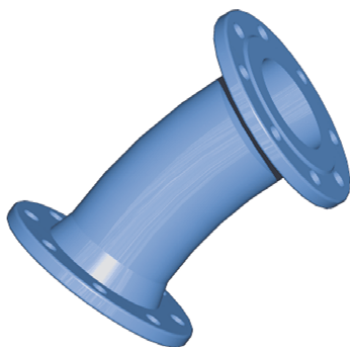
* по запросу
S₁ толщина стенок отливки
S₂ толщина облицовки цементным раствором

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу



Фланцевое колено 22 1/2°
по DIN EN 545
FFK 22 1/2°
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



Размеры в [мм]				Масса отливки [кг] ≈			
DN	b	S ₁	S ₂	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
40*	140			7,0	7,0	7,0	7,0
50*	150			9,0	9,0	9,0	9,0
65*	165			12,0	12,0	12,0	12,0
80	130	7,0	4,0	9,5	9,5	9,5*	9,5*
100	140	7,5	4,0	11,9	11,9	12,9*	12,9*
125	150	7,5	4,0	15,3	15,3	17,8	20,5
150	160	7,8	4,0	19,7	19,7	21,5*	25,5*
200	180	8,4	4,0	29,0	27,5	32,5	42,0
250	210	9,0	4,0	41,5	41,0	48,0*	65,5*
300	255	9,6	4,0	60,0	59,0	69,5*	96,5*
350*	140	10,2	5,0	58,0	64,0	81,0	
400	153	10,8	5,0	67,0	75,5	98,0	
500	185	12,0	5,0	99,0	127,0	148,0*	
600	254	13,2	5,0	182,0	227,0	248,0*	
700*	284	14,4	6,0	313,0	339,0	334,0	
800*	314	15,6	6,0	428,0	464,0	445,0	
900*	375	16,8	6,0	442,0	437,0	554,0	
1000*	410	18,0	6,0	587,0	581,0	758,0	
1200*	393	20,4	6,0	785,0	875,0		

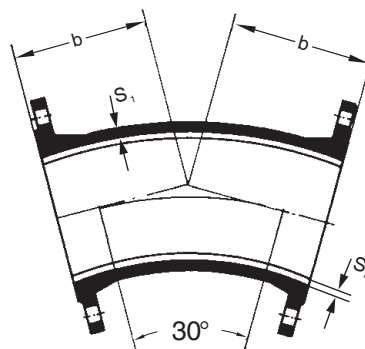
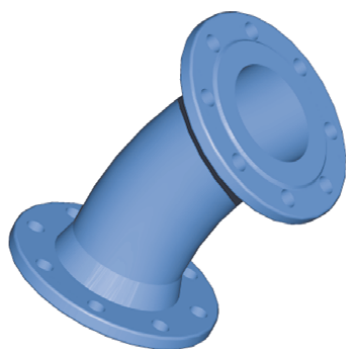
* по запросу
S₁ толщина стенок отливки
S₂ толщина облицовки цементным раствором

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу



Фланцевое колено 30°
по заводскому стандарту
FFK 30°
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



Размеры в [мм]

Масса отливки [кг] ≈

DN	b	S ₁	S ₂	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
40*	140			7,0	7,0	7,0	7,0
50*	150			9,0	9,0	9,0	9,0
65*	165			12,0	12,0	12,0	12,0
80	130	7,0	4,0	9,5	9,5	9,5*	9,5*
100	140	7,2	4,0	11,9	11,9	12,9*	12,9*
125	150	7,5	4,0	15,3	15,3	17,8*	20,5*
150	160	7,8	4,0	19,5	19,5	19,5*	25,0*
200	180	8,4	4,0	29,0	27,5	32,5	42,0
250	210	9,0	4,0	41,5	40,5	48,0*	65,0*
300	255	9,6	4,0	59,5	59,0	69,0*	96,0*
350*	165	10,2	5,0	65,0	71,0	88,0	
400	183	10,8	5,0	73,0	82,5	106,0	
500	220	12,0	5,0	109,0	137,0	158,0*	
600	309	13,2	5,0	212,0	257,0	278,0*	
700*	346	14,4	6,0	360,0	386,0	430,0	
800	383	15,6	6,0	493,0	529,0	674,0*	
900*	420	16,8	6,0	693,0	741,0	862,0	
1000*	455	18,0	6,0	896,0	979,0	1126,0	
1200*	530	20,4	6,0	1402,0	1531,0		

* по запросу

S₁ толщина стенок отливки

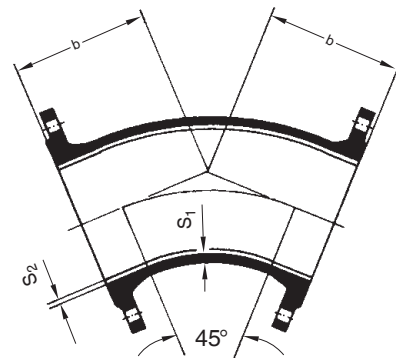
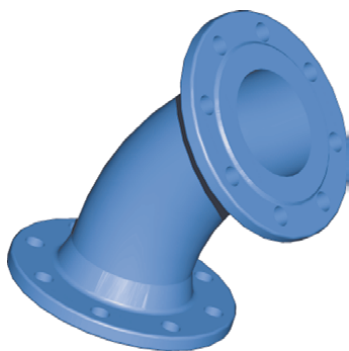
S₂ толщина облицовки цементным раствором

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу



Фланцевое колено 45°
по DIN EN 545
FFK 45°
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



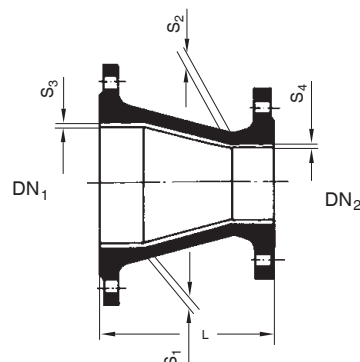
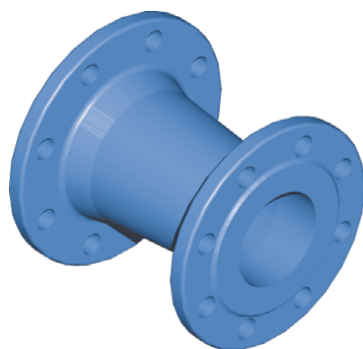
Размеры в [мм]				Масса отливки [кг] ≈			
DN	b	S ₁	S ₂	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
40*	140			7,0	7,0	7,0	7,0
50*	150			9,0	9,0	9,0	9,0
65*	165			12,0	12,0	12,0	12,0
80	130	7,0	4,0	9,2	9,2	9,4*	9,4*
100	140	7,2	4,0	11,3	11,3	12,3	12,3
125	150	7,5	4,0	14,5	14,5	15,7*	18,3*
150	160	7,8	4,0	18,4	18,4	20,5	24,5
200	180	8,4	4,0	27,5	27,0	31,0	41,5
250	350	9,0	4,0	54,5	54,0	61,5*	82,0*
300	400	9,6	4,0	77,2	76,2	87,7*	118,2*
350*	298	10,2	5,0	75,5	82,0	99,0	141,0
400	324	10,8	5,0	94,4	106,4	128,4	196,4*
500	375	12,0	5,0	143,5	173,5	196,5*	264,5*
600	426	13,2	5,0	210,0	263,0	292,0*	397,0*
700*	478	14,4	6,0	292,5	322,5	392,5	
800	529	15,6	6,0	399,5	437,5	535,5*	
900*	581	16,8	6,0	513,0	561,0	682,0	
1000*	632	18,0	6,0	661,0	744,0	899,0	
1200*	735	20,4	6,0	1028,0	1157,0	1356,0	

* по запросу
S₁ толщина стенок отливки
S₂ толщина облицовки цементным раствором

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

Фланцевые переходы
по DIN EN 545
Тип FFR
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



Масса отливки [кг] ≈

DN	DN ₂	L мм	S ₁	S ₂	S ₃	S ₄	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
50* **	40	200					7,0	7,0	7,0	7,0
65* **	40	200					8,0	8,0	8,0	8,0
	50	200					9,0	9,0	9,0	9,0
80	40*	200	7,0	7,0	4,0	4,0	6,6	6,7	6,7	6,7
	50	200	7,0	7,0	4,0	4,0	7,2	7,3	7,3	7,3
	65	200	7,0	7,0	4,0	4,0	7,9	8,0	7,9	7,9
100	40*	200	7,2	7,0	4,0	4,0	11,5	11,5	12,1	12,1
	50	200	7,2	7,0	4,0	4,0	8,1	8,1	8,6*	8,6*
	65	200	7,2	7,0	4,0	4,0	8,7	8,7	9,1*	9,1*
	80	200	7,2	7,0	4,0	4,0	9,3	9,4	9,9*	9,9*
125	40*	280	7,5	7,0	4,0	4,0	19,0	19,0	19,9	19,9
	50*	290	7,5	7,0	4,0	4,0	12,3	12,3	13,2	13,2
	65*	305	7,5	7,0	4,0	4,0	13,2	13,2	14,2	14,2
	80	200	7,5	7,0	4,0	4,0	10,5	10,6	11,2*	12,5*
	100	200	7,5	7,2	4,0	4,0	11,3	11,3	12,4*	13,7*
150	40*	331	7,8	7,0	4,0	4,0	15,2	15,2	16,2	16,2
	50*	341	7,8	7,0	4,0	4,0	15,8	15,8	16,8	16,8
	80	200	7,8	7,0	4,0	4,0	12,0	12,0	13,0	15,1
	100	200	7,8	7,2	4,0	4,0	12,8	12,8	14,3	16,4
	125	200	7,8	7,5	4,0	4,0	14,0	14,0	15,6	19,0
200	80	300	8,4	7,0	4,0	4,0	17,9	17,7	19,8*	25,1*
	100	300	8,4	7,2	4,0	4,0	18,9	18,6	21,5	26,5
	125	300	8,4	7,5	4,0	4,0	20,5	20,0	23,0*	29,5*
	150	300	8,4	7,8	4,0	4,0	21,9	21,9	24,9	32,4
250	80	300	9,0	7,0	4,0	4,0	26,4	26,0	29,8	40,3
	100	300	9,0	7,2	4,0	4,0	28,5	28,1	32,4	42,9
	125**	300	9,0	7,5	4,0	4,0	41,0	40,5	45,0	56,5
	150	300	9,0	7,8	4,0	4,0	44,0	43,5	48,5*	60,5*
	200	300	9,0	8,4	4,0	4,0	30,6	30,1	36,1	51,5

* по запросу

** по заводскому стандарту

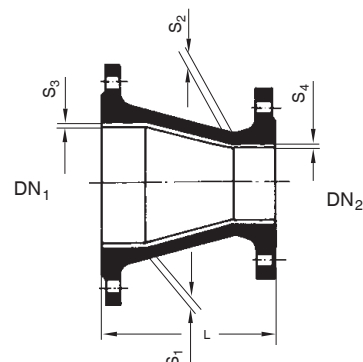
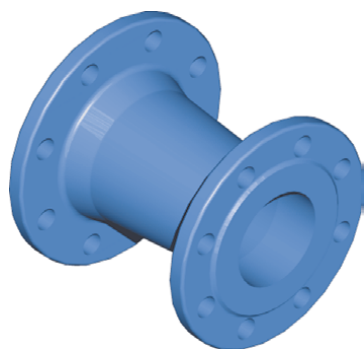
S₁, S₂ толщина стенок отливки

S₃, S₄ толщина облицовки цементным раствором

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалированное покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

Фланцевые переходы
по DIN EN 545
Тип FFR
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



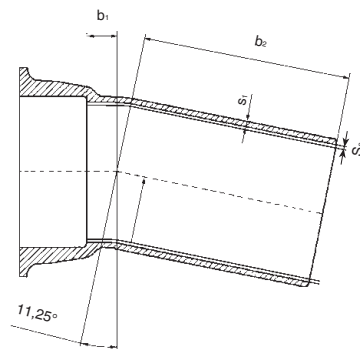
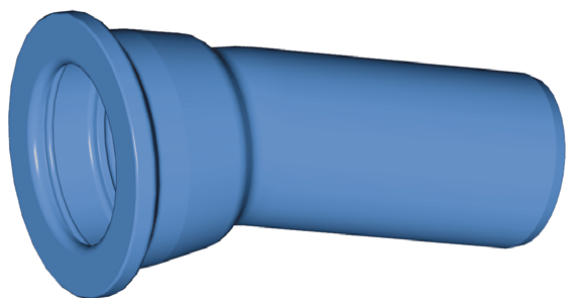
Масса отливки [кг] ≈										
DN	DN ₂	L mm	S ₁	S ₂	S ₃	S ₄	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
300	100	300	9,6	7,2	4,0	4,0	36,2	35,2	41,7	57,2
	150	300	9,6	7,8	4,0	4,0	33,0	32,5	38,0*	55,0*
	200	300	9,6	8,4	4,0	4,0	35,9	35,4	42,9*	63,9*
	250	300	9,6	9,0	4,0	4,0	40,8	39,8	49,3*	74,8*
350*	200**	300	10,2	8,4	5,0	4,0	51,0	69,0	103,0*	127,0*
	250	300	10,2	9,0	5,0	4,0	44,4	46,9	59,4	90,4
	300	300	10,2	9,6	5,0	4,0	49,7	52,2	66,2	103,2
400	200* **	300	10,8	8,4	5,0	4,0	45,6	50,5	63,5	98,0
	250	300	10,8	9,0	5,0	4,0	49,1	54,6	69,6	113,1*
	300	300	10,8	9,6	5,0	4,0	54,4	59,4	76,4	125,9*
	350*	300	10,8	10,2	5,0	5,0	58,1	66,6	86,1	141,1
500	300	600	12,0	9,6	5,0	5,0	150,0	163,0	181,0*	229,5*
	350* **	600	12,0	10,2	5,0	5,0	160,0	178,0	198,0	253,0
	400	600	12,0	10,8	5,0	5,0	109,6	130,6	153,6*	220,6*
600	400	600	13,2	10,8	5,0	5,0	210,0	242,0	268,0	354,0*
	500*	600	13,2	12,0	5,0	5,0	148,5	189,5	216,5	302,5
700*	500**	600	14,4	12,0	6,0	5,0	281,0	311,0	358,0	
	600	600	14,4	13,2	6,0	5,0	195,4	236,4	285,4	
800*	600**	600	15,6	13,2	6,0	5,0	368,0	414,0	477,0	
	700	600	15,6	14,4	6,0	5,0	250,3	284,3	368,3	
900*	700**	600	16,8	14,4	6,0	6,0	458,0	497,0	592,0	
	800**	600	16,8	15,6	6,0	6,0	308,2	352,2	461,2	
1000*	800**	600	18,0	15,6	6,0	6,0	570,0	631,0	758,0	
	900	600	18,0	16,8	6,0	6,0	373,2	438,2	576,2	
1200*	1000	600	20,4	18,0	6,0	6,0	494,0	600,0	777,0	

* по запросу
** по заводскому стандарту
S₁, S₂ толщина стенок отливки
S₃, S₄ толщина облицовки цементным раствором

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

Отвод раструб-гладкий конец 11 ¼°
по FGR 70
Тип МК 11 ¼°
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



DN	Размеры в [мм]				Масса отливки кг = TYT
	S ₁	S ₂	b ₁	b ₂	
80	7,0	4	30	240	7,1
100	7,2	4	33	243	8,6
125	7,5	4	36	261	12,0
150	7,8	4	40	284	15,9
200	8,4	4	46	311	23,5

S₁ толщина стенок отливки

S₂ толщина облицовки цементным раствором

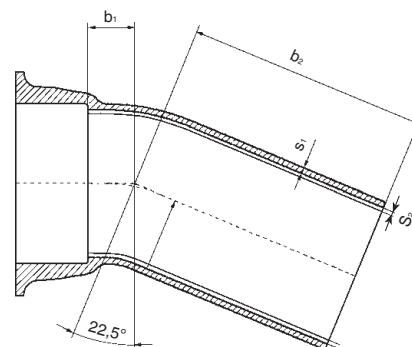
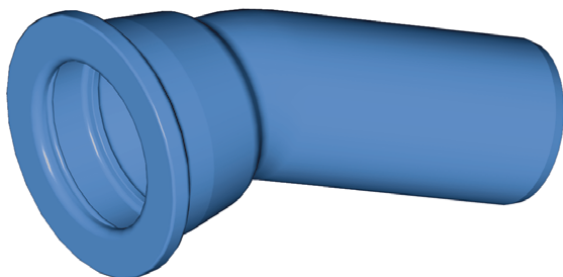
Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

TYT – TYTON®-вставная муфта по DIN 28603



Отвод раструб-гладкий конец 22 1/2°
по FGR 70
Тип МК 22°
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



DN	Размеры в [мм]				Масса отливки кг = TYT
	S ₁	S ₂	b ₁	b ₂	
80	7,0	4	38	248	7,2
100	7,2	4	43	253	8,7
125	7,5	4	49	274	12,3
150	7,8	4	55	299	16,6
200	8,4	4	66	331	24,6

S₁ толщина стенок отливки

S₂ толщина облицовки цементным раствором

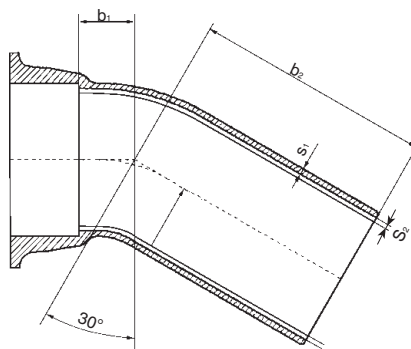
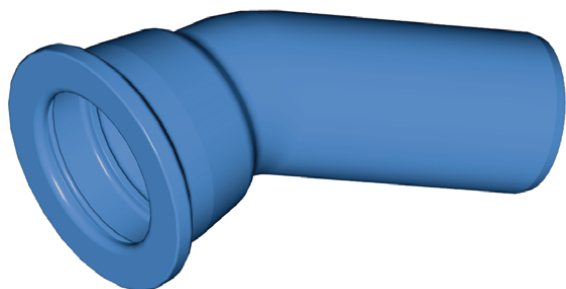
Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

TYT – TYTON®-вставная муфта по DIN 28603



Отвод раструб-гладкий конец 30°
по FGR 70
Тип МК 30°
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



DN	Размеры в [мм]				Масса отливки кг = TYT
	S ₁	S ₂	b ₁	b ₂	
80	7,0	4	44	253	7,4
100	7,2	4	50	260	8,8
125	7,5	4	57	283	12,6
150	7,8	4	65	309	16,7
200	8,4	4	80	345	25,4

S₁ толщина стенок отливки

S₂ толщина облицовки цементным раствором

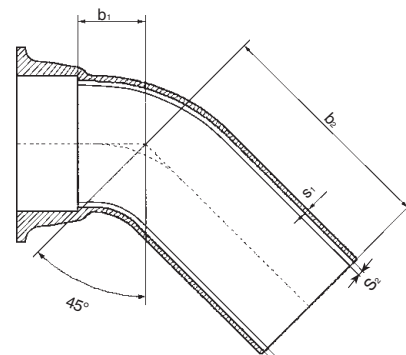
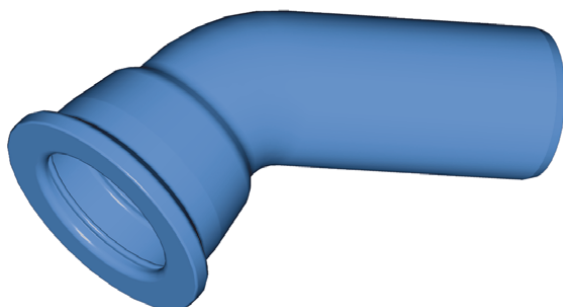
Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

TYT – TYTON®-вставная муфта по DIN 28603



Отвод раструб-гладкий конец 45°
по FGR 70
Тип МК 45°
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



DN	Размеры в [мм]				Масса отливки кг = TYT
	S ₁	S ₂	b ₁	b ₂	
80	7,0	4	55	265	7,6
100	7,2	4	65	274	9,3
125	7,5	4	76	301	13,2
150	7,8	4	87	331	17,2
200	8,4	4	109	374	26,9

S₁ толщина стенок отливки

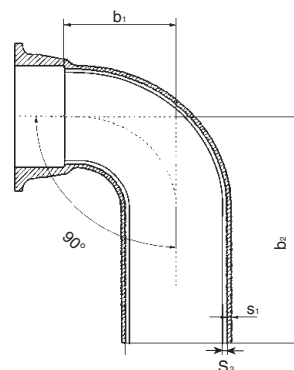
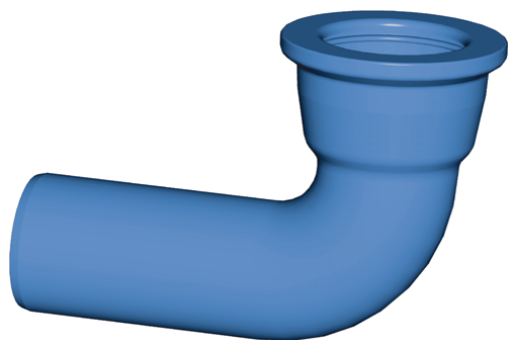
S₂ толщина облицовки цементным раствором

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

TYT – TYTON®-вставная муфта по DIN 28603

Отвод раструб-гладкий конец 90°
по FGR 70
Тип MQ
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



DN	Размеры в [мм]				Масса отливки кг = TYT
	S ₁	S ₂	b ₁	b ₂	
80	7,0	4	102	312	8,5
100	7,2	4	123	333	11,0
125	7,5	4	149	374	15,7
150	7,8	4	175	419	20,1
200	8,4	4	226	491	33,5

S₁ толщина стенок отливки

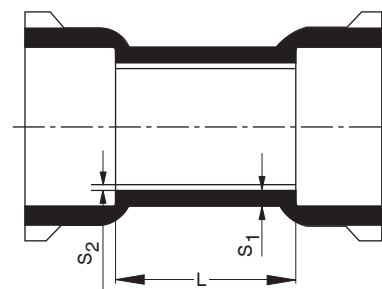
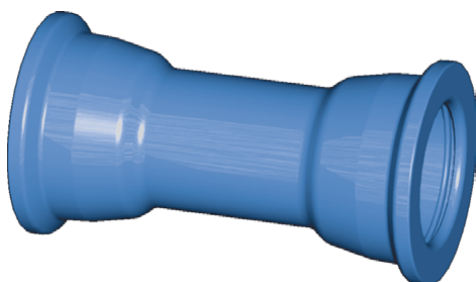
S₂ толщина облицовки цементным раствором

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

TYT – TYTON®-вставная муфта по DIN 28603

Раструбный переход с вставной муфтой типа Tyton
по заводскому стандарту
Тип MM
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



DN	S ₁	Размеры в [мм]		L	Масса отливки кг
		S ₂			
200	9,8	4,0		175	24,9
250	9,0	4,0		180	34,2
300	9,6	4,0		180	43,0
400	10,8	5,0		185	66,5
500	12,0	5,0		215	100,0
600	13,2	5,0		340	140,0

S₁ толщина стенок отливки

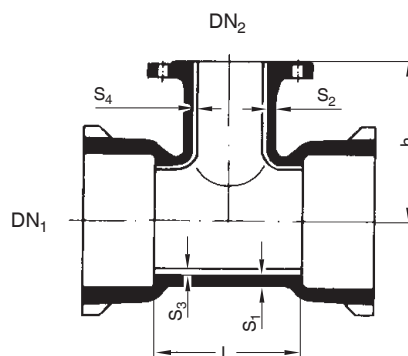
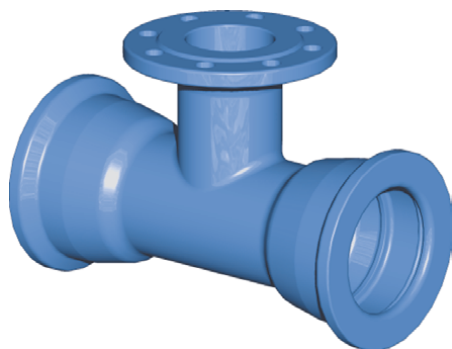
S₂ толщина облицовки цементным раствором

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901
с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

TYT – TYTON®-вставная муфта по DIN 28603

Тройники раструб-фланец
по DIN EN 545
Тип MMA
из высокопрочного чугуна (ВЧ)

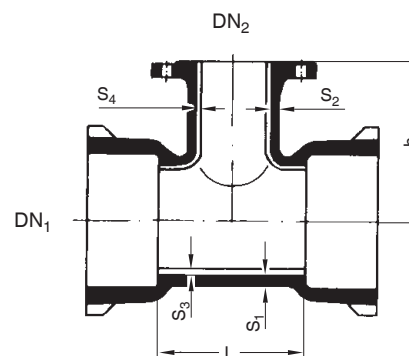
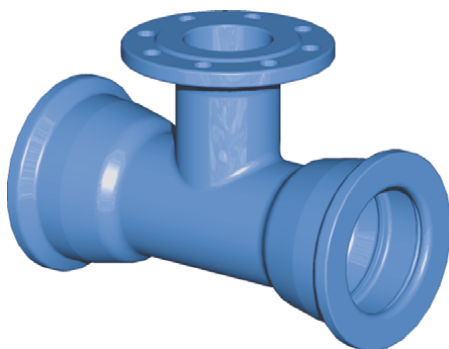


Размеры в [мм]

Масса отливки [кг] ≈

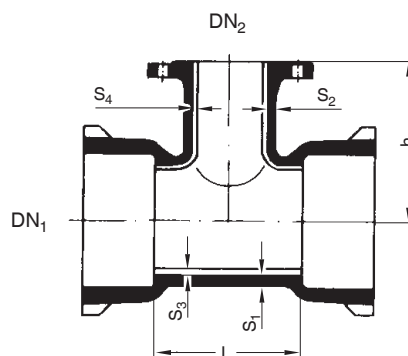
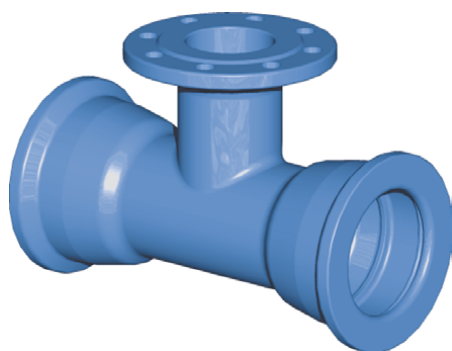
DN ₁	DN ₂	S ₁	S ₂	S ₃	S ₄	L	h	PN 10 TYT	PN 16 TYT	PN 25 TYT	PN 40 TYT
50*	50					170	150	13,5	13,5	13,5	13,5
65*	50					191	165	16,5	16,5	16,5	16,5
	65					191	165	18,1	18,1	18,1	18,1
80	40*	7,0	7,0	4,0	4,0	170	155	10,8	10,8	10,8	10,8
	50*	7,0	7,0	4,0	4,0	170	160	11,4	11,4	11,4	11,4
	65*	7,0	7,0	4,0	4,0	170	160	13,4	13,4	13,4	13,4
	80	7,0	7,0	4,0	4,0	170	165	12,9	12,9	12,9	12,9
100	40	7,2	7,0	4,0	4,0	190	170	12,6	12,6	12,6	12,6
	50	7,2	7,0	4,0	4,0	190	170	13,2	13,2	13,2	13,2
	65*	7,2	7,0	4,0	4,0	190	170				
	80	7,2	7,0	4,0	4,0	170	175	14,5	14,5	14,5	14,5
	100	7,2	7,2	4,0	4,0	190	180	15,8	15,8	16,3*	16,3*
125	40	7,5	7,0	4,0	4,0	170	185	16,0	16,0	16,0	16,0
	50*	7,5	7,0	4,0	4,0	195	185	18,0	18,0	18,0	18,0
	65*	7,5	7,0	4,0	4,0	150	189				
	80	7,5	7,0	4,0	4,0	170	190	17,9	18,0	18,0	18,0
	100	7,5	7,2	4,0	4,0	195	195	19,3	19,3	19,8*	19,8*
	125	7,5	7,5	4,0	4,0	225	200	21,6	21,6	22,1*	23,6*
150	40	7,8	7,0	4,0	4,0	170	195	19,2	19,2	19,2	19,2
	50	7,8	7,0	4,0	4,0	170	200	19,9	19,9	19,9	19,9
	80	7,8	7,0	4,0	4,0	170	205	21,3	21,3	21,3	21,3
	100	7,8	7,2	4,0	4,0	195	210	22,7	22,7	23,2	23,2
	150	7,8	7,8	4,0	4,0	255	220	27,4	27,4	29,4	30,9
200	40	8,4	7,0	4,0	4,0	175	230	26,7	26,7	26,7	26,7
	50	8,4	7,0	4,0	4,0	175	230	25,6	25,6	25,6	25,6
	80	8,4	7,0	4,0	4,0	175	235	28,6	28,6	28,6	28,6
	100	8,4	7,2	4,0	4,0	200	240	30,4	30,4	30,9	30,9
	125*	8,4	7,5	4,0	4,0	255	250				
	150	8,4	7,8	4,0	4,0	255	250	36,1	36,1	37,1	39,1*
	200	8,4	8,4	4,0	4,0	315	260	42,2	41,7	43,7	49,2*
250	80	9,0	7,0	4,0	4,0	180	265	37,9	37,9	37,9	37,9
	100	9,0	7,2	4,0	4,0	200	270	39,7	39,7	40,2*	40,2*
	150	9,0	7,8	4,0	4,0	260	280	46,3	46,3	47,3*	49,3*
	200	9,0	8,4	4,0	4,0	315	290	42,9	42,9	44,9*	60,4*
	250	9,0	9,0	4,0	4,0	375	300	61,0	60,5	64,5*	74,5*

Тройники раструб-фланец
по DIN EN 545
Тип MMA
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



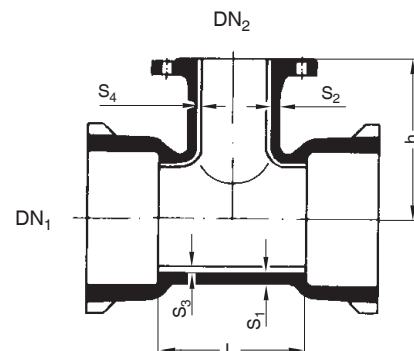
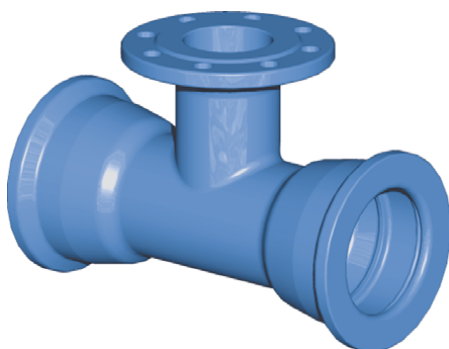
Размеры в [мм]								Масса отливки [кг] ≈			
DN ₁	DN ₂	S ₁	S ₂	S ₃	S ₄	L	h	PN 10 TYT	PN 16 TYT	PN 25 TYT	PN 40 TYT
300	80	9,6	7,0	4,0	4,0	180	295	47,2	47,2	47,2	47,2
	100	9,6	7,2	4,0	4,0	205	300	50,0	50,0	50,5*	50,5*
	150	9,6	7,8	4,0	4,0	260	310	57,0	57,0	58,0*	60,0*
	200	9,6	8,4	4,0	4,0	320	320	65,0	65,0	67,0*	72,5*
	250	9,6	9,0	4,0	4,0	430	330	75,5	75,5		
	300	9,6	9,6	4,0	4,0	435	340	83,6	83,1	88,6*	104,6*
350*	80*	10,2	7,0	5,0	4,0	205	325	70,0	70,0	70,0	70,0
	100	10,2	7,2	5,0	4,0	205	330	59,3	59,3	59,3	59,8
	150*	10,2	7,8	5,0	4,0	325	340	90,0	90,0	90,5	90,5
	200	10,2	8,4	5,0	4,0	325	350	77,2	76,7	79,2	84,2
	250*	10,2	9,0	5,0	4,0	495	370	98,0	98,0	102,0	112,0
	300*	10,2	9,6	5,0	4,0	495	370	110,0	110,0	117,0	128,0
400	350	10,2	10,2	5,0	5,0	495	380	106,0	109,6	117,6	138,6
	80	10,8	7,0	5,0	4,0	185	355	67,8	67,8	67,8	67,8
	100	10,8	7,2	5,0	4,0	210	360	71,4	71,4	71,9*	71,9*
	150	10,8	7,8	5,0	4,0	270	370	81,4	81,4	82,4*	82,4*
	200*	10,8	8,4	5,0	4,0	325	380	91,1	90,6	92,6	98,1
	250*	10,8	9,0	5,0	4,0	440	390	130,0	130,0	134,0	144,0
500	300	10,8	9,6	5,0	4,0	440	400	113,5	113,5	118,5*	134,5*
	350*	10,8	10,2	5,0	5,0	560	405	150,0	153,0	161,0	183,0
	400	10,8	10,8	5,0	5,0	560	420	135,6	140,6	152,6	185,6*
	80	12,0	7,0	5,0	4,0	215	415	103,0	104,0	104,0	104,0
	100	12,0	7,2	5,0	4,0	215	420	104,0	104,0	104,0*	104,0*
	150	12,0	7,8	5,0	4,0	330	430	126,0	126,0	128,0*	128,0*
	200	12,0	8,4	5,0	4,0	330	440	127,9	127,9	129,9*	134,9*
	250	12,0	9,0	5,0	4,0	450	450	157,0	156,0	161,0*	173,0*
	300	12,0	9,6	5,0	4,0	450	460	156,7	155,7	161,7*	176,7*
	350*	12,0	10,2	5,0	5,0	565	470	182,0	188,0	199,0	230,0
	400	12,0	10,8	5,0	5,0	565	480	182,5	188,5	199,5*	233,5*
	500	12,0	12,0	5,0	5,0	680	500	212,1	227,1	239,1*	273,1*

Тройники раструб-фланец
по DIN EN 545
Тип MMA
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



Размеры в [мм]								Масса отливки [кг] ≈			
DN ₁	DN ₂	S ₁	S ₂	S ₃	S ₄	L	h	PN 10 TYT	PN 16 TYT	PN 25 TYT	PN 40 TYT
600	80	13,2	7,0	5,0	4,0	340	475	163,0	163,0	163,0	163,0
	100	13,2	7,2	5,0	4,0	340	480	164,0	164,0	165,0*	165,0*
	150	13,2	7,8	5,0	4,0	340	490	166,0	166,0	167,0*	168,0*
	200	13,2	8,4	5,0	4,0	340	500	168,5	168,5	170,5*	175,5*
	250	13,2	9,0	5,0	4,0	570	510	224,0	224,0	228,0*	238,0*
	300	13,2	9,6	5,0	4,0	570	520	230,0	230,0	235,0*	251,0*
	350*	13,2	10,2	5,0	5,0	570	530	233,0	236,0	245,0	266,0
	400	13,2	10,8	5,0	5,0	570	540	233,3	239,3	250,3*	284,3*
	500	13,2	12,0	5,0	5,0	800	550	303,0	317,0	327,0*	361,0*
	600	13,2	13,2	5,0	5,0	800	580	308,7	335,7	349,7*	401,7*
700*	100	14,4	7,2	6,0	4,0	345	510	250,0	250,0	250,0	
	150	14,4	7,8	6,0	4,0	345	520	262,0	262,0	263,0	
	200	14,4	8,4	6,0	4,0	345	525	225,3	225,3	227,3	
	250	14,4	9,0	6,0	4,0	365	535	272,0	271,0	274,0	
	300	14,4	9,6	6,0	4,0	575	540	327,0	327,0	343,0	
	400	14,4	10,8	6,0	5,0	575	555	286,7	292,7	303,7	
	500	14,4	12,0	6,0	5,0	925	570	432,0	446,0	480,0	
	600	14,4	13,2	6,0	5,0	925	585	457,0	481,0	502,0	
800*	700	14,4	14,0	6,0	6,0	925	600	381,0	396,0	431,0	
	100	15,6	7,2	6,0	4,0	350	570	325,0	325,0	326,0	
	150	15,6	7,8	6,0	4,0	303	580	316,0	316,0	318,0	
	200	15,6	8,4	6,0	4,0	350	585	316,9	316,9	318,9	
	250	15,6	9,0	6,0	4,0	360	585	350,0	349,0	352,0	
	300	15,6	9,6	6,0	4,0	580	600	417,0	417,0	422,0	
	400	15,6	10,8	6,0	6,0	580	615	405,4	411,4	422,4	
	500	15,6	12,0	6,0	6,0	1045	630	590,0	605,0	617,0	
	600	15,6	13,2	6,0	6,0	1045	645	579,0	606,0	620,0	
	800	15,6	15,6	6,0	6,0	1045	675	612,0	611,0	680,0	

Тройники раструб-фланец
по DIN EN 545
Тип MMA
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



Размеры в [мм]								Масса отливки [кг] ≈			
DN ₁	DN ₂	S ₁	S ₂	S ₃	S ₄	L	h	PN 10 TYT	PN 16 TYT	PN 25 TYT	PN 40 TYT
900*	100	16,8	7,2	6,0	4,0	355	630	451,0	451,0	452,0	
	150	16,8	7,8	6,0	4,0	355	640	443,0	443,0	444,0	
	200	16,8	8,4	6,0	4,0	355	645	453,5	453,5	455,5	
	250	16,8	9,0	6,0	4,0	375	635	474,0	474,0	477,0	
	300	16,8	9,6	6,0	4,0	590	660	561,0	561,0		
	400	16,8	10,8	6,0	6,0	590	675	560,0	565,0	577,0	
	500	16,8	12,0	6,0	6,0	1170	690	813,0	827,0	861,0	
	600	16,8	13,2	6,0	6,0	1170	705	810,5	837,5	851,5	
1000*	900	16,8	16,8	6,0	6,0	1170	750	921,0	969,0	1090,0	
	200	18,0	8,4	6,0	4,0	360	705	556,0	556,0	558,0	
	250	18,0	9,0	6,0	4,0	400	705	520,0	519,0	522,0	
	300	18,0	9,6	6,0	4,0	595	720	670,0	670,0	675,0	
	400	18,0	10,8	6,0	6,0	595	735	679,5	685,0	696,5	
	600	18,0	13,2	6,0	6,0	1290	765	1029,0	1056,0	1070,0	
	800	18,0	15,6	6,0	6,0	1290	795	1044,0	1063,0	1112,0	
1200*	900	18,0	16,8	6,0	6,0	1290	810	1128,0	1147,0	1196,0	
	1000	18,0	17,0	6,0	6,0	1290	825	1098,0	1139,0	1217,0	
	200	20,4	8,4	6,0	4,0	375	825	828,8	828,8	830,8	
	250	20,4	9,0	6,0	4,0	810	875	950,0 ¹⁾	950,0 ¹⁾	953,0 ¹⁾	
	400	20,4	10,8	6,0	6,0	605	855	989,0	995,0	1006,0	
	600	20,4	13,2	6,0	6,0	1525	855	1595,5	1621,5	1636,5	
	1000	20,4	18,0	6,0	6,0	1275	920	1359,0	1361,0	1445,0	
	1200	20,4	20,4	6,0	6,0	1525	975	1718,5 ¹⁾	1783,5 ¹⁾	1882,5 ¹⁾	

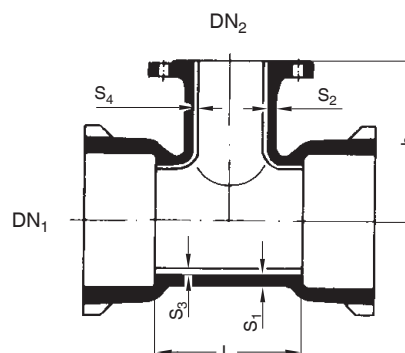
* по запросу
¹⁾ STD стандартная система соединения вставных муфт
 S₁, S₂ толщина стенок отливки
 S₃, S₄ толщина облицовки цементным раствором

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

TYT – TYTON®-вставная муфта по DIN 28603

Тройники раструб-фланец
по DIN EN 545
Тип MMA
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



Размеры в [мм]								Масса отливки [кг] ≈			
DN ₁	DN ₂	S ₁	S ₂	S ₃	S ₄	L	h	PN 10 SMU	PN 16 SMU	PN 25 SMU	PN 40 SMU
125	40	7,5	7,0	4,0	4,0	170	185	16,0	16,0	16,0	16,0
	80	7,5	7,0	4,0	4,0	170	190	18,0	18,0	18,0	18,0
	100	7,5	7,2	4,0	4,0	195	195	19,2	19,2	19,2*	19,2*
	125	7,5	7,5	4,0	4,0	225	200	21,5	21,5	21,5*	21,5*
150	40	7,8	7,0	4,0	4,0	170	195	14,0	14,0	14,0	14,0
	50	7,8	7,0	4,0	4,0	170	200	17,0	17,0	17,0	17,0
	80	7,8	7,0	4,0	4,0	170	205	21,0	21,0	21,0	21,0
	100	7,8	7,2	4,0	4,0	195	210	23,0	23,0	23,0	23,0
	150	7,8	7,8	4,0	4,0	255	220	25,0	25,0	25,0	25,0
200	40	8,4	7,0	4,0	4,0	175	230	25,5	25,5	25,5	25,5
	50	8,4	7,0	4,0	4,0	175	230	26,5	26,5	26,5	26,5
	80	8,4	7,0	4,0	4,0	175	235	31,0	31,0	31,0	31,0
	100	8,4	7,2	4,0	4,0	200	240	30,3	30,3	30,3	30,3
	150	8,4	7,8	4,0	4,0	255	250	36,5	36,5	36,5	36,5*
	200	8,4	8,4	4,0	4,0	315	260	43,0	42,5	42,5	42,5*

S₁, S₂ толщина стенок отливки

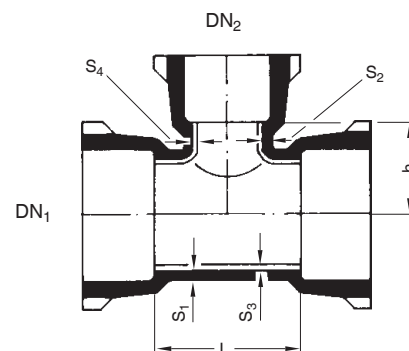
S₃, S₄ толщина облицовки цементным раствором

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

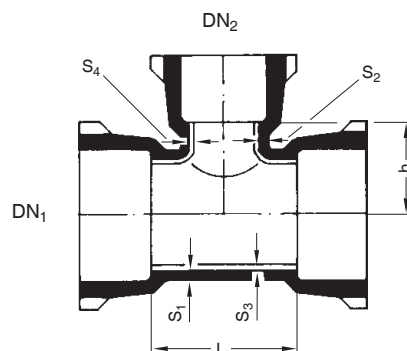
SMU – резьбовая муфта по DIN 28601

Раструбные тройники
по DIN EN 545
Тип MMB
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



Размеры в [мм]								Масса отливки кг ≈ TYT
DN ₁	DN ₂	S ₁	S ₂	S ₃	S ₄	L	h	
80*	40	8,1	8,1	4,0	4,0	170	80	
	50	8,1	8,1	4,0	4,0	170	80	11,0
	80	8,1	8,1	4,0	4,0	170	85	11,4
100*	40	8,4	8,4	4,0	4,0	170	90	
	50	8,4	8,4	4,0	4,0	190	90	14,5
	80	8,4	8,4	4,0	4,0	170	95	13,1
	100	8,4	8,4	4,0	4,0	190	95	14,1
125	40**	8,8	8,8	4,0	4,0	170	100	
	50* **	8,8	8,8	4,0	4,0	195	105	18,5
	80	8,8	8,8	4,0	4,0	170	105	16,5
	100	8,8	8,8	4,0	4,0	195	110	17,8
	125	8,8	8,8	4,0	4,0	225	110	19,9
150	40**	9,1	9,1	4,0	4,0	170	115	22,5
	50* **	9,1	9,1	4,0	4,0	195	115	22,5
	80	9,1	9,1	4,0	4,0	170	120	19,9
	100	9,1	9,1	4,0	4,0	195	120	20,9
	125*	9,1	9,1	4,0	4,0	255	125	29,0
	150	9,1	9,1	4,0	4,0	255	125	25,2

Раструбные тройники
по DIN EN 545
Тип MMB
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



Размеры в [мм]

Масса отливки
кг ≈ ТУТ

DN ₁	DN ₂	S ₁	S ₂	S ₃	S ₄	L	h	Масса отливки кг ≈ ТУТ
200	40**	9,8	9,8	4,0	4,0	175	140	26,5
	50*	9,8	9,8	4,0	4,0	200	140	30,5
	65*	9,8	9,8	4,0	4,0	159	228	
	80	9,8	9,8	4,0	4,0	175	145	27,2
	100	9,8	9,8	4,0	4,0	200	145	28,6
	125	9,8	9,8	4,0	4,0	255	145	39,0
	150	9,8	9,8	4,0	4,0	255	150	33,4
	200	9,8	9,8	4,0	4,0	315	155	38,2
250	80*	10,5	10,5	4,0	4,0	180	170	36,0
	100*	10,5	10,5	4,0	4,0	200	170	37,9
	125	10,5	10,5	4,0	4,0	200	175	47,0
	150*	10,5	10,5	4,0	4,0	260	175	43,6
	200*	10,5	10,5	4,0	4,0	315	180	49,3
	250*	10,5	10,5	4,0	4,0	375	190	56,0
300	80*	11,2	11,2	4,0	4,0	180	195	45,3
	100*	11,2	11,2	4,0	4,0	205	195	47,7
	125	11,2	11,2	4,0	4,0	205	200	59,0
	150*	11,2	11,2	4,0	4,0	260	200	54,3
	200*	11,2	11,2	4,0	4,0	320	205	61,0
	250*	11,2	11,2	4,0	4,0	430	210	80,0
	300*	11,2	11,2	4,0	4,0	435	220	75,0

* по запросу

** отвод в случае DN 40, 50 всегда выполнен как SMU

S₁, S₂ толщина стенок отливки

S₃, S₄ толщина облицовки цементным раствором

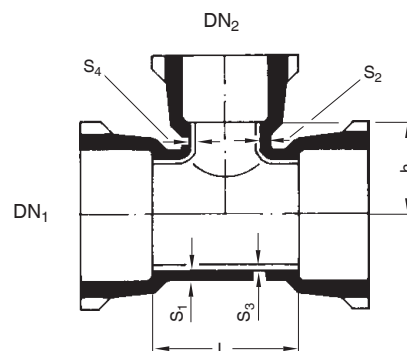
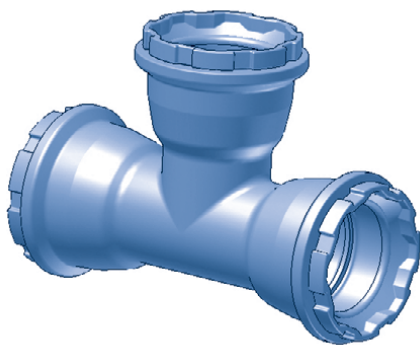
Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

ТУТ – TYTON®-вставная муфта по DIN 28603

SMU – резьбовая муфта по DIN 28601

Раструбные тройники
по DIN EN 545
Тип MMB
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



Размеры в [мм]								Масса отливки [кг] ≈ SMU
DN ₁	DN ₂	S ₁	S ₂	S ₃	S ₄	L	h	
125	40	8,8	8,8	4,0	4,0	170	100	15,1
	80	8,8	8,8	4,0	4,0	170	105	16,6
	100	8,8	8,8	4,0	4,0	195	110	17,9
	125	8,8	8,8	4,0	4,0	225	110	19,9
150	40	9,1	9,1	4,0	4,0	170	115	16,7
	80	9,1	9,1	4,0	4,0	170	120	19,8
	100	9,1	9,1	4,0	4,0	195	120	21,0
	150	9,1	9,1	4,0	4,0	255	125	24,9
200	40	9,8	9,8	4,0	4,0	175	140	23,5
	80	9,8	9,8	4,0	4,0	175	145	25,5
	100	9,8	9,8	4,0	4,0	200	145	29,0
	150	9,8	9,8	4,0	4,0	225	145	31,4
	200	9,8	9,8	4,0	4,0	255	150	39,0

S₁, S₂ толщина стенок отливки

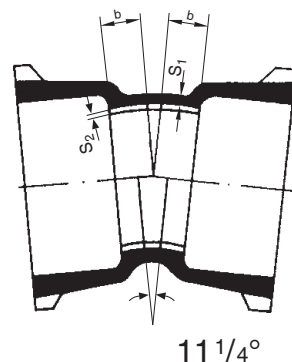
S₃, S₄ толщина облицовки цементным раствором

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

SMU – резьбовая муфта по DIN 28601

Раструбный отвод 11 1/4°
по DIN EN 545
Тип ММК 11 1/4°
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



DN	b	Размеры в [мм]		Масса отливки кг ≈ TYT
		S ₁	S ₂	
40* **	63			7,0
50* **	65			9,0
65* **	68			11,5
80	30	7,0	4,0	6,5
100	35	7,2	4,0	7,8
125	35	7,5	4,0	10,6
150	40	7,8	4,0	13,4
200 ¹⁾	45	8,4	4,0	24,9
250	50	9,0	4,0	34,2
300	60	9,6	4,0	43,0
350*	65	10,2	5,0	44,9
400	70	10,8	5,0	66,5
500 ²⁾	85	12,0	5,0	100,0
600 ²⁾	95	13,2	5,0	140,0
700	110	14,4	6,0	200,0
800	125	15,6	6,0	271,2
900*	135	16,8	6,0	393,5
1000	150	18,0	6,0	495,7
1200*	175	20,4	6,0	768,5

* по запросу
** с SMU-соединением по заводскому стандарту
S₁ толщина стенок отливки
S₂ толщина облицовки цементным раствором

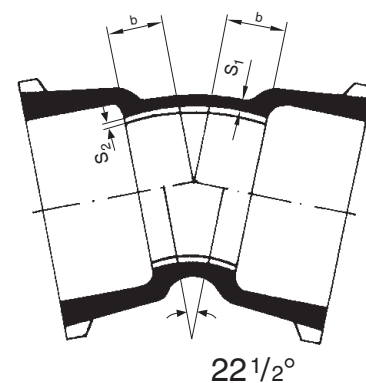
¹⁾ DN 200 – на выбор исполнение TYTON или SMU
²⁾ DN 500 и DN 600 – на выбор исполнение TYTON или STO

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалированное покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

TYT – TYTON®-вставная муфта по DIN 28603
SMU – резьбовая муфта по DIN 28601
STO – сальниковая муфта по DIN 28602

Раструбный отвод 22 1/2°
по DIN EN 545
Тип ММК 22 1/2°
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



DN	b	Размеры в [мм]		Масса отливки кг ≈ TYT
		S ₁	S ₂	
40* **	87			7,5
50* **	90			9,5
65* **	94			12,5
80	40	7,0	4,0	6,7
100	45	7,2	4,0	8,1
125	50	7,5	4,0	11,2
150	55	7,8	4,0	14,2
200 ¹⁾	65	8,4	4,0	21,0
250	75	9,0	4,0	30,7
300	90	9,6	4,0	40,4
350*	100	10,2	5,0	50,7
400	110	10,8	5,0	63,5
500 ²⁾	135	12,0	5,0	100,4
600 ²⁾	155	13,2	5,0	140,5
700	180	14,4	6,0	232,3
800	205	15,6	6,0	315,8
900*	225	16,8	6,0	456,0
1000	250	18,0	6,0	575,9
1200*	295	20,4	6,0	899,6

* по запросу
** с SMU-соединением по заводскому стандарту
S₁ толщина стенок отливки
S₂ толщина облицовки цементным раствором

DN 40, 50, 65 – исполнение SMU
¹⁾ DN 200 – на выбор исполнение TYTON или SMU
²⁾ DN 500 и DN 600 – на выбор исполнение TYTON или STO

Защитные покрытия:

- оксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалированное покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

TYT – TYTON®-вставная муфта по DIN 28603
SMU – резьбовая муфта по DIN 28601
STO – сальниковая муфта по DIN 28602

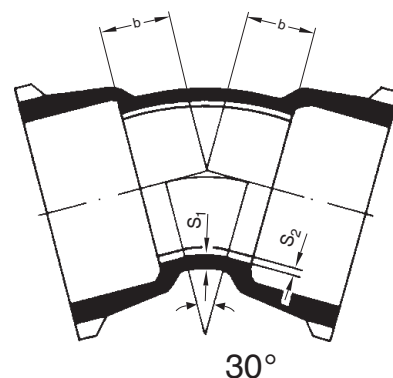


Раструбный отвод 30°

по DIN EN 28650

Тип ММК 30°

из высокопрочного чугуна (ВЧ)



DN	b	Размеры в [мм]		Масса отливки кг ≈ TYT
		S ₁	S ₂	
40* **	103			7,7
50* **	107			9,3
65* **	113			11,5
80	45	7,0	4,0	6,8
100	50	7,2	4,0	8,3
125	55	7,5	4,0	11,6
150	65	7,8	4,0	14,8
200 ¹⁾	80	8,4	4,0	22,0
250	95	9,0	4,0	32,0
300	110	9,6	4,0	43,2
350*	125	10,2	5,0	54,5
400	140	10,8	5,0	69,2
500	170	12,0	5,0	109,2
600 ²⁾	200	13,2	5,0	155,9
700	230	14,4	6,0	254,1
800	260	15,6	6,0	345,9
900*	290	16,8	6,0	496,3
1000	320	18,0	6,0	630,3
1200*	380	20,4	6,0	988,7

* по запросу

** с SMU-соединением по заводскому стандарту

S₁ толщина стенок отливки

S₂ толщина облицовки цементным раствором

DN 40, 50, 65 – исполнение SMU

¹⁾ DN 200 – на выбор исполнение TYTON или SMU

²⁾ DN 600 – на выбор исполнение TYTON или STO

Защитные покрытия:

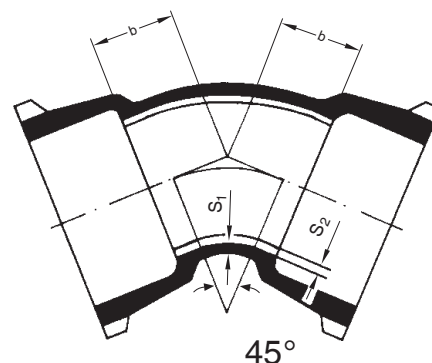
- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

TYT – TYTON®-вставная муфта по DIN 28603

SMU – резьбовая муфта по DIN 28601

STO – сальниковая муфта по DIN 28602

Раструбный отвод 45°
по DIN EN 545
Тип ММК 45°
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



DN	b	Размеры в [мм]		Масса отливки кг ≈ ТУТ
		S ₁	S ₂	
40* **	133			8,6
50* **	144			10,7
65* **	151			13,9
80	55	7,0	4,0	7,1
100	65	7,2	4,0	8,8
125	75	7,5	4,0	12,3
150	85	7,8	4,0	15,9
200 ¹⁾	110	8,4	4,0	24,6
250	130	9,0	4,0	35,7
300	155	9,6	4,0	48,7
350*	175	10,2	5,0	64,9
400	200	10,8	5,0	82,2
500	240	12,0	5,0	127,0
600 ²⁾	285	13,2	5,0	183,6
700	330	14,4	6,0	295,6
800	375	15,6	6,0	406,1
900*	420	16,8	6,0	577,9
1000	465	18,0	6,0	737,2
1200*	555	20,4	6,0	1163,9

* по запросу
** с SMU-соединением по заводскому стандарту
S₁ толщина стенок отливки
S₂ толщина облицовки цементным раствором

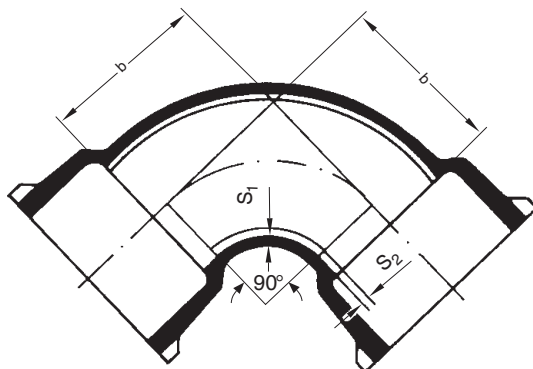
DN 40, 50, 65 – исполнение SMU
¹⁾ DN 200 – на выбор исполнение TYTON или SMU
²⁾ DN 600 – на выбор исполнение TYTON или STO

Защитные покрытия:

- оксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалированное покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

ТУТ – TYTON®-вставная муфта по DIN 28603
SMU – резьбовая муфта по DIN 28601
STO – сальниковая муфта по DIN 28602

Раструбный отвод 90°
по DIN EN 545
Тип MMQ 90°
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



DN	b	Размеры в [мм]		Масса отливки кг ≈ TYT
		S ₁	S ₂	
40* **	140			5,7
50* **	150			7,0
65* **	165			8,7
80	100	7,0	4,0	8,0
100	125	7,2	4,0	10,2
125	150	7,5	4,0	14,5
150	175	7,8	4,0	19,1
200 ¹⁾	225	8,4	4,0	30,5
250	280	9,0	4,0	45,7
300	330	9,6	4,0	63,7
350*	410	10,2	4,0	140,0
400	430	10,2	4,0	126,0
500	550	12,0	4,0	237,0
600	645	13,2	4,0	365,0

* по запросу

** с SMU-соединением по заводскому стандарту

S₁ толщина стенок отливки

S₂ толщина облицовки цементным раствором

¹⁾ DN 200 – на выбор исполнение TYTON или SMU

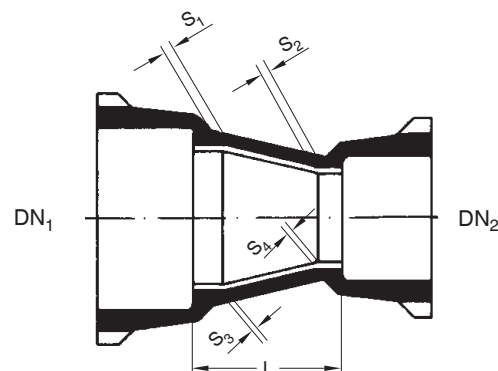
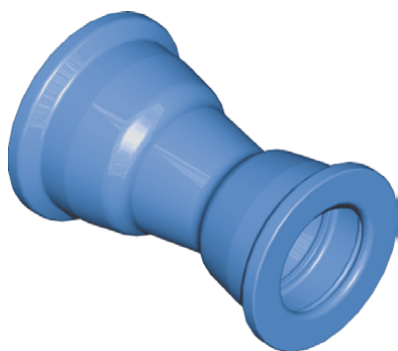
Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

TYT – TYTON®-вставная муфта по DIN 28603

SMU – резьбовая муфта по DIN 28601

Двойные раструбные переходы
по DIN EN 545
Тип MMR
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



DN ₁	DN ₂	Размеры в [мм]				L	Масса отливки кг ≈ TYT
		S ₁	S ₂	S ₃	S ₄		
50* **	40			4,0	4,0	200	8,5*
65* **	40			4,0	4,0	200	10,0*
	50			4,0	4,0	200	11,0*
80*	40	7,0	7,0	4,0	4,0	200	12,0*
	50	7,0	7,0	4,0	4,0	110	7,0*
	65	7,0	7,0	4,0	4,0	200	14,5
100*	50 ¹⁾	7,2	7,0	4,0	4,0	150	7,0
	65 ¹⁾	7,2	7,0	4,0	4,0	90	7,2
	80	7,2	7,0	4,0	4,0	90	7,5
125	65* ¹⁾	7,5	7,0	4,0	4,0	170	
	80 ²⁾	7,5	7,0	4,0	4,0	140	9,9
	100 ²⁾	7,5	7,2	4,0	4,0	100	9,8
150*	65 ¹⁾	7,8	7,0	4,0	4,0	100	
	80	7,8	7,0	4,0	4,0	190	12,3
	100	7,8	7,2	4,0	4,0	150	12,3
	125	7,8	7,5	4,0	4,0	100	12,6
200	100 ²⁾	8,4	7,2	4,0	4,0	250	18,3
	125 ²⁾	8,4	7,5	4,0	4,0	200	18,7
	150 ²⁾	8,4	7,8	4,0	4,0	150	18,7
250*	125	9,0	7,5	4,0	4,0	300	26,3
	150	9,0	7,8	4,0	4,0	250	26,5
	200	9,0	8,4	4,0	4,0	150	25,8
300*	150	9,6	7,8	4,0	4,0	350	35,9
	200	9,6	8,4	4,0	4,0	250	35,7
	250	9,6	9,0	4,0	4,0	150	34,6

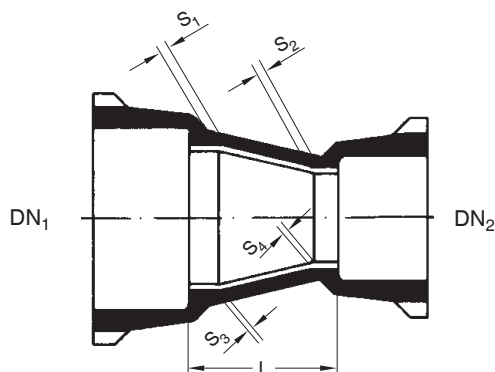
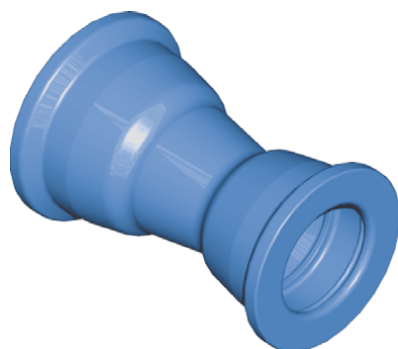
- * по запросу
** с SMU-соединением по заводскому стандарту
1) расширение выбора по заводскому стандарту
2) на выбор исполнение TYTON или SMU
S₁, S₂ толщина стенок отливки
S₃, S₄ толщина облицовки цементным раствором

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

TYT – TYTON®-вставная муфта по DIN 28603
SMU – резьбовая муфта по DIN 28601

Двойные раструбные переходы
по DIN EN 545
Тип MMR
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



Размеры в [мм]							Масса отливки кг ≈ TYT
DN ₁	DN ₂	S ₁	S ₂	S ₃	S ₄	L	
350*	200	10,2	8,4	5,0	4,0	360	47,8
	250	10,2	9,0	5,0	4,0	260	46,8
	300	10,2	9,6	5,0	4,0	160	45,1
400*	250	10,8	9,0	5,0	4,0	360	60,7
	300	10,8	9,6	5,0	4,0	260	58,0
	350	10,8	10,2	5,0	5,0	160	55,5
500*	350	12,0	10,2	5,0	5,0	360	88,2
	400	12,0	10,8	5,0	5,0	260	83,0
600*	400	13,2	10,2	5,0	5,0	460	128,0
	500	13,2	10,8	5,0	5,0	260	116,0

* по запросу

S₁ S₂ толщина стенок отливки

S₃, S₄ толщина облицовки цементным раствором

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

TYT – TYTON®-вставная муфта по DIN 28603

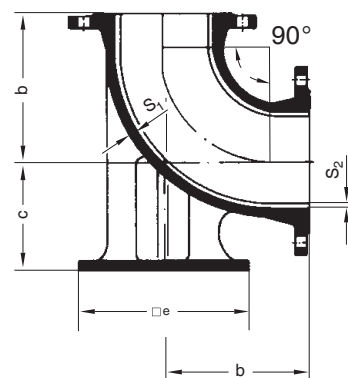
SMU – резьбовая муфта по DIN 28601

Фланцевое колено с лапой 90°

по DIN 545

Тип N

из высокопрочного чугуна (ВЧ)



DN	Размеры в [мм]				Масса отливки [кг] ≈				
	b	c	e	S ₁	S ₂	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
40*	140	84	160			10,5	10,5	10,5	10,5
50	150	90	160			13,5	13,5	13,5	13,5
65*	165	99	160			17,5	17,5	17,4	17,4
80	165	110	180	7,0	4,0	13,0	13,2	13,2	13,2
100	180	125	200	7,2	4,0	16,9	16,9	17,9*	17,9*
125	200	140	225	7,5	4,0	22,1	22,1	23,1*	26,1*
150	220	160	250	7,8	4,0	28,8	28,8	30,8*	35,3*
200	260	190	300	8,4	4,0	46,2	45,2	49,7	60,2
250	350	225	350	9,0	4,0	73,5	72,5	80,5*	101,0*
300	400	255	400	9,6	4,0	103,9	102,9	113,9*	144,9*
350*	450	290	450	10,2	5,0	136,0	142,0	158,0	201,0
400	500	320	500	10,8	5,0	176,4	186,4	209,4	277,4*
500	600	385	600	12,0	5,0	281,0	311,0	335,0*	402,0*
600	700	450	700	13,2	5,0	425,0	478,0	506,0*	612,0*

* по запросу

S₁ толщина стенок отливки

S₂ толщина облицовки цементным раствором

Дополнительно:

резьбовые отверстия на макс. 3-х дополнительно установленных втулках

DN 80: резьба до макс. 2"

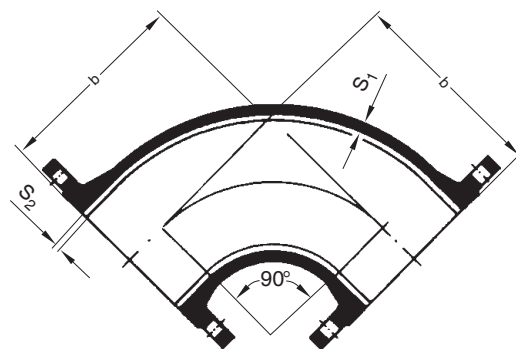
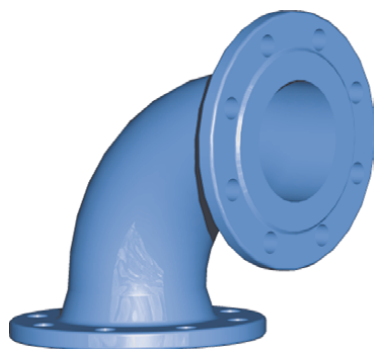
DN 100, 125: резьба до макс. 1 1/2"

начиная с DN 150: резьба до 2"

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

Фланцевое колено 90°
по DIN EN 545
Отливка типа Q
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



Размеры в [мм]				Масса отливки [кг] ≈			
DN	b	S ₁	S ₂	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
40* **	140			6,5	6,5	6,5	6,5
50	150			8,5	8,5	8,5	8,5
65* **	165			11,0	11,0	11,0	11,0
80	165	7,0	4,0	9,5	9,7	9,7*	9,7*
100	180	7,2	4,0	12,0	12,0	13,0*	13,0*
125	200	7,5	4,0	15,6	15,6	16,8*	19,6*
150	220	7,8	4,0	19,8	19,8	21,8*	26,3*
200	260	8,4	4,0	31,2	30,2	34,7	45,2
250	350	9,0	4,0	50,0	49,0	57,0*	77,0*
300	400	9,6	4,0	69,9	68,9	80,4*	110,9*
350*	450	10,2	5,0	89,5	96,0	112,0	155,0
400	500	10,8	5,0	114,5	125,5	148,5	215,5*
500	600	12,0	5,0	179,0	209,0	233,0*	300,0*
600	700	13,2	5,0	269,0	322,0	350,0*	455,0*
700*	800	14,4	6,0	381,5	411,5	481,5	
800	900	15,6	6,0	527,5	565,5	664,5*	
900*	1000	16,8	6,0	690,0	737,0	858,0	
1000*	1100	18,0	6,0	896,0	979,0	1135,0	
1200* **	1300	20,4	6,0	1418,0	1547,0	1746,0	

* по запросу

** по заводскому стандарту

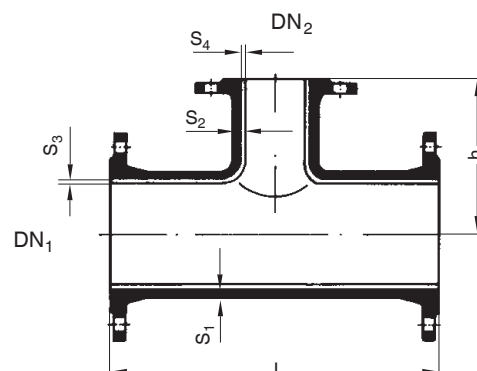
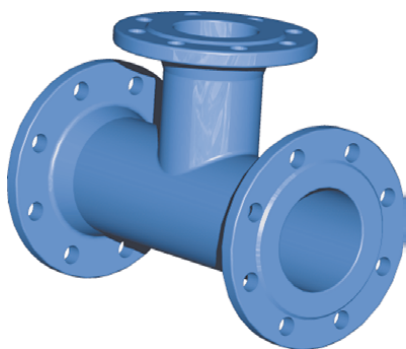
S₁ толщина стенок отливки

S₂ толщина облицовки цементным раствором

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

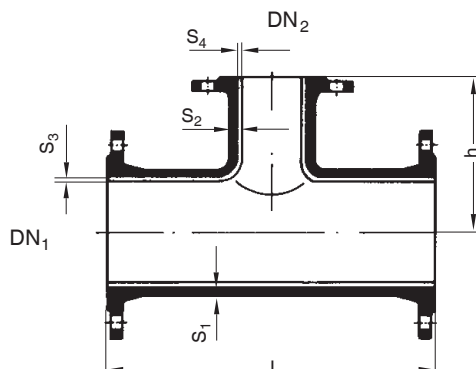
Фланцевые тройники
по DIN EN 545
Тип Т
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



DN ₁	DN ₂	Размеры в [мм]						Масса отливки [кг] ≈			
		S ₁	S ₂	S ₃	S ₄	L	h	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
40*	40					280	140	10,5	10,5	10,5	10,5
50	40*					300	145	12,0	12,0	12,0	12,0
	50					300	150	12,5	12,5	12,5	12,5
65*	40					330	153	15,0	15,0	15,0	15,0
	50					330	158	15,5	15,5	15,5	15,5
	65					330	165	16,5	16,5	16,5	16,5
80	40*	7,0	7,0	4,0	4,0	330	160	14,5	14,5	14,5	14,5
	50	7,0	7,0	4,0	4,0	330	160	14,2	14,2	14,2	14,2
	65	7,0	7,0	4,0	4,0	330	160	16,0	16,0	16,0	16,0
	80	7,0	7,0	4,0	4,0	330	165	15,6	15,6	15,6	15,6
100	40*	7,2	7,0	4,0	4,0	360	170	18,0	18,0	19,0	19,0
	50	7,2	7,0	4,0	4,0	360	170	17,1	17,1	18,1	18,1
	65	7,2	7,0	4,0	4,0	360	170	19,0	19,0	19,7	19,7
	80	7,2	7,0	4,0	4,0	360	175	18,4	18,4	19,6	19,6
	100	7,2	7,2	4,0	4,0	360	180	19,0	19,0	20,5	20,5
125	40*	7,5	7,0	4,0	4,0	400	185	22,0	22,0	23,0	26,0
	50*	7,5	7,0	4,0	4,0	400	185	23,0	23,0	24,0	27,0
	80	7,5	7,0	4,0	4,0	400	190	22,8	22,8	24,3*	26,8*
	100	7,5	7,2	4,0	4,0	400	195	23,8	23,8	25,8*	28,3*
	125	7,5	7,5	4,0	4,0	400	200	25,2	25,2	26,7	30,7
150	40*	7,8	7,0	4,0	4,0	500	194	38,0	38,0	40,0	44,0
	50	7,8	7,0	4,0	4,0	440	200	30,5	30,5	32,5	36,5
	80	7,8	7,0	4,0	4,0	440	205	28,5	28,5	30,5	35,0
	100	7,8	7,2	4,0	4,0	440	210	29,4	29,4	31,9	35,9
	125	7,8	7,5	4,0	4,0	440	215	30,9	30,9	33,4*	38,9*
	150	7,8	7,8	4,0	4,0	440	220	32,3	32,3	35,3	41,9

* по запросу
S₁, S₂ толщина стенок отливки
S₃, S₄ толщина облицовки цементным раствором

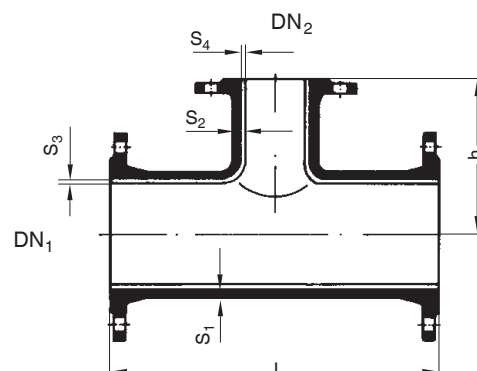
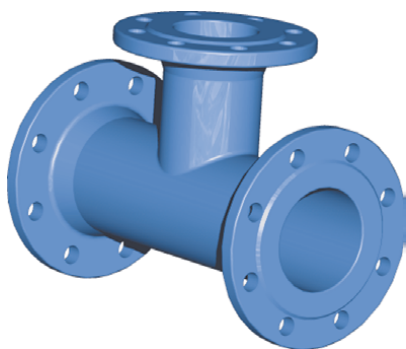
Фланцевые тройники
по DIN EN 545
Тип Т
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



DN ₁	DN ₂	Размеры в [мм]						Масса отливки [кг] ≈			
		S ₁	S ₂	S ₃	S ₄	L	h	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
200	50*	8,4	7,0	4,0	4,0	600	225	60,0	59,5	64,0	74,0
	80	8,4	7,0	4,0	4,0	520	235	42,2	41,7	45,7	56,7
	100	8,4	7,2	4,0	4,0	520	240	43,1	42,6	47,1	57,6
	125	8,4	7,5	4,0	4,0	520	245	51,0	51,0	55,0	58,0
	150	8,4	7,8	4,0	4,0	520	250	46,0	45,5	50,5	63,0
	200	8,4	8,4	4,0	4,0	520	260	49,5	48,5	55,0	70,5
250	50*	9,0	7,0	4,0	4,0	700	275	85,0	84,0	92,0	111,0
	80	9,0	7,0	4,0	4,0	700	265	66,5	66,0	74,0	95,0
	100	9,0	7,2	4,0	4,0	700	275	67,6	66,6	75,1	95,2
	125*	9,0	7,5	4,0	4,0	700	275	92,0	91,0	100,0	121,0
	150	9,0	7,8	4,0	4,0	700	300	72,0	71,5	79,5	100,5
	200	9,0	8,4	4,0	4,0	700	325	76,0	75,5	83,5	104,5
300	250	9,0	9,0	4,0	4,0	700	350	81,0	80,5	88,5	109,5
	50*	9,6	7,0	4,0	4,0	800	300	120,0	119,0	130,0	161,0
	80	9,6	7,0	4,0	4,0	800	290	96,5	95,5	108,0*	142,0*
	100	9,6	7,2	4,0	4,0	800	300	98,5	97,5	104,8*	135,8*
	125*	9,6	7,5	4,0	4,0	800	300	125,0	124,0	136,0	167,0
	150	9,6	7,8	4,0	4,0	800	325	101,0	100,0	112,0*	145,0*
350*	200	9,6	8,4	4,0	4,0	800	350	102,4	101,4	114,4*	151,4*
	250	9,6	9,0	4,0	4,0	800	400	113,9	112,9	128,9*	175,9*
	300	9,6	9,6	4,0	4,0	800	375	114,0	113,0	128,0*	168,0*
	80	10,2	7,0	5,0	4,0	850	325	159,0	165,0	182,0	224,0
	100	10,2	7,2	5,0	4,0	850	325	115,5	121,5	138,5	181,5
	150	10,2	7,8	5,0	4,0	850	325	164,0	170,0	188,0	232,0
350*	200	10,2	8,4	5,0	4,0	850	325	120,5	126,5	145,5	193,5
	250	10,2	9,0	5,0	4,0	850	325	173,0	179,0	199,0	258,0
	300	10,2	9,6	5,0	4,0	850	425	188,0	194,0	218,0	274,0
	350	10,2	10,2	5,0	5,0	850	425	138,8	147,8	172,8	236,8

* по запросу
S₁, S₂ толщина стенок отливки
S₃, S₄ толщина облицовки цементным раствором

Фланцевые тройники
по DIN EN 545
Тип Т
из высокопрочного чугуна (ВЧ)

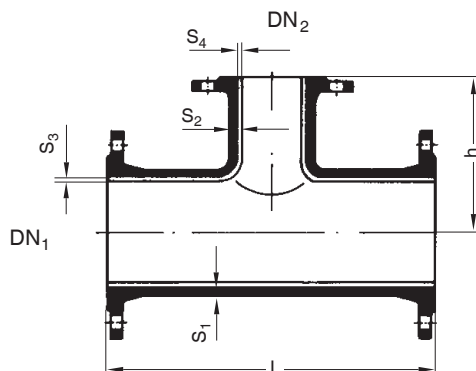


DN ₁	DN ₂	Размеры в [мм]						Масса отливки [кг] ≈			
		S ₁	S ₂	S ₃	S ₄	L	h	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
400	80	10,8	7,0	5,0	4,0	900	350	141,0	153,0	235,0*	302,0*
	100	10,8	7,2	5,0	4,0	900	350	143,0	155,0	176,4*	244,4*
	150	10,8	7,8	5,0	4,0	900	350	145,0	157,0	241,0*	310,0*
	200	10,8	8,4	5,0	4,0	900	350	165,0	177,0	183,3*	255,3*
	250*	10,8	9,0	5,0	4,0	900	350	215,0	226,0	252,0	330,0
	300	10,8	9,6	5,0	4,0	900	450	177,0	191,0	271,0*	354,0*
	350*	10,8	10,2	5,0	5,0	900	450	329,0	343,0	374,0	464,0
	400	10,8	10,8	5,0	5,0	900	450	191,5	210,0	219,5	320,5*
500	80	12,0	7,0	5,0	4,0	1000	400	200,0	228,0	260,0*	328,0*
	100	12,0	7,2	5,0	4,0	1000	400	208,0	238,0	264,5*	331,5*
	150	12,0	7,8	5,0	4,0	1000	400	216,0	252,0	359,0*	428,0*
	200	12,0	8,4	5,0	4,0	1000	400	224,0	266,0	269,5*	342,5*
	250	12,0	9,0	5,0	4,0	1000	400	234,0	280,0	372,0*	450,0*
	300	12,0	9,6	5,0	4,0	1000	500	245,0	294,0	393,0	476,0*
	350*	12,0	10,2	5,0	5,0	1000	500	342,0	376,0	407,0	496,0
	400*	12,0	10,8	5,0	5,0	1000	500	234,7	270,7	305,7	406,7
600	500	12,0	12,0	5,0	5,0	1000	500	302,5	350,0	324,6*	425,6*
	80*	13,2	7,0	5,0	4,0	1100	450	304,0	353,0	374,0	478,0
	100	13,2	7,2	5,0	4,0	1100	450	334,0	369,0	518,0*	623,0*
	150	13,2	7,8	5,0	4,0	1100	450	336,0	372,0	522,0*	630,0*
	200	13,2	8,4	5,0	4,0	1100	450	342,0	378,0	387,0*	497,0*
	250	13,2	9,0	5,0	4,0	1100	450	350,0	403,0	533,0*	648,0*
	300	13,2	9,6	5,0	4,0	1100	550	360,0	413,0	553,0*	673,0*
	350*	13,2	10,2	5,0	5,0	1100	550	475,0	531,0	568,0	695,0
	400	13,2	10,8	5,0	5,0	1100	550	374,0	432,0	422,0*	561,0*
	500	13,2	12,0	5,0	5,0	1100	550	390,0	456,0	697,0*	746,0*
	600	13,2	13,2	5,0	5,0	1100	550	440,0	518,0	465,0*	623,0*

* по запросу
S₁, S₂ толщина стенок отливки
S₃, S₄ толщина облицовки цементным раствором



Фланцевые тройники
по DIN EN 545
Тип Т
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



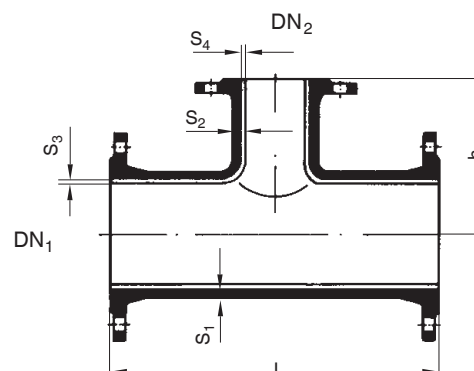
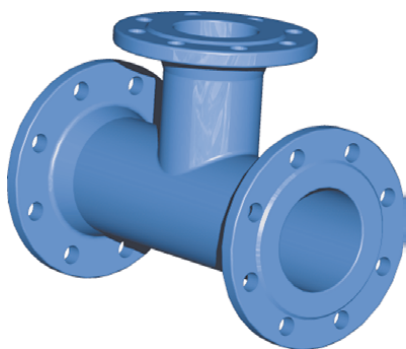
DN ₁	DN ₂	Размеры в [мм]						Масса отливки [кг] ≈			
		S ₁	S ₂	S ₃	S ₄	L	h	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
700*	100	14,4	7,2	6,0	4,0	650	510	270,0	296,0	366,0	
	150	14,4	7,8	6,0	4,0	1200	500	608,0	638,0	659,0	
	200	14,4	8,4	6,0	4,0	650	525	265,9	295,9	366,9	
	250	14,4	9,0	6,0	4,0	1200	500	615,0	645,0	719,0	
	300	14,4	9,6	6,0	4,0	870	540	344,0	370,0	444,0	
	350	14,4	10,2	6,0	5,0	1200	600	642,0	675,0	753,0	
	400	14,4	10,8	6,0	5,0	870	555	337,5	372,5	453,5	
	500	14,4	12,0	6,0	5,0	1200	570	669,0	714,0	796,0	
	600	14,4	13,2	6,0	5,0	1200	585	686,0	743,0	827,0	
	700	14,4	14,4	6,0	6,0	1200	600	459,0	504,0	609,0	
800	100	15,6	7,0	6,0	4,0	690	570	354,0	390,0	528,0*	
	150	15,6	7,2	6,0	4,0	690	580	370,0	392,0	476,0*	
	200	15,6	7,8	6,0	4,0	690	585	349,5	387,5	487,5*	
	250	15,6	8,4	6,0	4,0	690	585	379,0	401,0	486,0*	
	300	15,6	9,0	6,0	4,0	690**	600	443,0	478,0	620,0*	
	350*	15,6	9,6	6,0	5,0	1300	650	849,0	849,0	987,0	
	400	15,6	10,2	6,0	5,0	910	615	434,0	478,0	588,0*	
	500	15,6	10,8	6,0	5,0	1350	630	607,0	657,0	795,0*	
	600	15,6	12,0	6,0	5,0	1350	645	599,5	663,5	776,5*	
	700*	15,6	13,2	6,0	6,0	1300	650	916,0	916,0	1054,0	
900*	800	15,6	14,4	6,0	6,0	1350	675	631,5	689,5	836,5*	
	100	16,8	7,2	6,0	4,0	730	640	445,0	488,0	730,0	
	200	16,8	8,4	6,0	4,0	730	645	432,0	480,0	603,0	
	250	16,8	9,0	6,0	4,0	730	635	461,0	482,0	581,0	
	300	16,8	9,6	6,0	4,0	950	660	544,0	588,0	690,0	
	400	16,8	10,8	6,0	5,0	950	675	532,5	585,5	717,5	
	500	16,8	12,0	6,0	5,0	1500	690	784,0	842,0	960,0	
	600	16,8	13,2	6,0	5,0	1500	705	771,0	846,0	981,0	
	900	16,8	16,8	6,0	5,0	1500	750	818,0	890,0	1071,0	

* по запросу
** габаритная длина по заводскому стандарту
S₁, S₂ толщина стенок отливки
S₃, S₄ толщина облицовки цементным раствором

Каталог 1, страница 42

По состоянию на: 01/2013

Фланцевые тройники
по DIN EN 545
Тип Т
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



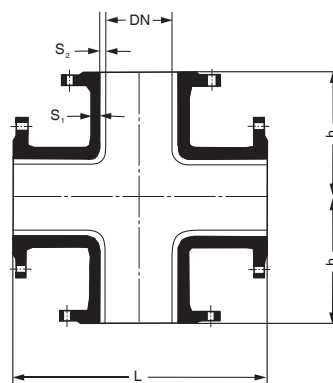
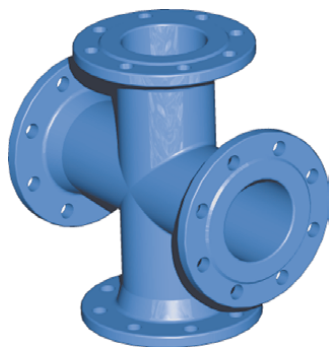
DN ₁	DN ₂	Размеры в [мм]						Масса отливки [кг] ≈			
		S ₁	S ₂	S ₃	S ₄	L	h	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
1000	200*	18,0	8,4	6,0	4,0	770	705	541,0	624,0	782,0	
	250*	18,0	9,0	6,0	4,0	770	705	590,0	695,0	763,0	
	300*	18,0	9,6	6,0	4,0	1500	750	1363,0	1360,0	1516,0	
	400	18,0	10,8	6,0	5,0	990	735	658,0	746,0	913,0	
	500	18,0	12,0	6,0	5,0	1500	750	1396,0	1395,0	1551,0	
	600	18,0	13,2	6,0	5,0	1650	765	990,5	1099,5	1269,5	
	700*	18,0	14,4	6,0	6,0	1500	750	1446,0	1445,0	1601,0	
	800	18,0	15,6	6,0	6,0	1500	750	1468,0	1465,0	1621,0*	
	900*	18,0	16,8	6,0	6,0	1500	750	1464,0	1460,0	1616,0	
1200*	1000	18,0	18,0	6,0	6,0	1650	825	1058,5	1183,5	1416,5*	
	200	20,4	8,4	6,0	4,0	850	825	804,0	932,0	1133,0	
	250	20,4	9,0	6,0	4,0	1215	875	1187,0	1276,0	1440,0	
	400	20,4	10,8	6,0	5,0	1070	855	957,5	1091,5	1301,5	
	600	20,4	13,2	6,0	5,0	1950	885	1544,0	1699,0	1913,0	
	1000	20,4	18,0	6,0	6,0	1700	945	1600,0	1705,0	1882,0	
	1200	20,4	20,4	6,0	6,0	1950	975	1662,0	1855,0	2153,0	

* по запросу
S₁, S₂ толщина стенок отливки
S₃, S₄ толщина облицовки цементным раствором

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

Фланцевые кресты
по DIN EN 545
Тип TT
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



DN	S ₁	Размеры в [мм]			Масса отливки [кг] ≈	
		S ₂	L	h	PN 10	PN 16
80/80	8,1	4,0	330	165	20	20
100/100	8,4	4,0	360	180	26	26
150/150	9,1	4,0	440	220	39	39
200/200	9,8	4,0	520	260	58	58
300/300	11,2	4,0	800	400	155	160
400/400	12,6	6,0	900	450	218	225

другие условные проходы – по запросу

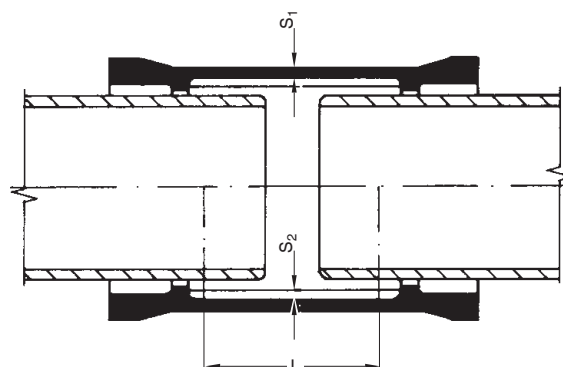
S₁ толщина стенок отливки

S₂ толщина облицовки цементным раствором

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалированное покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

Надвижные муфты с резьбовым соединением
по DIN EN 545
Тип U
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



DN	S ₁	Размеры в [мм]		L	Масса отливки [кг]	
		S ₂			SMU ¹⁾	STO ²⁾
80	7,0	4,0		160	7,7	–
100	7,2	4,0		160	9,7	–
125	7,5	4,0		165	12,5	–
150	7,8	4,0		165	15,2	–
200	8,4	4,0		170	22,2	–
250	9,0	4,0		175	30,0	–
300	9,6	4,0		180	38,2	–
400	10,8	5,0		190	57,5	–
500 ²⁾	12,0 ²⁾	5,0 ²⁾		200 ²⁾	–	78,0
600 ²⁾	13,2 ²⁾	5,0 ²⁾		210 ²⁾	–	102,0

¹⁾ SMU = резьбовая муфта по DIN 28601 (по желанию с защитой от сдвига)

²⁾ STO = сальниковая муфта по DIN 28602

S₁ толщина стенок отливки

S₂ толщина облицовки цементным раствором

Допустимое рабочее давление (PFA) для резьбовых и сальниковых муфтовых соединений составляет 16 бар – более высокие значения давления по запросу.

Защитные покрытия:

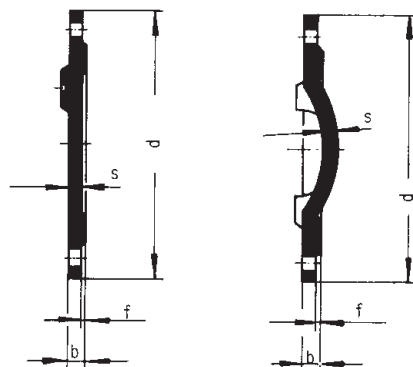
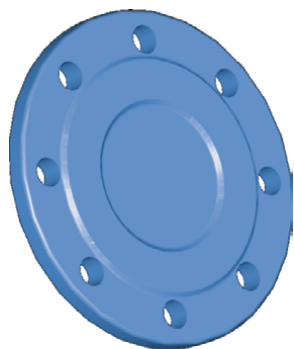
- оксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- внутренняя облицовка цементным раствором
- внутреннее и наружное эмалированное покрытие по DIN 51178
- покрытие грунтовкой Фриацинк – по запросу

Фланцевые заглушки

по DIN EN 545, фланец по DIN EN 1092-2

Тип X

из высокопрочного чугуна (ВЧ)



DN	d	PN	PN	PN	PN	b	PN	PN	PN	s	PN	PN	PN	PN	f	макс. воз- можная резьба	Масса отливки [кг] ≈			
	10	16	25	40	10	16	25	40	10	16	25	40					PN	PN	PN	PN
40																1 x R1	2,5	2,5	2,5	2,5
50																1/2"	3,0	3,0	3,0	3,0
65																эксцент.	4,0	4,0	4,0	4,0
80	200	200	200	200	19,0	19,0	19,0	19,0	16,0	16,0	16,0	16,0	3			1 x R2"	3,6	3,6	3,6	3,6
100	220	220	235	235	19,0	19,0	19,0	19,0	16,0	16,0	16,0	16,0	3			эксцентр.	4,3	4,3	4,8	4,8
125	250	250	270	270	19,0	19,0	19,0	23,5	16,0	16,0	16,0	20,5	3			1 x R2"	5,6	5,6	6,2*	7,9*
150	285	285	300	300	19,0	19,0	20,0	26,0	16,0	16,0	17,0	23,0	3			эксцентр.	7,2	7,2	8,3*	11,1*
200	340	340	360	375	20,0	20,0	22,0	30,0	17,0	17,0	19,0	27,0	3				11,0	10,8	13,3*	20,0*
250	400	400	425	450	22,0	22,0	24,5	34,0	19,0	19,0	21,5	31,0	3				16,9	16,6	21,0*	33,5*
300	455	455	485	515	24,5	24,5	27,5	39,5	20,5	20,5	23,5	35,5	4				26,0	25,5	32,0*	51,5*
350*	505	520	555	580	24,5	26,5	30,0	44,0	20,5	22,5	26,0	40,0	4				33,0	37,0	46,5	73,5
400	565	580	620	660	24,5	28,0	32,0	48,0	20,5	24,0	28,0	44,0	4				41,0	49,0	62,5*	106,0*
500	670	715	730	755	26,5	31,5	36,5	52,0	22,5	27,5	32,5	48,0	4			2 x R2"	65,0	85,5*	102,0*	151,0*
600	780	840	845	890	30,0	36,0	42,0	58,0	25,0	31,0	37,0	53,0	5			эксцентр.	99,5	136,0*	159,0*	230,0*
700	895	910	960		32,5	39,5	46,5		27,5	34,5	39,5		5			отно-	147,0	179,0*	225,0*	
800	1015	1025	1085		35,0	43,0	51,0		30,0	38,0	46,0		5			сит.	207,0	252,0*	325,0*	
900	1115	1125	1185		37,5	46,5	55,5		32,5	41,5	50,5		5				273,0	335,0*	429,0*	
1000	1230	1255	1320		40,0	50,0	60,0		35,0	45,0	55,0		5				360,0	453,0*	578,0*	
1200*	1455	1485			45,0	57,0			40,0	52,0			5				582,0	737,0		

*по запросу

дополнительно – резьбовое отверстие в зависимости от номинальных размеров: 1/2" до макс. 4"

Защитные покрытия:

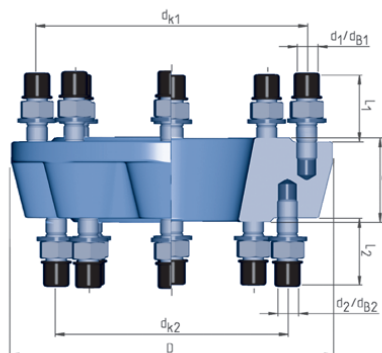
- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901
- внутреннее и наружное эмаливое покрытие по DIN 51178

Указания по прокладке:

При прокладке деталей типа X с выпуклостью необходимо следить за тем, чтобы выпуклая часть указывала в сторону трубопровода.

В соответствии с требованиями стандарта уплотнительная планка задействуется только на этой стороне.

Переходной фланец
по DIN EN 545
Тип XR
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



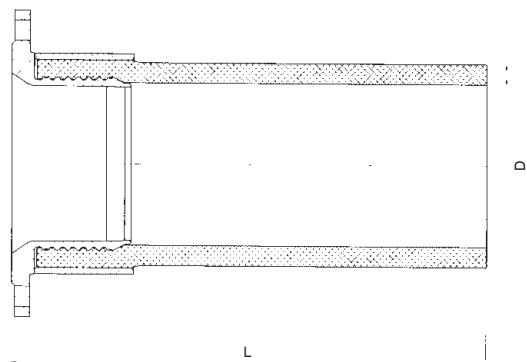
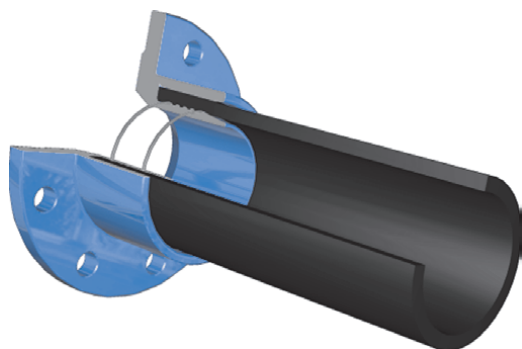
DN	PN	D	B	dK ₁	dK ₂	d ₁	d ₂	dB1x1	Кол-во	dB2x2	Кол-во	Масса [кг]
80/50*	10/16	200	34	160	125	M16	M16	M16x50	4	M16x50	4	8,4
80/50*	10/16	200	34	160	125	M16	M16	M16x50	8	M16x50	4	8,4
80/65*	10/16	200	36	160	145	M16	M16	M16x50	8	M16x50	4	7,6
80/80*	10/16	200	28	160	160	M16	M16	M16x50	4	M16x50	8	6,1
100/65	10/16	220	36	180	145	M16	M16	M16x50	8	M16x50	4	7,6
100/80	10/16	220	48	180	160	M16	M16	M16x50	4	M16x50	8	9,2
100/80	10/16	220	48	180	160	M16	M16	M16x50	8	M16x50	4	9,2
100/80	10/16	220	48	180	160	M16	M16	M16x50	8	M16x50	8	10,7
100/100	10/16	220	28	180	180	M16	M16	M16x50	4	M16x50	8	7,7
125/100	10/16	250	33	210	180	M16	M16	M16x50	4	M16x50	8	11,3
125/100	10/16	250	33	210	180	M16	M16	M16x50	8	M16x50	4	11,3
125/100	10/16	250	33	210	180	M16	M16	M16x50	8	M16x50	8	11,5
150/80	10/16	285	33	240	160	M20	M16	M20x50	8	M16x50	4	16,3
150/80	10/16	285	33	240	160	M20	M16	M20x50	8	M16x50	8	16,5
150/100	10/16	285	33	240	180	M20	M16	M20x50	8	M16x60	8	12,6
200/80	10/16	340	44	295	160	Ø23	M16	–	8	M16x50	4	13,2
200/80	10/16	340	44	295	160	Ø23	M16	–	8	M16x50	8	13,2
200/80	10/16	340	44	295	160	Ø23	M16	–	12	M16x50	8	13,2
200/100	10/16	340	39	295	180	Ø23	M16	–	8	M16x50	8	18,2
200/100	10/16	340	39	295	180	Ø23	M16	–	12	M16x50	8	18,4
200/100	10/16	340	39	295	240	M20	M20	–	12	M16x50	8	19,9
200/150	10/16	340	39	295	240	M20	M20	M20x60	8	M20x60	8	19,6
250/200	10	400	46	350	295	M20	M20	M20x80	12	M20x80	8	28,0
250/200	16	400	46	355	295	M24	M20	M24x80	12	M20x80	12	28,0
300/250	10	455	85	400	350	M20	M20	M20x80	12	M20x80	12	66,0
300/300	10	505	48	460	400	M20	M20	M20x80	16	M20x80	12	75,0
400/350	10	565	70	515	460	M24	M20	M24x80	16	M20x80	16	85,0

* дополнительно PN 25/PN 40

Защитные покрытия:

– эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901

Приварной фланец для полиэтиленовых труб Литье PE-F



Размеры, масса и технические данные

DN	D	Тип трубы	L	s	Масса (кг)
80	90	SDR 11	325	8,2	3,5
	90	SDR 17	325	5,4	5,0
100	110	SDR 11	325	10,0	6,7
	110	SDR 17	325	6,6	6,5
100	125	SDR 11	325	11,4	7,2
	125	SDR 17	325	7,4	7,0
150	160	SDR 11	375	14,6	12,3
	160	SDR 17	375	9,5	12,0
200	225	SDR 11	475	20,5	17,5
	225	SDR 17	475	13,4	17,0

Материалы:

- втулка St 37
- переходник фланца EN-GJS-400-15

Защитные покрытия:

- внутри и снаружи эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901
- внутреннее и наружное эмалевое покрытие по DIN 51178

Тип полиэтиленовой трубы в зависимости от рабочей среды и материала трубы¹⁾

Тип трубы	Материал	Вода		Газ	
		Цвет	PN	Цвет	Доп. давление
SDR 11	PE 80	Черный - Голубой	12,5 бар	Желтый	4 бар
SDR 17,6	PE 80	Черный - Голубой	7,5 бар	Желто-оранжевый	1 бар
SDR 11	PE 100	Голубой	16,0 бар	Желто-оранжевый	10 бар
SDR 17	PE 100	Голубой	10,0 бар	Желто-оранжевый	4 бар

¹⁾ другие типы труб – по запросу

Патрубки фланец-раструб

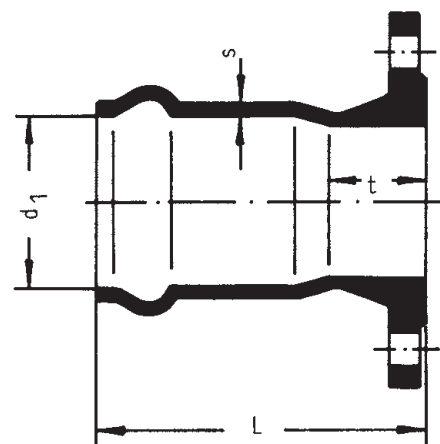
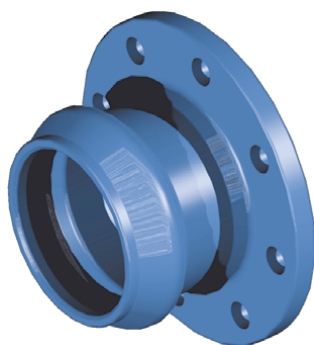
по DIN EN 12842

для полиэтиленовых труб и труб из ПВХ

Фланец по DIN EN 1092-2

Тип E-KS

из высокопрочного чугуна (ВЧ)



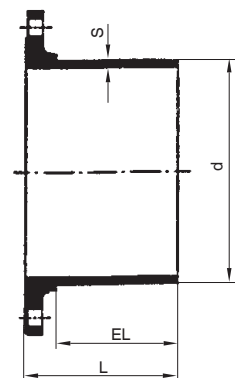
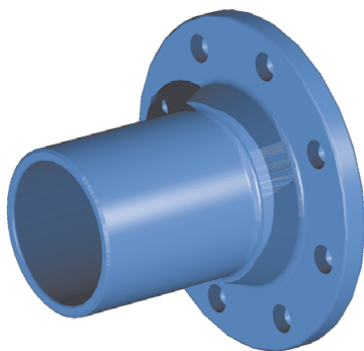
DN*	d ₁	Размеры в [мм]			Масса [кг] PN 10/16
		L	t	s	
80	90,7	110	15	7,0	4,5
100	110,8	115	15	7,3	6,8
125/140	141,0	130	20	7,4	7,2
150	161,1	150	35	7,5	10,0
200	226,5	185	40	8,0	15,7
250	281,8	210	50	9,0	24,4
300	316,9	240	60	9,6	30,6

* другие размеры – по запросу

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901
- внутреннее эмалирование по DIN 51178

Патрубки фланец - гладкий конец
 по DIN EN 12842
 для полиэтиленовых труб и труб из ПВХ
 Фланец по DIN EN 1092-2
 Тип F-KS
 из высокопрочного чугуна (ВЧ)



DN*	d	Размеры в [мм]			Масса [кг] PN 10/16
		EL	s	L	
80	90	103	7,6	140	5,2
100	110	118	7,6	165	5,4
150	160	135	7,6	185	10,5
200	10/16 225	150	8,6	200	19,1
300	10/16 315	190	9,6	255	31,2

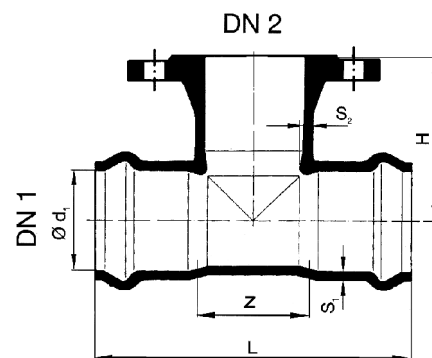
* другие размеры – по запросу

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901
- внутреннее эмалирование по DIN 51178

Тройники раструб-фланец

для полиэтиленовых труб и труб из ПВХ
по DIN EN 12842
Фланец по DIN EN 1092-2
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



DN ₁	DN ₂	d ₁	H	Размеры в [мм]		S ₁	S ₂	Масса в [кг]
				L	Z			
80	80	90,7	160	295	105	7,0	7,0	9,5
100	80	110,8	170	310	110	7,5	7,5	11,0
	100	110,8	170	330	130	7,5	7,5	12,2
150	80	161,1	200	345	115	7,5	7,5	15,0
	100	161,1	205	365	135	7,5	7,5	16,6
	150	161,1	220	415	185	7,5	7,5	21,5

* другие размеры – по запросу
S₁, S₂ толщина стенок отливки

Защитные покрытия:

- эпоксидное порошковое покрытие по DIN EN 14901
- внутреннее эмалирование по DIN 51178



Фитинги из высокопрочного чугуна поставляются в комплекте со следующими соединительными элементами:

- с муфтой Tyton®
- с резьбовой муфтой
- с резьбовой муфтой, включая стопорный элемент
- с сальниковой муфтой
- с фланцами

Раструбные фитинги из высокопрочного чугуна с муфтами Tyton® (без фланцев) для трубопроводов питьевой воды рассчитаны на рабочее давление, указанное в стандарте DIN EN 545:2010-12, приложение A.3 и таблица A.1.

Раструбные фитинги из высокопрочного чугуна (ВЧ) с резьбовыми или сальниковыми муфтами для трубопроводов питьевой воды рассчитаны на рабочее давление до 16 бар. Более высокие значения давления – по запросу.

Соединения на базе резьбовых муфт со стопорным элементом рассчитаны на максимальное рабочее давление, указанное в каталоге.

Фитинги из высокопрочного чугуна (ВЧ), как минимум, с одним фланцем для трубопроводов питьевой воды рассчитаны на рабочее давление, указанное в стандарте DIN EN 545:2010-12, приложение A.3 и таблица A.2.

При заказе следует указывать рабочее давление, т.к. у фланцевых фитингов размеры фланцев варьируются в зависимости от ступени давления.

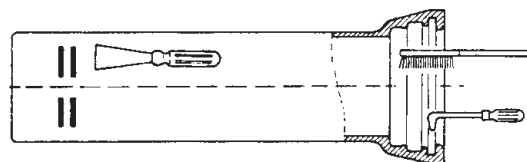
Фитинги из высокопрочного чугуна (ВЧ), предназначенные для канализационных трубопроводов, рассчитаны на рабочее давление согласно DIN EN 598:2009-10.

Фитинги из высокопрочного чугуна (ВЧ), предназначенные для газопроводов, рассчитаны на рабочее давление до 16 бар согласно DIN EN 969:2009-07.



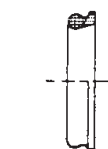
Соединение TYTON®

Очистка места соединения



Гладкий конец до маркировочной риски

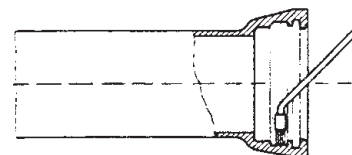
Раструб внутри в особенности гнездо уплотнительного кольца и стопорный паз



Уплотнительное кольцо

Нанести антифрикционную смазку

Антифрикционное средство наносить только на заштрихованную уплотнительную поверхность.



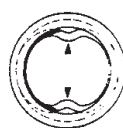
Закладывание уплотнительного кольца



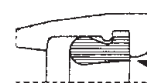
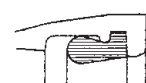
Уплотнительное кольцо очистить и сжать в форме сердца.



Вставить в раструб таким образом, чтобы наружный эбонитовый захват вошел в стопорный паз раструба.

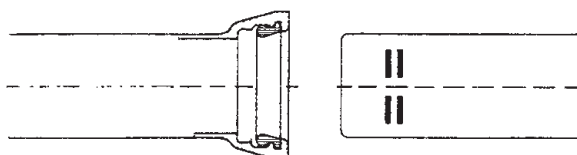


При необходимости сформировать две петли и сплющить их таким образом, чтобы кольцо вошло в паз.



Внутренняя эбонитовая кромка уплотнительного кольца не должна выступать за центрирующий буртик.

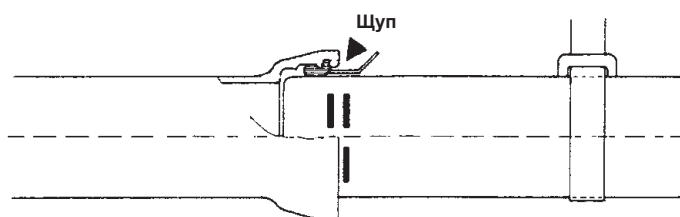
Нанести антифрикционную смазку



Смазать тонким слоем вложенное уплотнительное кольцо и гладкий конец, особенно на участке закругления.

Сборка соединения

Ввести гладкий конец в раструб таким образом, чтобы он концентрично лег на уплотнительное кольцо. Оси лежащей и вставляемой трубы или фитинга должны образовывать прямую линию. После выполнения соединения проверить щупом посадку уплотнительного кольца по всей окружности. С помощью монтажного инструмента задвинуть гладкий конец в раструб таким образом, чтобы была видна вторая маркировочная отметка.



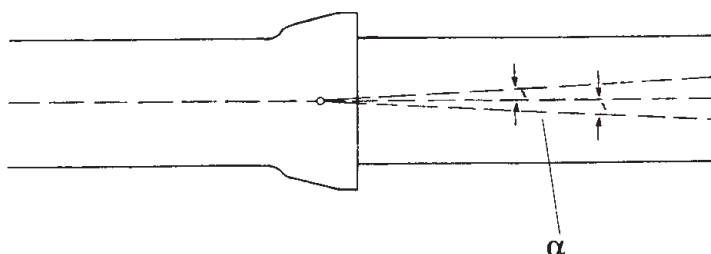


Соединение TYTON®

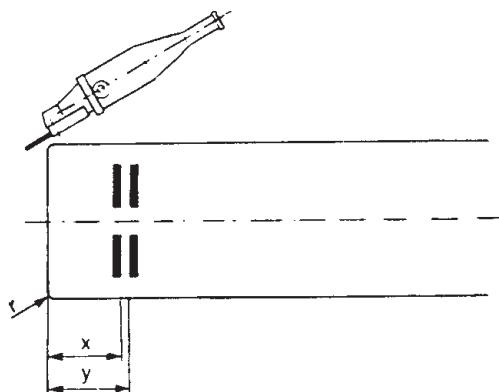
Отведение под углом

После того как соединение будет выполнено, трубы можно отвести под углом:

TYTON®	
До DN	Угол отведения
300	5°
400	4°
500-700	3°
700 и больше	2°



Укорачивание труб



Трубы, обрезанные на стройплощадке, аккуратно закруглить на участке среза при помощи портативной шлифовальной машинки или грубого напильника. Величина закругления должна соответствовать величине закругления исходного гладкого конца. Маркировочные риски и радиус должны соответствовать данным, указанным в следующей таблице.

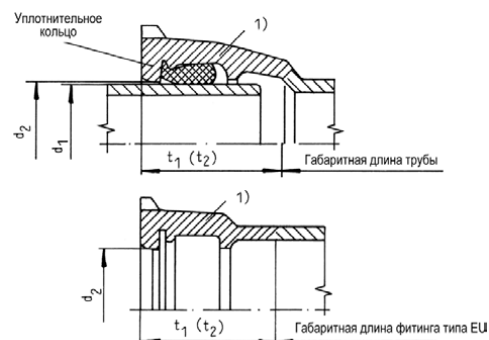
DN	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000	1200
X	65	69	73	76	79	85	90	95	95	95	105	105	135	145	160	170	200
Y	78	82	86	89	92	98	103	108	108	108	118	118	148	158	173	183	213
r	5			6			7			8			9			11	



Размеры раструбов и принадлежности

Вставная муфта для фитингов
(форма А и форма В)
Глубина муфты t_1 для формы А
Глубина муфты t_2 для формы В²⁾

Вставная муфта для фитингов типа EU
(форма А и форма В)
Глубина муфты t_1 для формы А
Глубина муфты t_2 для формы В²⁾



Фитинги могут поставляться с буртиком под муфту, размер D1 (см. трубы TYT).
Соблюдать руководство по выполнению вставного соединения в раструбе системы Tyton.

Условный проход DN	d_1		d_2		Форма А t_1 Форма В ²⁾ t_2		Масса ¹⁾ муфты в [кг] ≈ для	
	допустим. откл.		допустим. откл.		±10	±10	фитингов	деталей типа EU
80	98	+1,0 -2,7	100,5		84	113	2,8	2,4
100	118	+1,0 -2,8	120,5		88	115	3,3	3,1
125	144		146,5	+1,0	91	117	4,5	4,0
150	170	+1,0 -2,9	172,5		94	119	5,6	4,9
200	222	+1,0 -3,0	224,5	+1,5 -1,0	100	127	8,0	7,1
250	274	+1,0 -3,1	276,5		105	133	11,1	9,7
300	326	+1,0 -3,3	328,5	+1,8 -1,0	110	139	14,3	12,5
350	378	+1,0 -3,4	380,5		110	143	17,1	15,2
400	429	+1,0 -3,5	431,5	+2,1 -1,0	110	151	20,8	18,6
500	532	+1,0 -3,8	534,5	+2,4 -1,0	120	163	31,7	27,6
600	635	+1,0 -4,0	637,5	+2,7 -1,0	120	175	42,3	36,2
700	738	+1,0 -4,3	740,5	+3,5 -1,0	150	197	71,2	59,1
800	842	+1,0 -4,5	844,5	+3,8 -1,0	160	209	95,4	79,8
900	945	+1,0 -4,8	947,5	+4,1 -1,0	175	221	150,3	122,7
1000	1048	+1,0 -5,0	1050,5	+4,4 -1,0	185	233	186,9	152,1
1200	1255	+1,0 -5,8	1258,0	+5,0 -1,0	215	257	287,5	231,4

¹⁾ Масса, рассчитанная, исходя из плотности 7,05 кг/дм³

²⁾ Форма В допускает большее осевое смещение, благодаря чему возможны незначительные отклонения габаритной длины трубы.



Соединение Tyton SIT®/TYTON SIT PLUS®

Общие указания

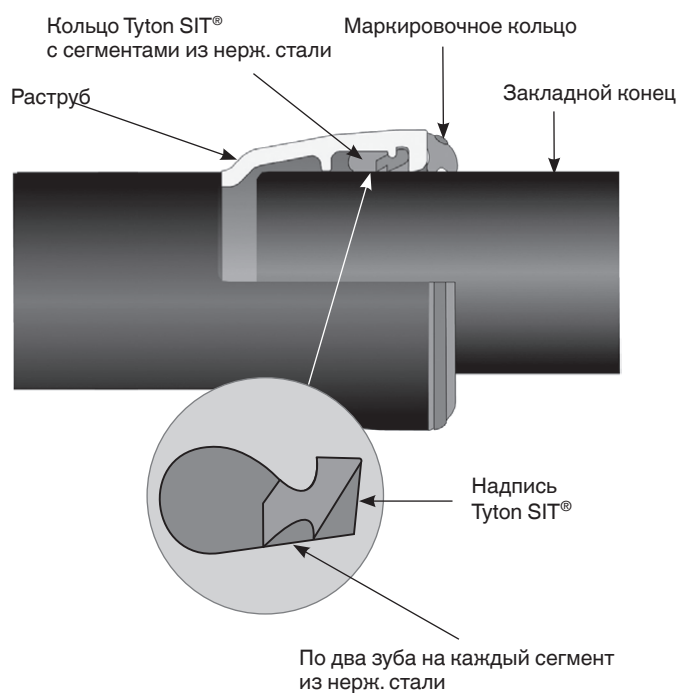
При прокладке напорных труб и установке фитингов с системами защиты от сдвига Tyton SIT® и TYTON SIT PLUS® (TSP®) следует неукоснительно соблюдать руководство по прокладке напорных труб и установке фитингов с соединением TYTON®, а также специальное руководство по монтажу от изготовителей напорных труб.

Уплотнительные кольца и кольца для защиты от сдвига типа Tyton SIT® предлагаются в диапазоне условных проходов DN 80 - DN 400.

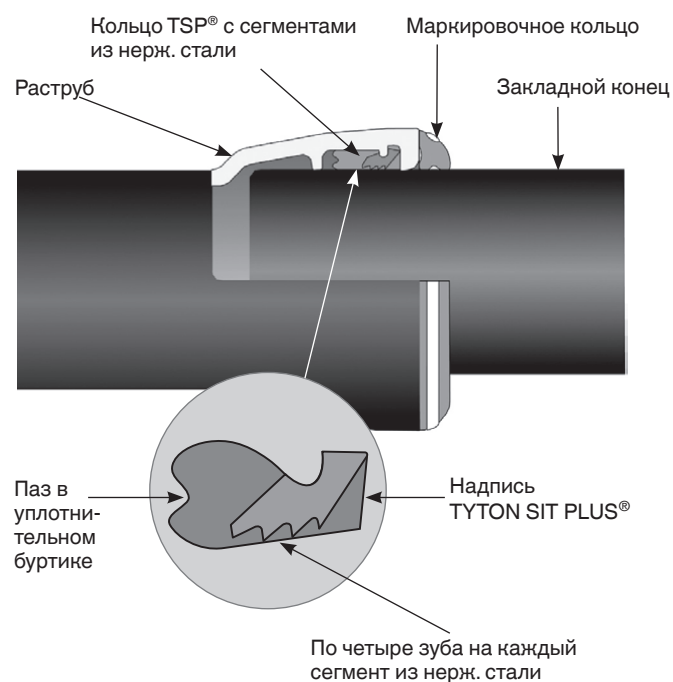
Для типа TYTON SIT PLUS® (TSP®) эти кольца предлагаются в диапазоне условных проходов DN 80 - DN 600.

Конструкция соединения

Tyton SIT®



TYTON SIT PLUS®





Соединение Tyton SIT®/TYTON SIT PLUS®

Область применения

Tyton SIT®

DN	PN
80-200	16
250-400	10

TYTON SIT PLUS®

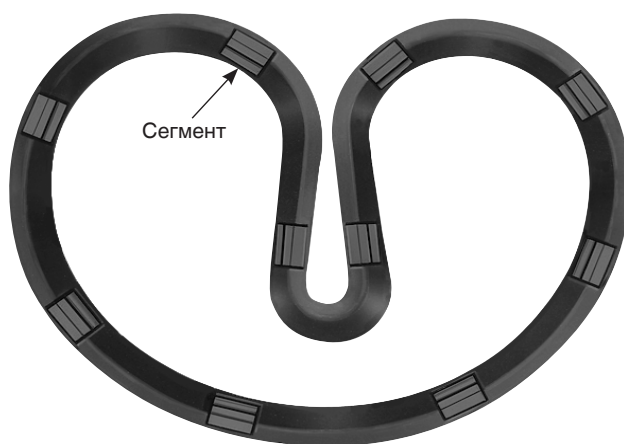
DN	PN
80-100	32
125-350	25
400-500	16
600	10

Этот элемент для защиты от сдвига заменяет бетонную контропору.

Количество соединений в раструб, требующих законтривания, указано в памятке Германской ассоциации газо- и водоснабжения (DVGW) GW 368.

Перед применением на газопроводах, воздушных линиях и виадуках в любом случае необходимо проконсультироваться с нашей сервисной службой.

Сборка соединения



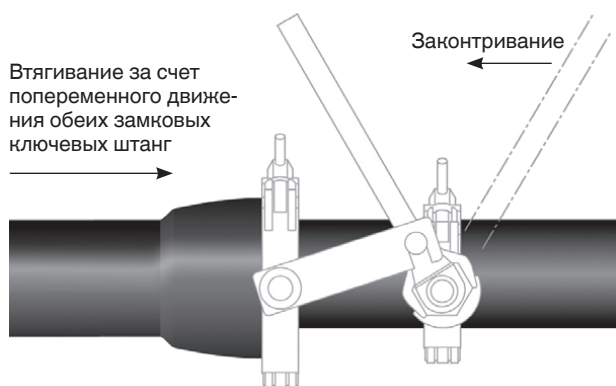
1. Очистить раструб и закладной конец.
2. Очистить кольцо Tyton SIT® / TYTON SIT PLUS®, сжать его, придав ему сердцевидную форму, и заложить в раструб. При этом необходимо следить за тем, чтобы внутренняя петля находилась между двумя сегментами (см. рис.). На установленное уплотнительное кольцо нанести тонкий слой смазки.
3. На закладной конец надвинуть профилированное маркировочное кольцо с синей (Tyton SIT®) или белой (TYTON SIT PLUS®) полосой.
4. На закладной конец – особенно на участке скругления – нанести тонкий слой смазки и ввести в раструб таким образом, чтобы оно прилегало к уплотнительному кольцу.
5. На раструбе и закладном конце установить монтажное устройство и втянуть закладной конец в раструб. При этом избегать сгибания.

Внимание: следует избегать изменений направления по окружности (например, при центрировании бокового соединительного элемента); в любом случае они должны выполняться до законтривания.



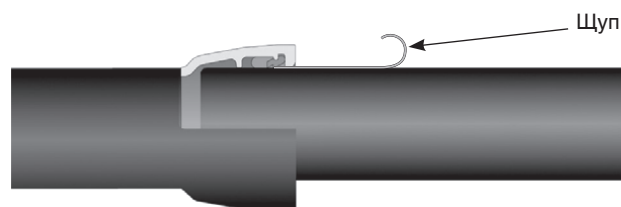
Соединение Tyton SIT®/TYTON SIT PLUS®

Монтажное устройство



Внимание: Для закрывания замковые ключевые штанги следует перемещать в противоположных друг другу направлениях.

После выполнения соединения проверить правильную посадку кольца Tyton SIT® / TYTON SIT PLUS® по всему периметру при помощи щупа.

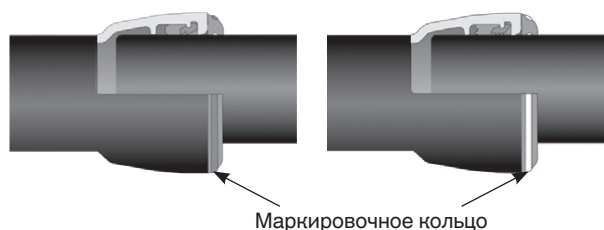


Указания: После выполнения закрывания от сдвига соединения допускается отгиб под углом до 3°.

Маркировка защищенного от сдвига соединения

Tyton SIT®

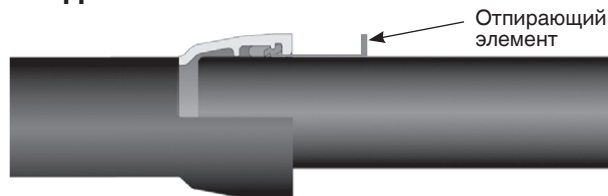
TYTON SIT PLUS®



Для стойкой маркировки мы поставляем профилированное резиновое кольцо с синей (Tyton SIT®) или белой (TYTON SIT PLUS®) полосой на боковой поверхности.

Установка кольца осуществляется так, как это показано на рисунке.

Демонтаж закрывшего от сдвига соединения

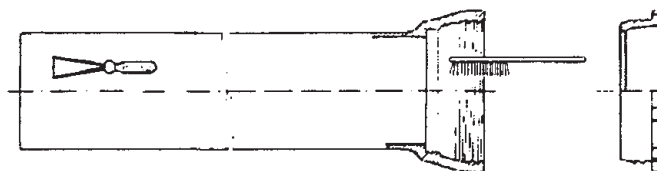


- При помощи монтажного устройства втянуть закладной конец в раструб до упора (разгрузить сегменты).
- На отпирающие листовые элементы с обеих сторон нанести смазку и по всей окружности посредством заколотки вбить в щель раструба до упора.
- Демонтировать соединение при помощи демонтной скобы или монтажного устройства.
- Если отпирающие элементы не забиваются по всей окружности, трубопровод следует разъединить.



Резьбовое муфтовое соединение

Очистка места соединения

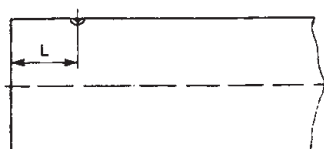


Гладкий конец на длине 200 мм

Раструб внутри при помощи
резьбовое кольцо шабера, крацовки из
стальной проволоки и щетки с ручкой

Маркировка

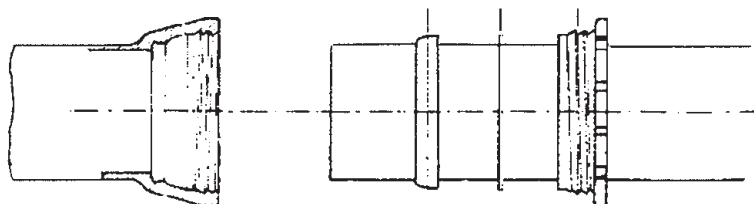
Для последующего контроля глубины задвигания следует
на гладком конце нанести метку масляным мелком.



DN	Размеры L в [мм] SMU
40	169
50	172
65	175
80	179
100	183
125	186
150	189
200	195
250	201
300	206
350	208
400	211

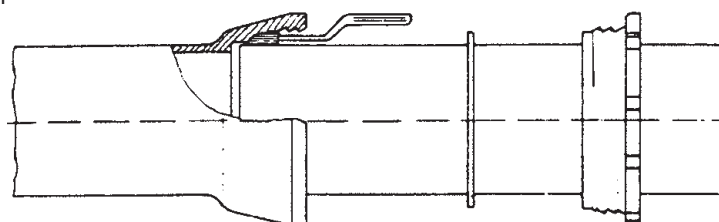
Антифрикционная смазка

Обильно смазать следующие части:



Сборка соединения

Уплотнительное кольцо вдавить в гнездо при помощи
вязальной спицы.

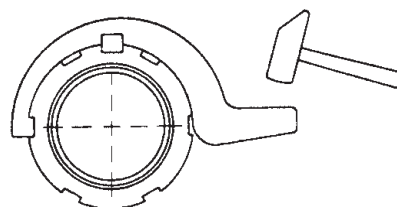




Резьбовое муфтовое соединение

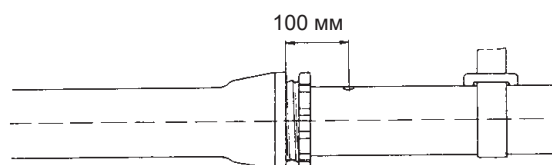
Затяжка резьбового кольца

При помощи молотка затягивать до тех пор, пока резьбовое кольцо не перестанет проворачиваться.



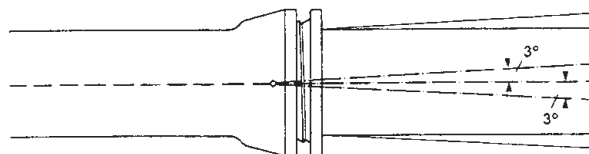
Проверка

Проверить надлежащую глубину заделки. Подъемное приспособление удалить лишь после того, как соединение будет выполнено.



угол отведения

После монтажа трубу можно отвести на величину до 3° (1° соответствует прибл. 6 см на 1 м длины трубы).





Размеры раструбов и принадлежности



DN	Размеры в [мм]			Масса в [кг] ≈		
	d ₁	D	t	Резьбовое кольцо	Уплотнительное кольцо	Скользящее кольцо
40	56	108	74	0,8	0,07	0,04
50*	66	120	77	1,6	0,08	0,05
65*	82	137	80	2,1	0,11	0,06
80	98	153	84	1,4	0,12	0,07
100	118	173	88	1,9	0,15	0,08
125	144	203	91	2,7	0,19	0,09
150	170	230	94	3,2	0,23	0,11
200	222	288	100	4,5	0,36	0,17
250	274	345	106	6,3	0,50	0,21
300	326	402	110	8,1	0,66	0,30
350	378	461	113	10,5	0,84	0,35
400	429	515	116	12,7	1,05	0,40

* по заводскому стандарту

¹⁾ для газопроводов мы поставляем резиновые уплотнительные кольца с прослойкой из полиамида или пербунана (NBR).

Соблюдать руководство по соединению резьбовых муфт.
Применяется для проходной муфты с фитингами типа U и EU.



Устройство Keula для защиты от сдвига

Область применения

Устройства Keula для защиты от сдвига могут применяться в трубопроводах с условным проходом DN 80-400 и надежно работают в трубопроводах DN 80-300 при испытательных давлениях до 25 бар, а в трубопроводах DN 350 и 400 до 16 бар.

Геометрическое замыкание, образуемое за счет клиновых канавок, обеспечивает поглощение продольных усилий, возникающих под действием внутреннего давления, и позволяет отказаться от необходимой бетонной контропоры. Клинья защищены от коррозии азотированием.

Подготовка

Гладкий конец трубы или детали типа F:

Внутренние поверхности и полость раструба:

Резьбовое кольцо

Уплотнительное кольцо и скользящее кольцо:

Клинья:

Очистить отрезок длиной ок. 200 мм, удалить возможные следы краски.

Удалить загрязнения.

Проверить проходимость выемок в резьбовом кольце.

На уплотнительное кольцо и скользящее кольцо нанести тонкую пленку антифрикционной смазки, допущенную Немецкой ассоциацией газо- и водоснабжения (DVGW).

Для всех условных проходов используются одинаковые клинья.

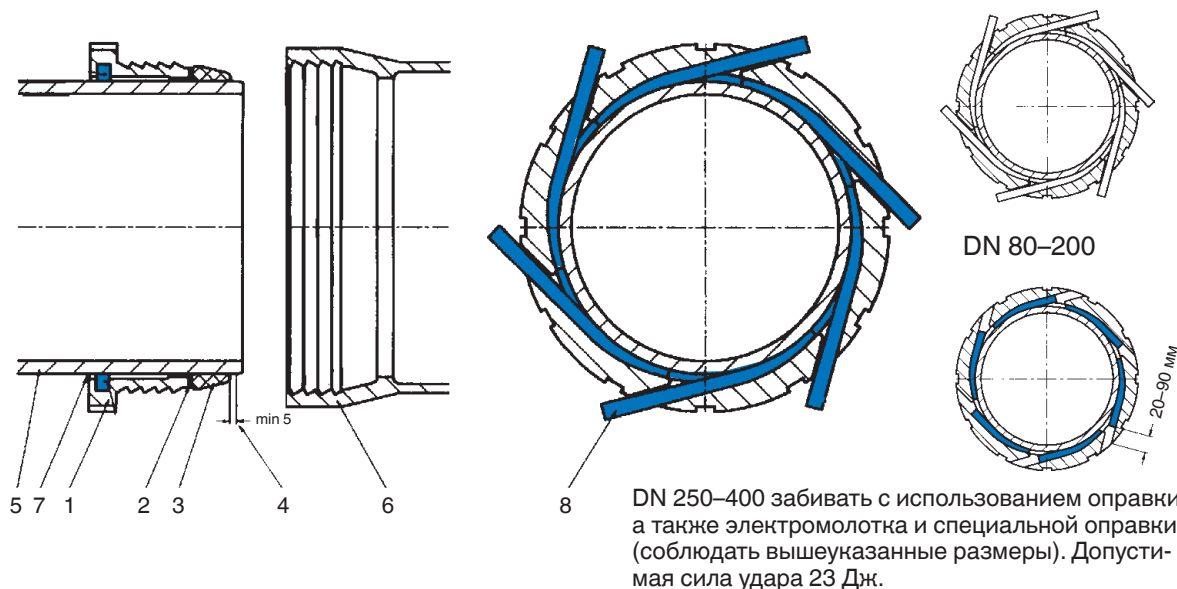
DN	Шт./DN
80	2
100/125	3
150/200	4
250/300/350/400	6



Устройство Keula для защиты от сдвига

Монтаж - демонтаж

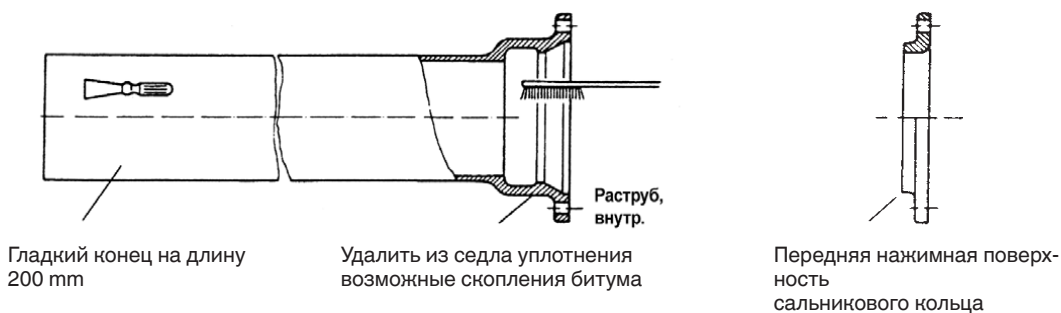
- На соединительную трубу или фитинг (5) последовательно насаживаются резьбовое кольцо (1), скользящее кольцо (2) и уплотнительное кольцо (3) таким образом, чтобы расстояние до кромки фаски (4) составляло не менее 5 мм.
- В этом положении нужно нанести маркировочную метку (7).
- Детали 1, 2, 3, 5 и 6 (без клиньев) слегка свинчиваются друг с другом и жестко соединяются с точками сопряжения, чтобы установилось требуемое расстояние и отведение (макс. 2° в каждую сторону).
- После плотной затяжки резьбового кольца с помощью соответствующих инструментов расстояние до маркировочной метки не должно превышать 5 мм.
- Клинья проталкиваются в выемки в резьбовых кольцах тонким концом вперед и зубьями, указывающими в направлении трубы.
- После этого клинья забиваются сильными ударами молотка (1,5 кг) в направлении, **противоположном направлению ввинчивания, таким образом**, чтобы усилия забивания противолежащих клиньев были приблизительно одинаковыми.
- При этом длина пути забивания может варьироваться в зависимости от угла отведения и от номинального диаметра фитингов (см. эскиз).
- Может потребоваться, **а начиная с условного прохода 250, обязательно требуется**, применение закаленной оправки (размером 10 x 15 x 150).
- Вследствие забивания клиньев тройное зубчатое зацепление врежется в наружный диаметр трубы и создает защиту от сдвига.
- Выступающие концы клиньев следует отрезать под прямым углом с помощью угловой шлифовальной машинки.
- При вращении резьбового кольца клинья высвобождаются и могут быть использованы повторно.
- После 3-4 оборотов соединение можно разъединить и извлечь клинья. После расфиксации клинья можно удалить при помощи накладного трубного ключа.





Сальниковое соединение в раструб

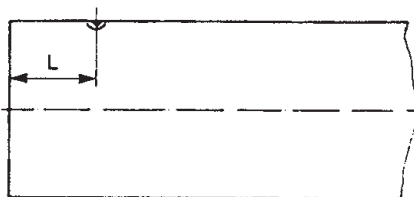
Очистка соединяемых деталей



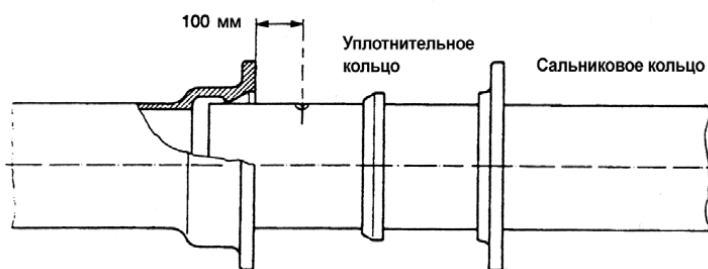
Маркировка

Для последующего контроля глубины закладки на гладкий конец следует нанести метку масляным мелком.

DN	400	500	600	700	800	900	1000	1200
L	160	167	175	182	190	197	200	215



Сборка соединения



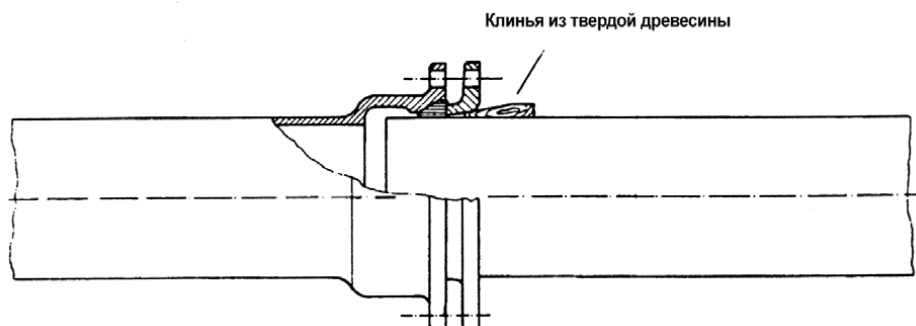
Сальниковое и уплотнительное кольцо протолкнуть за маркировочную метку. Гладкий конец завести в раструб, отцентрировать и проверить глубину закладки. Равномерно ввести уплотнительное кольцо в гнездо.

Не применять антифрикционную смазку!

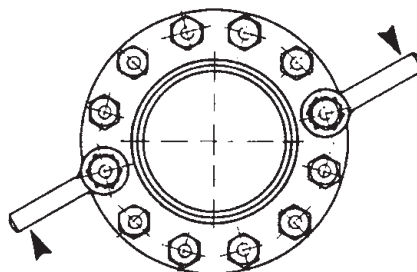
Сальниковое соединение в раструб

Сборка соединения

Надвинуть сальниковое кольцо на уплотнительное кольцо и отцентрировать с помощью двух клиньев из твердой древесины, вставляемых сверху между кольцом втулки и гладким концом. При хорошо отцентрированном сальниковом кольце последующее проталкивание болтов с Т-образной головкой не составляет труда.



В сальниковом фланце и в сальниковом кольце установить болты с Т-образной головкой; на болты с Т-образной головкой и гайки нанести обычный битумный лак. Равномерно затянуть гайки от руки настолько плотно, насколько это возможно. Кольцевыми гаечными ключами подтянуть гайки, поочередно затягивая противоположные гайки от половины до полного оборота.

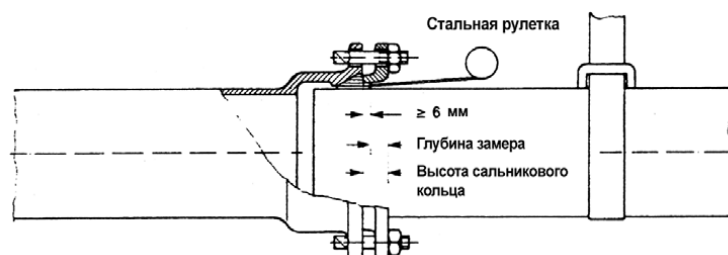


Гайки будут затянуты правильно, когда сальниковое кольцо войдет в уплотнительное кольцо на глубину не менее 6 мм. Глубину вдавливания можно определить, измерив высоту сальникового кольца и глубину от наружной кромки сальникового кольца до уплотнительного кольца после затяжки гаек. Глубина вдавливания должна быть по возможности максимально равномерной относительно соответствующего сальникового соединения в раструб.

Поэтому в каждом соединении необходимо выполнить не менее 3 измерений.

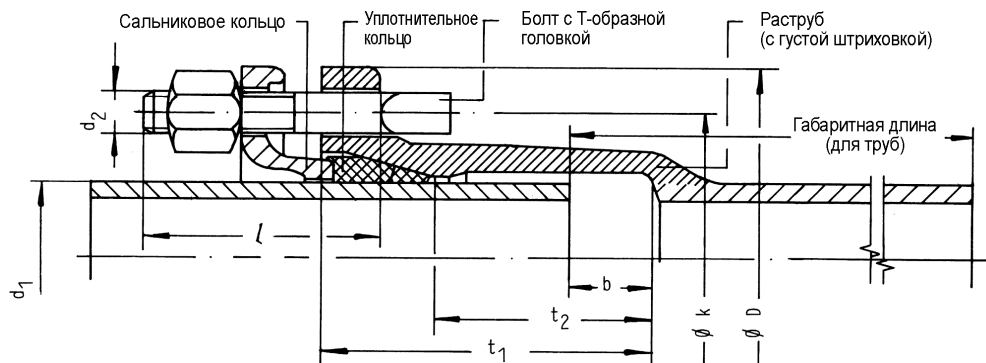
Еще раз проверить глубину встраивания.

После соединения трубы можно отвести под углом до 3°





Размеры раструбов и принадлежности



Соединение в раструб							Болт с Т-образной головкой и шестигранной гайкой			Масса в [кг] ≈				
Услов- ный проход DN	Размеры в [мм]						Кол-во	Размеры в [мм]		Трубная муфта	Раструб с фи- тингом	Саль- нико- вое кольцо	Уплот- нитель- ное кольцо	Болты с Т-об- разной голов- кой (всего)
	d ₁	D	t ₁	t ₂	b	k		d ₂	l					
	DN	d ₁	D	t ₁	t ₂	b		k	n					
400	429	570	132	91	30	520	12	M 20	90	29,3	32,2	10,6	0,80	5,5
500	532	680	138	94	30	630	16	M 20	100	42,8	45,3	15,0	1,10	7,7
600	635	790	143	96	30	740	16	M 20	100	59,3	61,2	20,9	1,50	7,7
700	738	900	149	99	30	850	20	M 20	110	79,1	80,0	27,2	1,90	10,0
800	842	1010	154	101	30	960	24	M 20	110	103,0	101,0	34,1	2,30	12,0
900	945	1125	160	104	30	1075	24	M 20	120	130,0	128,0	44,0	2,90	12,5
1000	1048	1250	165	106	30	1190	24	M 24	120	161,0	162,9	56,9	3,50	18,5
1200	1255	1450	176	111	30	1390	28	M 24	130	238,0	232,4	85,6	4,90	22,4

Болты и гайки входят в комплект поставки.

Соблюдать руководство по выполнению сальникового соединения в раструб.



Соединение фланец-фланец Общая информация

Моменты затяжки болтов фланцевых соединений с резиновыми уплотнениями.

Момент затяжки зависит от материала уплотнения, условного прохода DN и номинального давления PN. Его можно вычислить по следующим формулам:

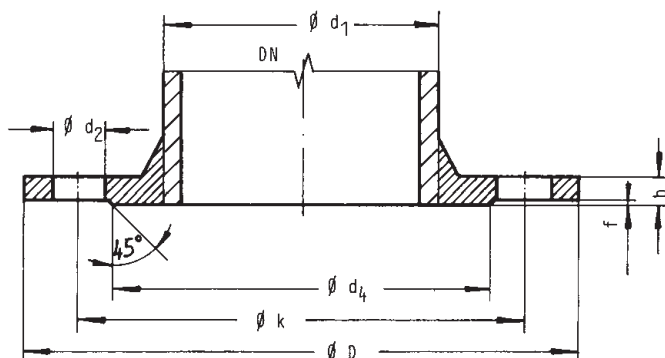
$$\begin{aligned} \text{MDPN } 10 &= \text{DN}/30 \text{ даНм} \\ \text{MDPN } 25 &= \text{DN}/10 \text{ даНм} \\ \text{MDPN } 16 &= \text{DN}/15 \text{ даНм} \\ \text{MDPN } 40 &= \text{DN}/5 \text{ даНм} \end{aligned} \quad (1 \text{ даНм} \approx 1 \text{ кгс.м})$$

Расположение отверстий под болты у фланцевых фитингов

При определении схемы расположения отверстий под болты для фланцев принципиально действует правило, согласно которому отверстия под болты не должны приходиться на ось фланца, перпендикулярную плоскости трубопровода. В связи с тем, что отливки типа FFR имеют неодинаковое количество отверстий под болты, при неправильно выполненном монтаже сопрягаемая арматура или фитинги окажутся смещенными.



Размеры фланцев по DIN EN 1092-2 (PN 10)

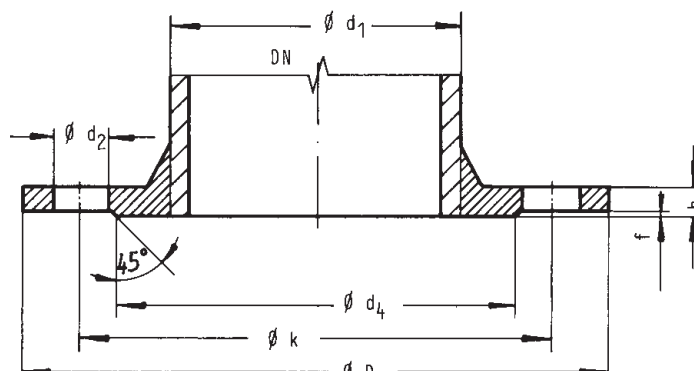


Условный проход DN	Размеры в [мм]									Масса ¹⁾ в [кг] ≈
	Фланец				Уплотнительная пластина		Кол-во	Болты Резьба	d ₂	
	d ₁	D	b	k	d ₄	f				
40	56	150	19,0	110	83	3	4	M 16	19	1,7
50	66	165	19,0	125	98	3	4	M 16	19	2,1
65	82	185	19,0	145	118	3	4	M 16	19	2,5
80	98	200	19,0	160	133	3	8	M 16	19	2,9
100	118	220	19,0	180	153	3	8	M 16	19	3,3
125	144	250	19,0	210	183	3	8	M 16	19	4,0
150	170	285	19,0	240	209	3	8	M 20	23	4,9
200	222	340	20,0	295	264	3	8	M 20	23	6,8
250	274	400	22,0	350	319	3	12	M 20	23	9,6
300	326	455	24,5	400	367	4	12	M 20	23	13,0
350	378	505	24,5	460	427	4	16	M 20	23	14,0
400	429	565	24,5	515	477	4	16	M 24	28	16,0
500	532	670	26,5	620	582	4	20	M 24	28	23,0
600	635	780	30,0	725	682	5	20	M 27	31	31,0
700	738	895	32,5	840	797	5	24	M 27	31	40,5
800	842	1015	35,0	950	904	5	24	M 30	34	55,0
900	945	1115	37,5	1050	1004	5	28	M 30	34	64,5
1000	1048	1230	40,0	1160	1111	5	28	M 33	37	81,5
1200	1255	1455	45,0	1380	1329	5	32	M 36	40	121,0
1400	1450	1675	46,0	1590	1530	5	36	M 39	44	159,0

¹⁾ Масса детали с мелкой штриховкой.
По желанию фланцевые напорные трубы и фланцевые фитинги DN 80 PN 10 могут поставляться с 4-мя отверстиями.



Размеры фланцев по DIN EN 1092-2 (PN 16)

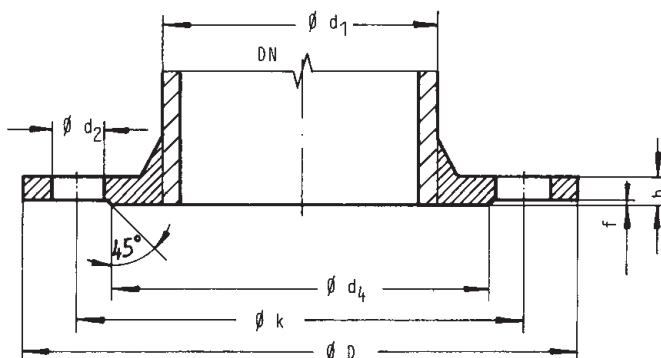


Условный проход DN	Размеры в [мм]									Масса ¹⁾ в [кг] ≈
	Фланец				Уплотнительная пластина		Болты			
	d ₁	D	b	k	d ₄	f	Кол-во	Резьба	d ₂	
40	56	150	19,0	110	83	3	4	M 16	19	1,7
50	66	165	19,0	125	98	3	4	M 16	19	2,1
65	82	185	19,0	145	118	3	4	M 16	19	2,5
80	98	200	19,0	160	133	3	8	M 16	19	2,9
100	118	220	19,0	180	153	3	8	M 16	19	3,3
125	144	250	19,0	210	183	3	8	M 16	19	4,0
150	170	285	19,0	240	209	3	8	M 20	23	4,9
200	222	340	20,0	295	264	3	12	M 20	23	6,6
250	274	400	22,0	355	319	3	12	M 24	28	9,2
300	326	455	24,5	410	367	4	12	M 24	28	12,0
350	378	520	26,5	470	432	4	16	M 24	28	17,0
400	429	580	28,0	525	484	4	16	M 27	31	22,0
500	532	715	31,5	650	606	4	20	M 30	34	37,0
600	635	840	36,0	770	721	5	20	M 33	37	57,0
700	738	910	39,5	840	791	5	24	M 33	37	59,0
800	842	1025	43,0	950	898	5	24	M 36	40	74,0
900	945	1125	46,5	1050	998	5	28	M 36	40	88,0
1000	1048	1255	50,0	1170	1115	5	28	M 39	43	123,0
1200	1255	1485	57,0	1390	1330	5	32	M 45	50	185,0
1400	1450	1685	60,0	1590	1530	5	36	M 45	50	259,0

¹⁾ Масса детали с мелкой штриховкой.
Фланцы PN 10 и PN 16 до DN 150 имеют одинаковые размеры.



Размеры фланцев по DIN EN 1092-2 (PN 25)

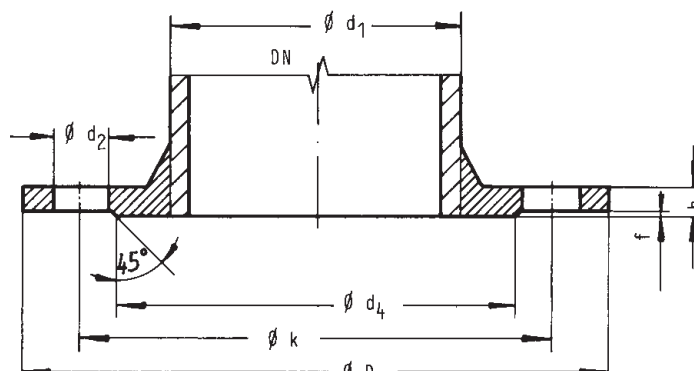


Условный проход DN	Размеры в [мм]									Масса ¹⁾ в [кг] ≈
	Фланец				Уплотнительная пластина		Болты			
	d ₁	D	b	k	d ₄	f	Кол-во	Резьба	d ₂	
40	56	150	19,0	110	83	3	4	M 16	19	1,7
50	66	165	19,0	125	98	3	4	M 16	19	2,1
65	82	185	19,0	145	118	3	8	M 16	19	2,4
80	98	200	19,0	160	133	3	8	M 16	19	2,9
100	118	235	19,0	190	159	3	8	M 20	23	3,8
125	144	270	19,0	220	184	3	8	M 24	28	4,6
150	170	300	20,0	250	214	3	8	M 24	28	5,9
200	222	360	22,0	310	274	3	12	M 24	28	8,7
250	274	425	24,5	370	331	3	12	M 27	31	13,0
300	326	485	27,5	430	389	4	16	M 27	31	18,0
350	378	555	30,0	490	446	4	16	M 30	34	25,5
400	429	620	32,0	550	503	4	16	M 33	37	33,0
500	532	730	36,5	660	613	4	20	M 33	37	49,0
600	635	845	42,0	770	718	5	20	M 36	40	71,5
700	738	960	46,5	875	820	5	24	M 39	43	90,0
800	842	1085	51,0	990	929	5	24	M 45	49	123,0
900	945	1185	55,5	1090	1029	5	28	M 45	49	149,0
1000	1048	1320	60,0	1210	1142	5	28	M 52	56	201,0
1200	1255	1530	69,0	1420	1352	5	32	M 52	56	285,0
1400	1462	1755	74,0	1640	1568	5	36	M 56	60	368,0

¹⁾ Масса детали с мелкой штриховкой.



Размеры фланцев по DIN EN 1092-2 (PN 40)



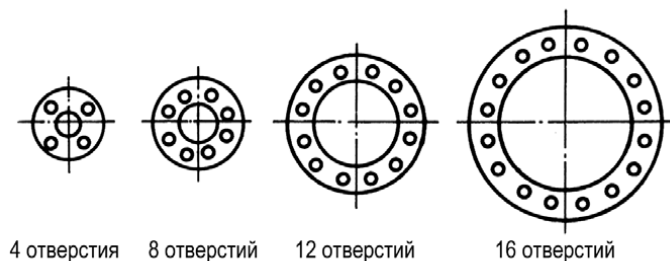
Условный проход DN	Размеры в [мм]									Масса ¹⁾ в [кг] ≈
	Фланец				Уплотнительная пластина		Болты			
	d ₁	D	b	k	d ₄	f	Кол-во	Резьба	d ₂	
40	56	150	19,0	110	83	3	4	M 16	19	1,7
50	66	165	19,0	125	98	3	4	M 16	19	2,1
65	82	185	19,0	145	118	3	8	M 16	19	2,4
80	98	200	19,0	160	133	3	8	M 16	19	2,9
100	118	235	19,0	190	159	3	8	M 20	23	3,8
125	144	270	23,5	220	184	3	8	M 24	28	5,9
150	170	300	26,0	250	214	3	8	M 24	28	8,0
200	222	375	30,0	320	281	3	12	M 27	31	14,0
250	274	450	34,0	385	343	3	12	M 30	34	23,5
300	326	515	39,5	450	406	4	16	M 30	34	33,5
350	378	580	44,0	510	463	4	16	M 33	37	47,0
400	429	660	48,0	585	535	4	16	M 36	40	67,0
500	532	755	52,0	670	617	4	20	M 39	43	82,0
600	635	890	58,0	795	734	5	20	M 45	49	124,0

¹⁾ Масса детали с мелкой штриховкой.



Размеры фланцев и принадлежности

Количество болтов

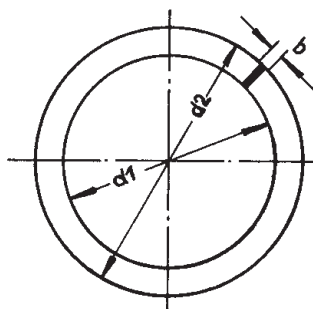


Условный проход DN	Количество болтов			
	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
40	4	4	4	4
50	4	4	4	4
65	4	4	8	8
80	8	8	8	8
100	8	8	8	8
125	8	8	8	8
150	8	8	8	8
200	8	12	12	12
250	12	12	12	12
300	12	12	16	16
350	16	16	16	16
400	16	16	16	16
450	20	20	-	20
500	20	20	20	20
600	20	20	20	20
700	24	24	24	24
800	24	24	24	24
900	28	28	28	28
1000	28	28	28	28
1200	32	32	32	32
1400	36	36	36	—

Число отверстий в каждом фланце должно быть кратно 4. Эти отверстия расположены во всех фланцах симметрично относительно обеих главных осей и равноудалены от них. Принадлежности к фланцевым соединениям оговариваются в контракте.



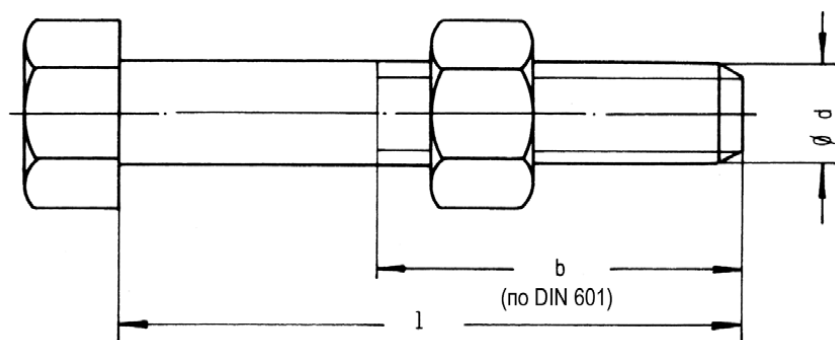
Размеры фланцев и принадлежности Фланцевые уплотнения



Условный проход DN	Размеры в [мм]			Диапазон номинальных давлений PN
	d ₂	d ₁	b	
40	92	49	3,0	10-40
50	107	61	3,0	10-40
65	127	77	3,0	10-40
80	142	90	3,0	10-40
100	162	115	3,0	10-16
125	192	141	3,0	10-16
150	218	169	3,0	10-16
200	273	220	3,0	10-16
250	328	274	3,0	10
300	378	325	3,0	10
350	438	368	3,0	10
400	490	420	3,0	10
450	540	470	3,0	10
500	595	520	3,0	10
600	695	620	3,0	10
700	810	720	5,0	10
800	915	820	5,0	10
900	1015	920	5,0	10
1000	1120	1020	5,0	10
1200	1340	1220	5,0	10



Размеры фланцев и принадлежности Резьбовые соединения



Услов- ный проход DN	для PN 10				для PN 16				для PN 25			для PN 40		
	l в [мм]				l в [мм]				l в [мм]			l в [мм]		
	Сопряжения фланцевых соединений													
d	GG GG	GG GGG	GGG GGG	d	GG GG	GG GGG	GGG GGG	d	GG GGG	GGG GGG	d	GG GGG	GGG GGG	
40-80	M 16	65	65	60	M 16	65	65	60	M 16	65	60	M 16	60	60
100	M 16	70	65	60	M 16	70	65	60	M 20	70	65	M 20	70	65
125	M 16	70	65	60	M 16	70	65	60	M 24	75	65	M 24	80	75
150	M 20	75	70	65	M 20	75	70	65	M 24	80	65	M 24	90	80
200	M 20	80	70	65	M 20	80	70	65	M 24	80	70	M 27	100	90
250	M 20	80	75	70	M 24	80	75	70	M 27	90	80	M 30	110	100
300	M 20	90	80	75	M 24	90	80	75	M 27	100	80	M 30	120	120
350	M 20	90	80	75	M 24	100	90	80	M 30	100	90	M 33	140	120
400	M 24	100	90	75	M 27	100	100	80	M 33	120	100	M 36	150	140
500	M 24	100	90	80	M 30	120	100	100	M 33	120	120	M 39		150
600	M 27	120	100	90	M 33	140	120	120	M 36		120	M 45		180
700	M 27	120	100	100	M 33	140	120	120	M 39		140			
800	M 30	120	120	100	M 36	160	140	120	M 45		150			
900	M 30	140	120	120	M 36	160	140	140	M 45		160			
1000	M 33	140	120	120	M 39	180	160	140	M 52		180			
1200	M 36	160	140	120	M 45			160	M 52		200			

Принадлежности к фланцевым соединениям оговариваются в контракте.

GGG (высокопрочный чугун)
GG

толщина фланца из высокопрочного чугуна
толщина фланца из серого чугуна

} сопряжение фланцев

Описание продукта



Фасонные изделия

Соединение MMA с TYTON®

Фитинг с двумя раструбами и фланцевым отводом MMA из высокопрочного чугуна по DIN EN 545 с вставным соединением в раструб TYTON® по DIN 28603, включая уплотнение TYTON® из EPDM (СКЭПТ) для систем водоснабжения – с сертификатом DVGW (Германской ассоциации газо- и водоснабжения).

Покрытие: сплошное эпоксидное порошковое покрытие (внутри и снаружи) согласно директивам "Объединения по обеспечению качества защиты от коррозии в тяжелых условиях" с минимальной толщиной слоя 250 микрон – DIN EN 14901

DN 1: _____

PN: _____

DN 2: _____

Количество штук: _____

Цена за штуку: _____ ЕВРО

Общая цена:: _____ ЕВРО

Гидранты





Гидранты

из высокопрочного чугуна (ВЧ)



Введение

Гидранты, изготавливаемые компанией Keulahütte GmbH в Краушвитце, являются результатом многолетних конструкторских разработок и удовлетворяют самым высоким техническим требованиям.

Главная и побочная запорные системы, а также двойная запорная система сконструированы и изготовлены с соблюдением модульного принципа. Это позволяет оптимизировать систему обеспечения запасными частями и снизить затраты на техническое обслуживание. Двойная запорная система позволяет потребителям наших изделий обойтись без запорной задвижки на входе. Работы по техническому обслуживанию гидранта могут выполняться без перекрытия сети водоснабжения. Все модели гидрантов с двойной запорной системой оснащены шаровыми запорными клапанами. Предлагаемые варианты покрытий обеспечивают надежную долговременную защиту от коррозии. Благодаря тому, что все части гидранта, находящиеся под давлением, изготавливаются из высокопрочного чугуна марки EN-GJS-400-15, удалось добиться значительного сокращения веса, а вследствие этого получить более элегантную конструкцию. Благодаря соответствующей конструкции исключается возможность скопления остаточной воды и образования полостей с застойной водой. Этим обеспечивается не только защита от замерзания, но и безупречное сохранение качества питьевой воды. Вертикальный сухой участок препятствует образованию вросших корней.

Гидранты в качестве арматуры в сети водоснабжения выполняют следующие задачи:

- Забор воды для тушения пожара
- Продувка и стравливание воздуха из водопроводов
- Промывка водопроводной сети в гигиенических целях
- Образование временных соединений в аварийных ситуациях и заправка автоцистерн
- Установка по стандартным расстояниям: в сельских населенных пунктах ок. 140 м; в районах сплошной застройки ок. 120 м; на торговых улицах городских территорий ок. 100 м.

Гидранты не являются регулируемыми приборами. Они эксплуатируются в двух положениях: "Открыто" и "Закрыто". В конечных положениях должен быть достигнут ощутимый упор. Расход воды зависит от давления в питающей водопроводной сети до гидранта, а также от арматуры и трубопроводов, подключенных за гидрантом. Номинальная производительность, расход и гидравлическое сопротивление гидрантов по ГОСТ соответствуют требованиям стандартов ГОСТ Р 53961-2010 и ГОСТ 8220-85.

Указания по проектированию и монтажу

Критерием при монтаже является глубина заложения трубопровода. Необходимо исключить возможность повреждений под действием низких температур.

Установку гидрантов рекомендуется выполнять с соблюдением руководства по монтажу.

Условием для надлежащего функционирования гидранта является соблюдение заданных размеров. Кроме того, необходимо обеспечить достаточный отвод остаточной воды за счет монтажа гигроскопичного, неагрессивного материала на участке дренажа.

Гидранты отвечают требованиям стандартов ГОСТ Р 53961-2010 и ГОСТ 8220-85, и после успешного испытания им присваивается соответствующий идентификационный номер. По требованию выдается заводское свидетельство, содержащее данные по результатам испытаний.

Подземные гидранты

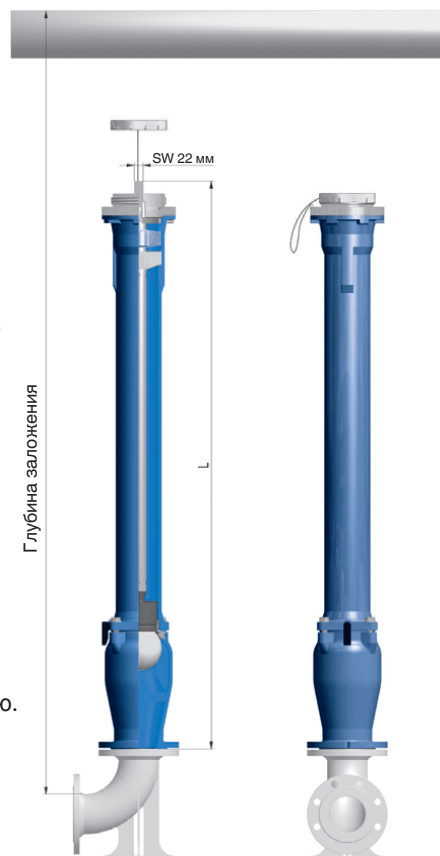


Гидрант "Восток" по ГОСТ
DN 100/PN 16; ГОСТ Р 53961-2010
двойная запорная система



Технические данные

- Допуск ТР России.
- Допуск УкрСЕПРО Украины.
- Соединения.
Внизу: Фланцевое соединение DN 100 PN 16 по DIN EN 1092-2, альтернативно и для монтажа на пожарную поставку по ГОСТу.
Вверху: Переходник к пожарной колонке с наружной 6-дюймовой резьбой по ГОСТ 7499.
- Маркировка. Паспортная табличка. Идент. номер устройства.
- Для бесколодезной установки
- Легкость монтажа благодаря встроенному уплотнительному элементу в основании для уплотнения присоединительного фланца.
- встроенный предохранительный элемент для защиты от выброса штока.
- Двойная запорная система = простота монтажа и технического обслуживания.
Установка задвижки до гидранта или перекрытие подводящей системы для ревизии и технического обслуживания доступных частей гидранта больше не требуется!
Встраиваемая гарнитура во встроенном состоянии гидранта может заменяться в направлении вверх.
- Начало открытия уже после 2-3 оборотов, макс. расход уже после 10-11 оборотов, исключительно малый приводной момент благодаря полностью герметизированной и не требующей техобслуживания опоре штока.
- Дренаж происходит автоматически после закрытия.
- Защита от попадания посторонних тел благодаря увеличенному поперечному сечению в направлении выхода; отсутствие на участке дренажа металлических поверхностей, которые могут оказаться под угрозой образования солевых отложений.
- Возможность обратной промывки с полной номинальной производительностью.
- Количество остаточной воды < 15 мл.
- минимальный объемный расход 185 м³/ч
- Климатические условия эксплуатации: до -60° (хранение и транспортировка).
- Документация на русском языке.
Технический паспорт устройства.
Руководство по монтажу и эксплуатации.



Модель «Восток» Ду 100 Ру 16	Глубина заложения RD, (м), прикл.	Конструктивная высота H, мм	Масса, (кг)	
			ответный фланец- DIN DN 100	Ответный фланец- ГОСТ на пожарную поставку Ду 125
1000	1,25	1065	47,5	53,5
1250	1,50	1315	52,5	58,5
1500	1,75	1565	57,5	63,5
1750	2,00	1750	68,5	74,5
2000	2,25	2000	73,5	79,5
2250	2,50	2250	78,5	84,5
2500	2,75	2500	83,5	89,5
2750	3,00	2750	93,5	99,5
3000	3,25	3000	98,5	104,5
3250	3,50	3250	103,5	109,5
3500	3,75	3500	108,5	114,5

Другие глубины заложения по запросу.

Защита поверхностей

- Обсадная труба и подставка со всех сторон порошковое покрытие эпоксидной смолой
- Толщина покрытия > 250 микрон
- Цвет: синий RAL 5015
- Переходник к стояку: покрытие, полученное оцинкованием огнем

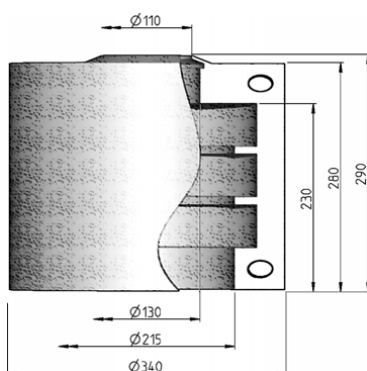
Все применяемые материалы и покрытия прошли санитарно-гигиенические и бактериологические испытания и допущены к использованию для систем питьевой воды.

Каталог 2, страница 2

По состоянию на: 01/2013

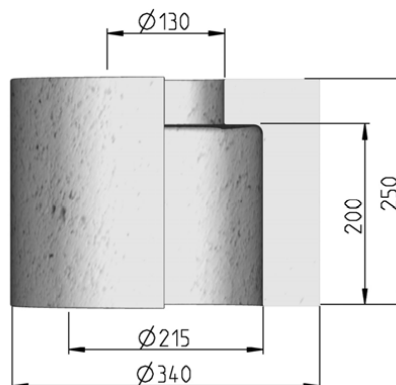
Наименование	Материал
Обсадная труба	EN-GJS-400-15
Переходник к стояку	EN-GJS-400-15 с покрытием, полученным оцинкованием огнем
Конус обрезиненный	EN-GJS-400-15/EPDM W 270
Шток	X20Cr13V
Соединительные винты	A2
Встраиваемая гарнитура	A2, труба с барашковой гайкой из латуни
Запорный шаровой элемент	Полипропилен
Уплотнение	EN-GJS-400-15/EPDM

Дренажный камень для гидрантов DN 100 (для бесколодезной установки)



Дренажный камень, модель light для гидрантов

Материал: полистирол
Исполнение: из 2 частей, цилиндрической формы
Вес: ок. 300 г
Размеры: подходят для всех моделей DN 100 подземных и наземных гидрантов



Дренажный камень, модель KEULA для гидрантов

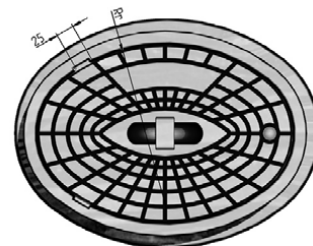
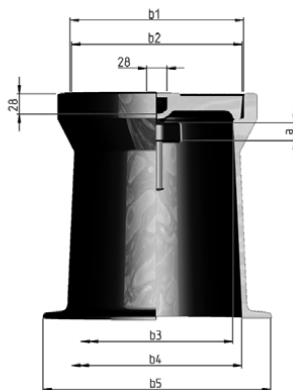
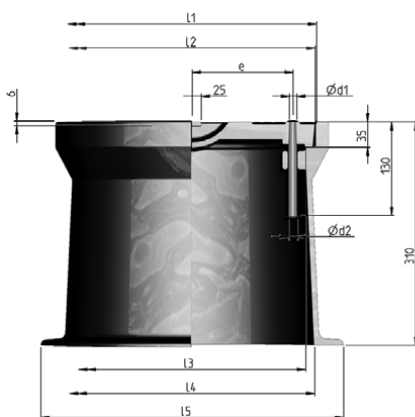
Материал: легкий бетон
Исполнение: из 2 частей, цилиндрической формы
Вес: 13,6 кг
Размеры: подходят для всех моделей DN 100 подземных и наземных гидрантов

Крышка уличного люка для гидрантов

DN 80 DIN 4055

Общие допуски:

На отливки распространяются требования СТ 12 по DIN ISO 8062. На обработанные детали распространяются общие нормы на допуски. DIN 2768-1v.



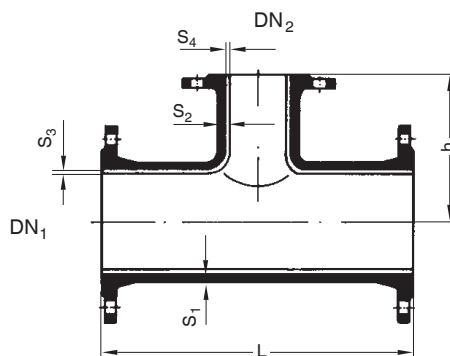
Обозначение крышки уличного люка для подземных гидрантов DN 100: **Крышка уличного люка DIN 4055 – U 100**

DN	a	b ₁	b ₂	b ₃	b ₄	b ₅	d ₁	d ₂	d ₃	e	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	r
80	25	280	236	210	235	315	10	12	15	140	345	341	315	340	420	220

Принадлежности



Фланцевые патрубки с фланцевым отводом
по DIN EN 545
Тройник
из высокопрочного чугуна (ВЧ)

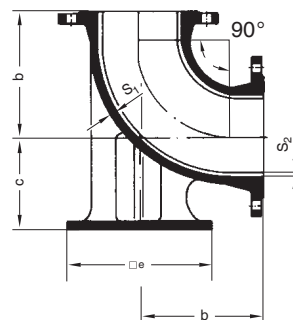


DN ₁	DN ₂	Размеры в [мм]		L	h
		S ₁	S ₂		
100	100	7,2	7,2	360	180
125	100	7,5	7,2	400	195
150	100	7,8	7,2	440	210
200	100	8,4	7,2	520	240
250	100	9,0	7,2	700	275
300	100	9,6	7,2	800	300
400	100	10,8	7,2	900	350
500	100	12,0	7,2	1000	400
600	100	13,2	7,2	1100	450
800	100	15,6	7,0	690	570

* по запросу
S₁, S₂ толщина стенки отливки

См. каталог 1, стр. 39–43

Фланцевое колено с лапой 90°
по DIN 545
Деталь типа N
из высокопрочного чугуна (ВЧ)



DN	b	Размеры в [мм]			Масса отливки [кг] ≈			
		c	e	S ₁	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
100	180	125	200	7,2	16,9	16,9	17,9*	17,9*

* по запросу
S₁ толщина стенки отливки

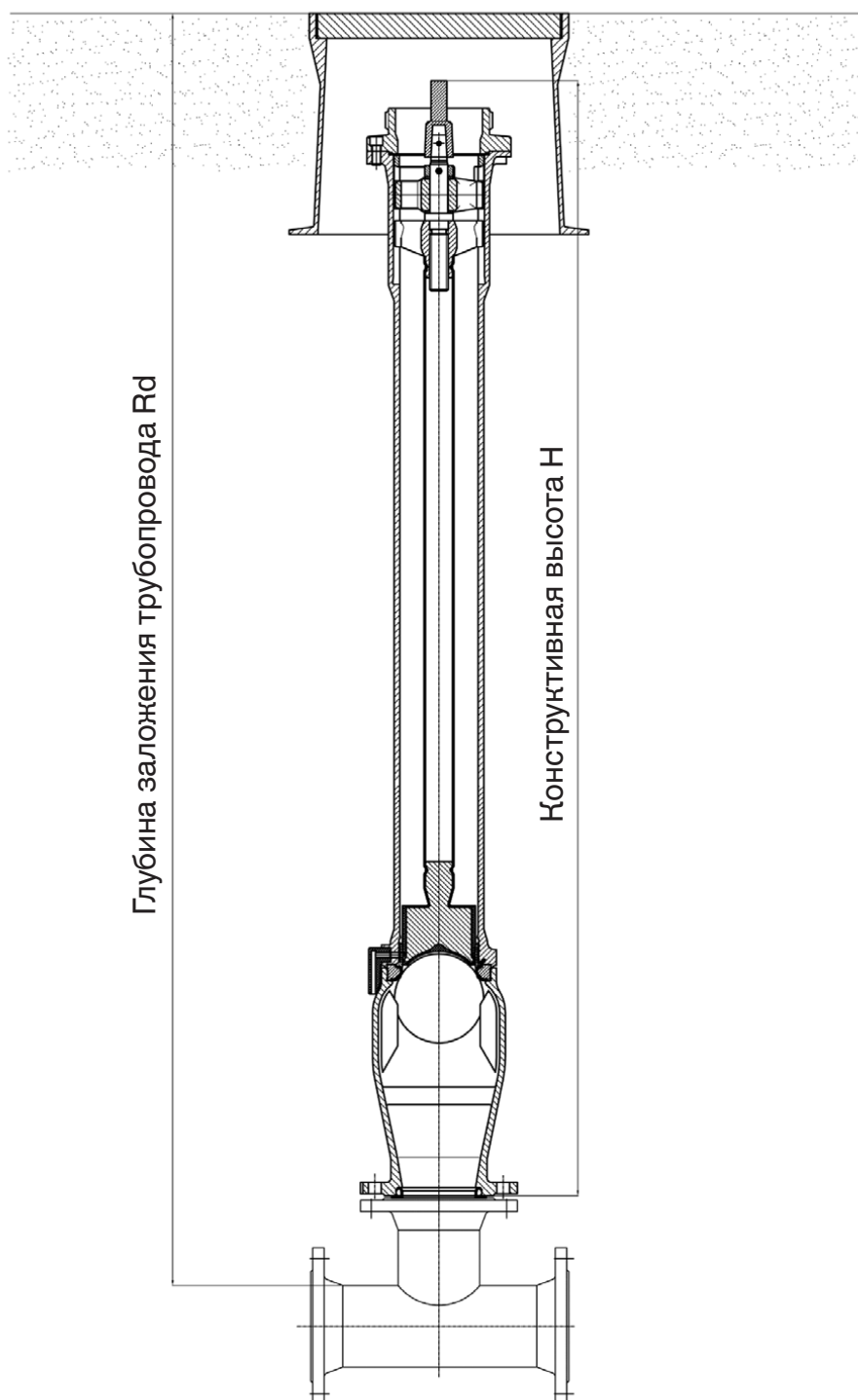
По специальному запросу: резьбовые отверстия в дополнительных установленных ступицах в количестве до трех (3) штук
DN 100: размер резьбы до макс. 1 1/2"

См. каталог 1, стр. 37

Защита поверхностей:

- порошковое покрытие эпоксидной смолой по DIN EN 14901 с минимальной толщиной слоя > 250 микрон
- оцинкование по запросу

Принцип монтажа подземного гидранта "Восток" с крышкой уличного гидранта



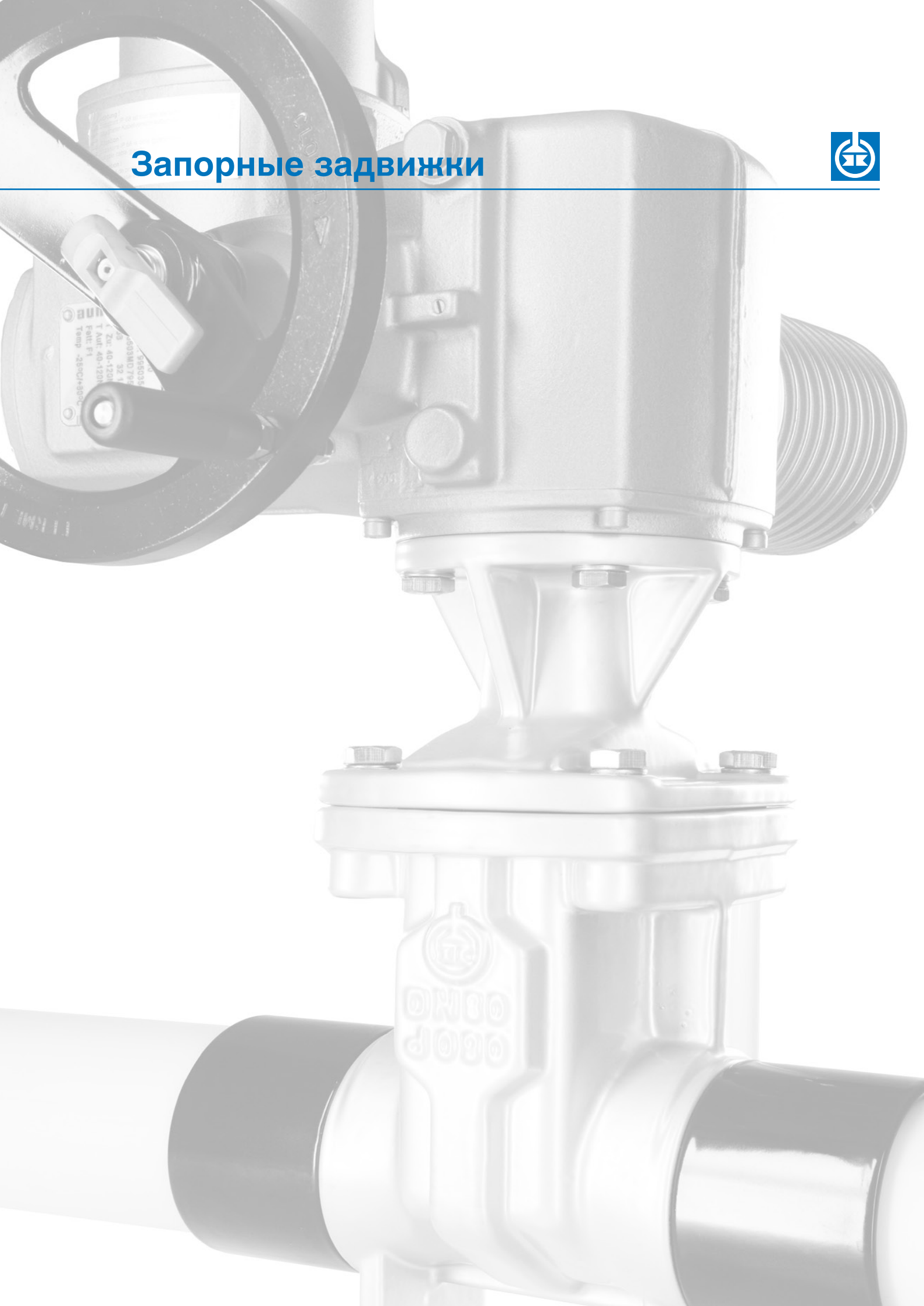


Гидрант "Восток" по ГОСТ
DN 100/PN 16; ГОСТ Р 53961-2010
двойная запорная система



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Подземный гидрант "Восток" двойная запорная система с автоматическим опорожнением Защита от напорной воды Переходник на пожарную колонку с наружной резьбой 6 дюймов по ГОСТ 7499 Монтажные размеры: RD (м); 1,25 - 3,75 м Исполнение по ГОСТ Р 53961-2010 или ГОСТ 8220-85 Уровень давления: макс. PN 16 (16 бар) Корпус гидранта с эпоксидным покрытием	Подземный гидрант "Восток" двойная запорная система с автоматическим опорожнением Защита от напорной воды встроенное уплотнение в основании Переходник на пожарную колонку с наружной резьбой 6 дюймов по ГОСТ 7499 Кожух переходника к стояку с пластмассовым колпаком Монтажные размеры: RD (м); 1,25 - 3,75 м Исполнение по ГОСТ Р 53961-2010 или ГОСТ 8220-85 Сертификат ТР Российской Федерации* Допуск УкрСЕПРО Украины* Уровень давления: макс. PN 16 (16 бар) Материалы: Корпус и переходник: литье из EN-GJS-400-15 по DIN EN 1563 Шток: высококачественная сталь X20Cr13V Соединительные винты: A2 Встраиваемая гарнитура: A2, гайка шпинделя из латуни Уплотнительный конус: литье EN-GJS-400-15 с вулканизированным покрытием EPDM (СКЭПТ) Втулка из нерж. стали, обрезиненная снаружи Двойная запорная система на базе шарового запорного элемента Шаровой элемент из полипропилена и обрезиненное уплотнение из EN-GJS-400-15 с EPDM (СКЭПТ) Материал EPDM (СКЭПТ) – W 270, допущенный (для систем питьевой воды) Антикоррозионная защита Все элементы корпуса и конструкции из высокопрочного чугуна (ВЧ) со всесторонним порошковым эпоксидным покрытием с допуском для пользования для питьевой воды, минимальная толщина слоя > 250 мкм, Цвет: синий RAL 5015 Переходник на пожарную колонку: покрытие, полученное оцинкованием огнем	Шт.

Запорные задвижки





Введение

Компания Keulahütte (Койлахютте) GmbH в г. Краушвитц является изготовителем запорных задвижек из чугуна с шаровидным графитом.

В ассортимент входят запорные задвижки с мягким уплотнением для применения в системах технической воды, питьевой воды и газовых системах в следующих конструктивных исполнениях:

- запорные задвижки с фланцевыми концами, габаритная длина FTF, базовые ряды GR 14 и GR 15
- запорные задвижки с полиэтиленовыми гладкими концами, габаритная длина ETE
- запорные задвижки раструбные, габаритная длина ETE

Наряду со сплошным эпоксидным порошковым покрытием предлагается также эмалирование.

Возможно как ручное управление задвижками, так и управление с помощью электропривода, благодаря чему обеспечивается возможность применения в промышленности, в устройствах питьевого водоснабжения и канализации, а также для бесколодезной установки.

Испытания согласно DIN EN 12266-1 и DIN EN 1074-1/2, сопровождающие весь технологический процесс изготовления, документально подтверждаются идентификационным номером, который присваивается каждой задвижке. Этот идентификационный номер, а также наличие допуска DVGW (Немецкой ассоциации водо- и газоснабжения) являются гарантией высокого уровня качества арматуры задвижек Keula (Койла).

Запорные задвижки



Область применения

Материалы, защитные покрытия, температура, Испытания и приемка



	Питьевая вода	Сточные воды категории I	Сточные воды категории II	Сточные воды категории III Жидкий навоз	Биогаз H ₂ S до 3076 мг/м ^{3**}	Газ
Материал – корпус; крышка; клин	EN-GJS-400-15					
Покрытие – корпус; крышка	ЕКВ или эмаль*					ЕКВ*
Обрезинивание – клин; уплотнения	EPDM W270	бутадиен-нитрильный каучук (NBR)				
Материал – шток	X20Cr13 1.4021	X20Cr13 1.4021	X6CrNi-Mo-Ti17122 1.4571	X6CrNi-Mo-Ti17122 1.4571	X6CrNi-Mo-Ti17122 1.45711	X20Cr13 1.4021
Материал – ходовая гайка	Латунь CuZn40Pb2 2.0402.10	Латунь CuZn40Pb2 2.0402.10	Латунь CuZn40Pb2 2.0402.10	Бронза CuSn12Ni2 2.1060.01	Бронза CuSn12Ni2 2.1060.01	Латунь CuZn40Pb2 2.0402.10
Материал – клиновья направляющая	ПТФЭ					
Рабочая температура, °C						
ЕКВ	до 50 °C					
Эмаль	до 70 °C	до 60 °C				–
Испытания и приемка	по DIN EN 1074-1/2 и DIN EN 12266-1 водой или воздухом					
	Интенсивность утечки A	Интенсивность утечки A			Pg 1 по DIN 3230 T.5 Pg 2 или 3 по заказу	
Допуст. крутящие моменты	макс. приводной момент MOT = 1 x DN в [Нм] мин. момент прочности = 2 x DN в [Нм] соответствует категории 2 по DIN EN 1171					

* Антикоррозионная защита (внутри и снаружи)

- ЕКВ = эпоксидное порошковое покрытие, цвет синий по образцу RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон
- Эмаль = эмалирование, цвет кобальтовый по DIN 51178

** Перед выдачей заказа просим прислать результаты анализа рабочей среды, а также данные по рабочей температуре и влажности, чтобы мы могли проверить возможность использования наших задвижек для вашего случая применения.

Запорные задвижки – с мягким уплотнением



Задвижка Keula (Койла) с мягким уплотнением по DIN EN 1171

Габаритная длина GR 14/GR 15 по DIN EN 558

DN 40-300 PN 10 и PN 16

Фланцевое соединение



Технические данные

Знак контроля: DIN-DVGW газ: NG-4313BR0534 / CE-0085BR0540; вода: NW-6108BS0039

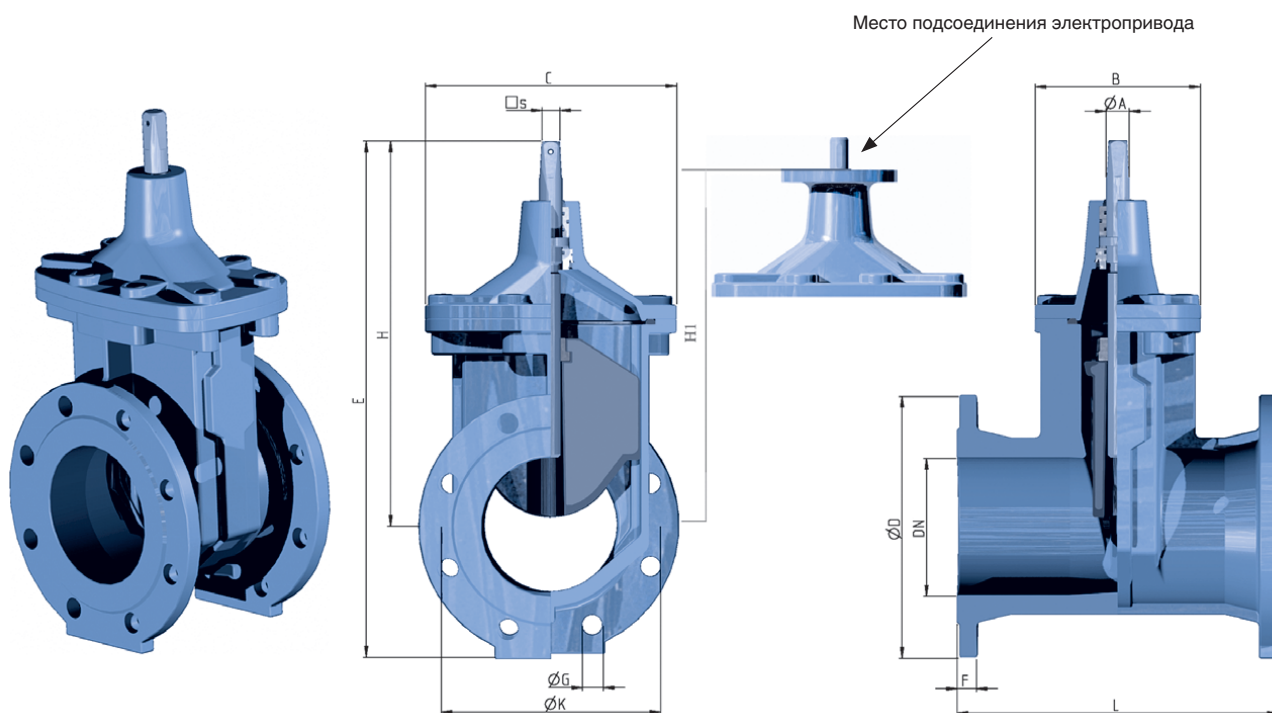
Запорные задвижки Keula изготавливаются по DIN EN 1171 в категории 2 PN10/16 и с габаритной длиной GR14/GR15 по DIN EN 558.

Присоединительные размеры фланцев соответствуют требованиям стандарта DIN EN 1092-2 PN10/16.

Опора штока не требует ухода. Благодаря скользящим шайбам с покрытием (бронза/ПТФЭ) обеспечивается очень хорошая моментная характеристика.

Область применения указана в таблице на странице 2.

Вариант исполнения: маховичок; бесколодезная установка; электропривод



DN	PN	Габаритная длина L		A	B	C	D	E	F	G	Кол-во отв.	H	H1	K	S	Масса [кг]	
		GR14	GR15													GR14	GR15
40	10/16	140	240	18	96	165	150	274	19	19	4	196	-	110	14	10,4	10,7
50	10/16	150	250	18	96	165	165	313	19	19	4	196	-	125	14	11,6	12,0
65	10/16	170	270	25	139	166	185	383	19	19	4	290	245	145	17	16,8	18,2
80	10/16	180	280	25	139	166	200	390	19	19	8	290	245	160	17	18,5	20,5
100	10/16	190	300	25	151	186	220	430	19	19	8	320	275	180	19	24,5	26,6
125	10/16	200	325	25	160	225	250	445	19	19	8	320	275	210	19	28,1	31,5
150	10/16	210	350	25	180	275	285	553	19	23	8	410	360	240	19	43,3	48,3
200	10	230	400	32	195	330	340	690	20	23	8	520	470	295	24	63,0	75,6
200	16	230	400	32	195	330	340	690	20	23	12	520	470	295	24	70,6	81,0
250	10	250	450	32	236	414	400	820	22	23	12	620	550	350	27	99,5	113,0
250	16	250	450	32	236	414	400	820	22	28	12	620	550	355	27	105,5	119,0
300	10	270	500	32	260	480	455	915	24,5	23	12	685	625	400	27	135,5	155,5
300	16	270	500	32	260	480	455	915	24,5	28	12	685	625	410	27	145,5	166,5

Запорные задвижки – с мягким уплотнением



Задвижка Keula (Койла) с мягким уплотнением
по DIN EN 1171
 DN 50-300
Система раструб – гладкий конец



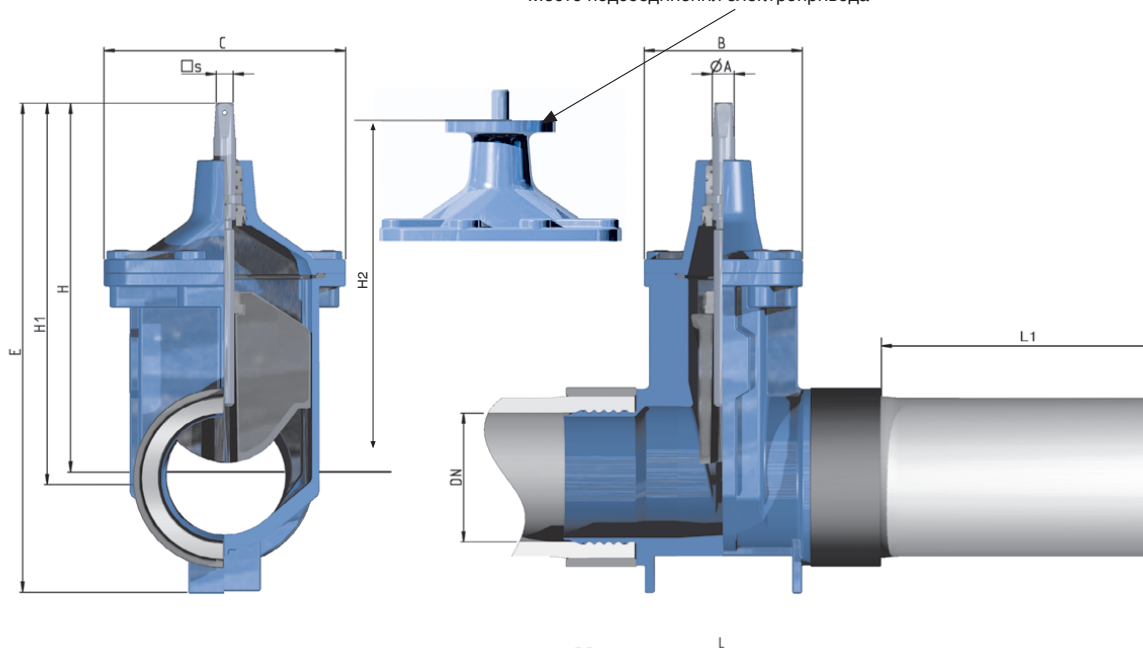
Технические данные

Задвижки Keula изготавливаются с внутренней резьбой штока, рассчитанной на номинальные давления 1 – 12,5 и 16. Опора штока не требует ухода. Благодаря скользящим шайбам с покрытием (бронза/ПТФЭ) обеспечивается очень хорошая моментная характеристика. Монтаж на полиэтиленовых трубах производится по DIN 8074.

Область применения указана в таблице на странице 2.

Вариант исполнения: маховичок; бесколодезная установка; электропривод

Место подсоединения электропривода



DN	d	SRo SDR11	SRo SDR17	oS	ØA	B	C	E	H	H1	H2	L	L1
50	63	5,8		14	18	96	165	296	230	234		768	275
80	90	8,2	5,4	17	25	139	166	369	290	297	245	740	230
100	110	10,0	6,6	19	25	151	186	410	320	330	275	755	230
100	125	11,4	7,4	19	25	151	186	415	320	324	275	755	230
150	160	14,6	9,5	19	25	180	275	536	410	425	360	892	268
150	180	16,4	10,7	19	25	180	275	545	410	416	360	892	268
200	225	20,5	13,4	24	32	195	330	673	510	522	460	1120	338
300	315	–	18,7	27	32	260	480	900	681	708	625	1180	343

Тип полиэтиленовой трубы в зависимости от рабочей среды и материала трубы ¹⁾

Тип трубы	Материал	Вода		Газ	
		Цвет	PN	Цвет	Доп. давление
SDR 11	PE 80	черный - голубой	12,5 бар	черный - желтый	5 бар
SDR 17	PE 80	черный - голубой	8,0 бар	черный - желтый	2 бар
SDR 17,6	PE 80	черный - голубой	7,5 бар	черный - желтый	2 бар
SDR 11	PE 100	синий	16,0 бар	желто-оранжевый	10 бар
SDR 17	PE 100	синий	10,0 бар	желто-оранжевый	5 бар
SDR 17,6	PE 100	синий	9,6 бар	желто-оранжевый	5 бар

¹⁾ другие типы труб – по запросу

Запорные задвижки – с мягким уплотнением



Задвижка Keula (Койла) с мягким уплотнением по DIN EN 1171

DN 80-200, PN 10 и PN 16

Полиэтиленовый соединительный элемент



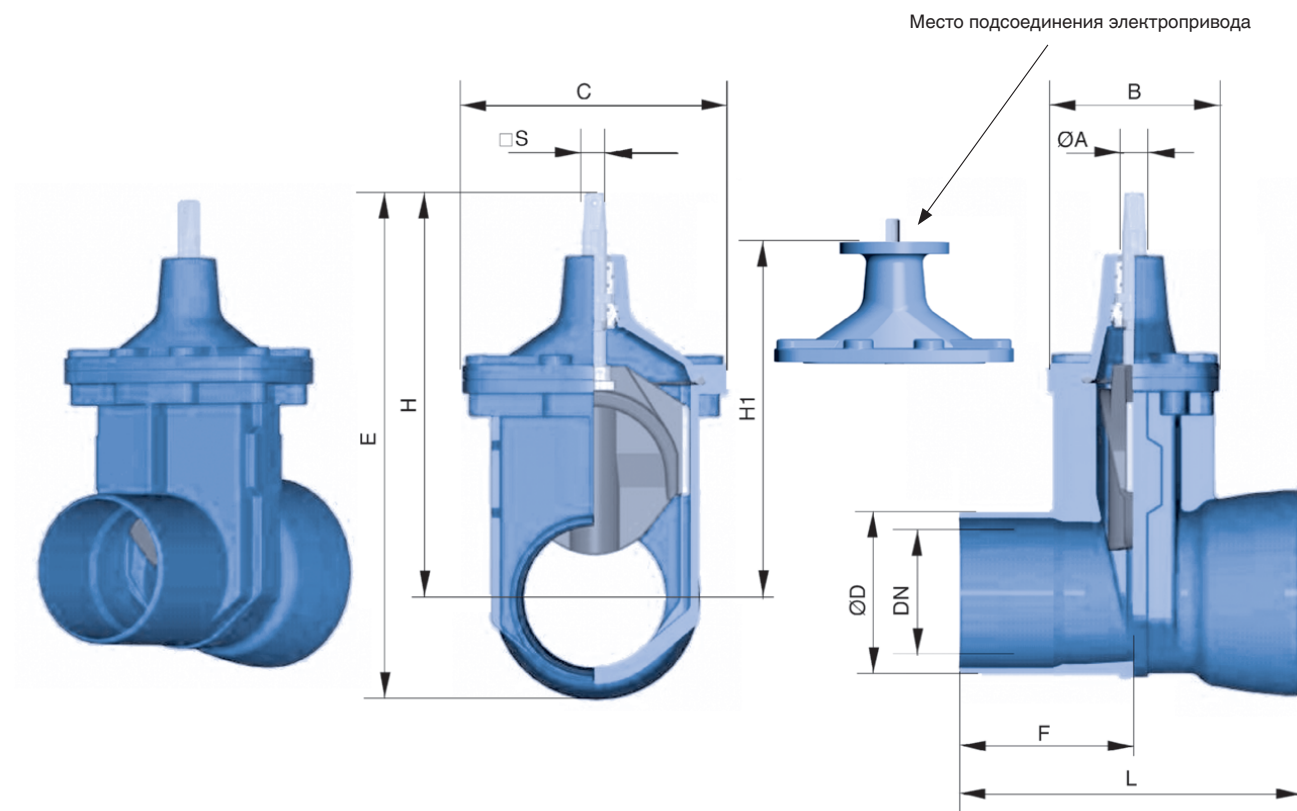
Описание

Запорные задвижки Keula с системой раструб – гладкий конец и мягким уплотнением изготавливаются в расчете на рабочее давление 10 или 16 бар.

Опора штока не требует ухода. Благодаря скользящим шайбам с покрытием (бронза/ПТФЭ) обеспечивается очень хорошая моментная характеристика.

Область применения указана в таблице на странице 2.

Вариант исполнения: маховичок; бесколодезная установка; электропривод



DN	PFA (бар)	Исполнение	A	B	C	H	H1	S	D	L	E	F	Масса кг
80*	10/16	Tyton/гладкий конец	25	139	166	290	245	17	98	296	361	153	16,5
100*	10/16	Tyton/гладкий конец	25	151	186	320	275	19	118	320	400	170	22,0
150*	10/16	Tyton/гладкий конец	25	180	275	410	360	19	170	360	518	185	41,0
200*	10/16	Tyton/гладкий конец	32	195	330	510	470	24	222	400	645	210	66,5

* по заводскому стандарту

Запорные задвижки – с мягким уплотнением



**Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением
по DIN EN 1171
DN 80-200
Раструбное соединение**



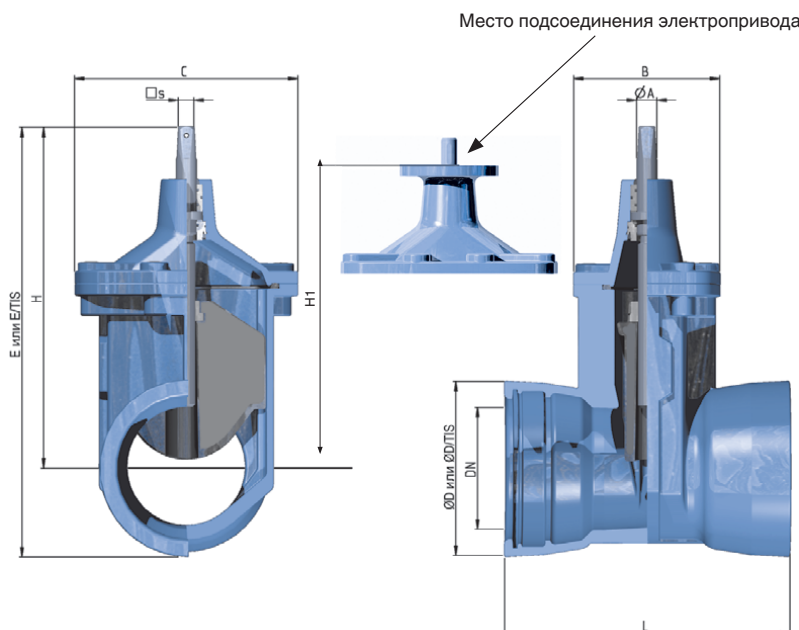
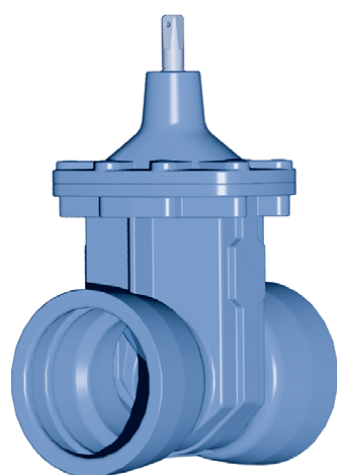
Описание

Запорные задвижки Keula с мягким уплотнением и раструбной системой Tyton изготавливаются в расчете на рабочее давление 10 или 16 бар.

Опора штока не требует ухода. Благодаря скользящим шайбам с покрытием (бронза/ПТФЭ) обеспечивается очень хорошая моментная характеристика.

Область применения указана в таблице на странице 2.

Вариант исполнения: маховичок; бесколодезная установка; электропривод



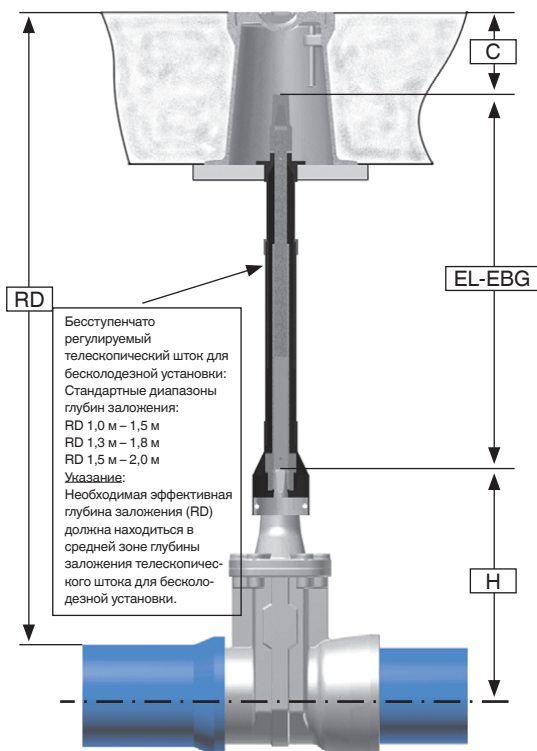
DN	PFA [допустимое рабочее давление] (бар)	Исполнение	A	B	C	H	H1	S	D	D/TIS	L	E	E/TIS
80*	10/16	Tyton/TIS	25	139	166	290	245	17	141	168	286	361	374
100*	10/16	Tyton/TIS	25	151	186	320	275	19	161	189	310	400	415
150*	10/16	Tyton/TIS	25	180	275	410	360	19	215	243	350	518	532
200*	10	Tyton/TIS	32	195	330	510	460	24	271	296	390	645	668
200*	16	Tyton/TIS	32	195	330	510	460	24	271	296	390	645	668

* по заводскому стандарту

Телескопические штоки для бесколодезной установки запорной задвижки



Гарнитура Keula (Нойла) для бесколодезной установки задвижек Keula (Нойла) с прочным на растяжение соединением телескопического типа для DN 40–300



Описание

- монтаж телескопического штока (EBG) без применения инструментов
- предохранительный четырехгранник, отлитый под давлением из цинкового сплава
- соединительная муфта, оцинкованная
- гарнитура для бесколодезной установки согласно рабочему листку GW 336 Германской ассоциации газо- и водоснабжения (DVGW)
- система защитных труб, проложенная внутри с обеих сторон
- защитный колпак препятствует проникновению грязи внутрь
- долговечное вращательное движение за счет шарикоподшипников
- центрированная замковая штанга
- Замковая штанга из двух частей, оцинкованная
- цилиндрический просечной штифт/шплинт: нерж. сталь
- корпус в виде гильзы и колпака (приварены друг к другу): HDPE (полиэтилен высокого давления)

Указания по оформлению заказа на гарнитуру для бесколодезной установки

- указать условный проход (DN) задвижки
- указать глубину заложения трубопровода
- указать высоту ковера

Другие возможные варианты исполнения:

- прочный при растяжении телескопический шток;
- исполнение согласно рабочему листку GW 336 Германской ассоциации газо- и водоснабжения (DVGW);
- с гибридной соединительной муфтой (электростатическая развязка, отсутствие мостика холода, коррозионно-стойкая).

Условные обозначения:

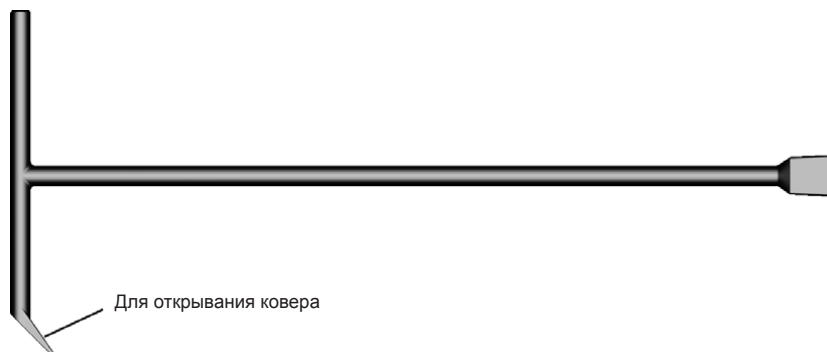
- | | | |
|--------|---|--|
| RD | – | глубина заложения |
| H | – | габаритная высота запорной арматуры согласно каталогу; |
| BL-EBG | – | задвижек (каталог Keulahütte GmbH); |
| C | – | габаритная длина телескопического штока; |
| | – | половина высоты ковера. |

Приводной ключ



Для гидрантов, задвижек и поворотных затворов

Ключ С для подземных гидрантов, задвижек и поворотных затворов



Обозначение ключа С для подземных гидрантов и задвижек:

Ключ С DIN 3223

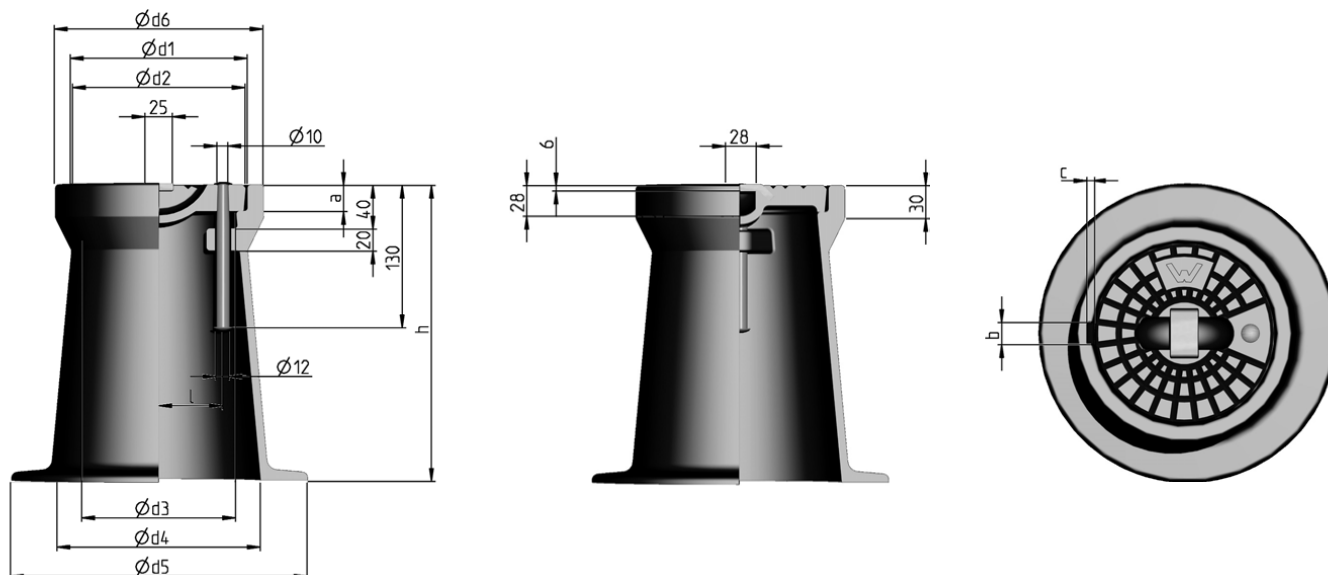
Ковер для запорной арматуры



Размер 1/2
DIN 4056

Общие допуски:

На отливки из чугуна распространяются требования GTB 18 по DIN 1686, часть 1. На обработанные детали распространяются общие нормы на допуски. DIN 7168 – g.



Обозначение ковера для запорной арматуры, типоразмер 1:

Ковер DIN 4056 – 1

Размер	a±1	b	c	d1 +0,5 -1,5	d2 +0,5 -1,5	d3	d4	d5	d6	h	l
1	24	20	5	161	157	140	185	270	190	270	58
2*	35	25	6	240	236	210	250	350	265	310	92

* Размер 2 – по запросу

Каталог 3, страница 8

По состоянию на: 01/2013

Описание продукта



Задвижка Keula (Койла) с мягким уплотнением

по DIN EN 1171 для питьевой воды
Габаритная длина GR 14/GR 15 DIN EN 558
DN 40-300 PN 10/16



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Задвижка Габаритная длина GR 14/GR 15 DIN EN 558 DN 40-300 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Знак технического контроля: DIN DVGW NW-6108BS0039 Корпус и крышка – EN-GJS-400-15 – фланцы по DIN EN 1092-2 – сплошное покрытие внутри и снаружи ЕКВ или эмаль Клин – EN-GJS-400-15 – обрезинен со всех сторон EPDM KTW/W270 – клиновья направляющая из ПТФЭ Шток – X20Cr13 – опора штока не требует ухода Ходовая гайка – латунь Привод – ручной привод – электропривод – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – ЕКВ до 50 °С – эмаль до 70 °С	Задвижка Keula (Койла) с мягким уплотнением Габаритная длина GR 14/GR 15 DIN EN 558 DN 40-300 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Знак технического контроля: DIN DVGW NW-6108BS0039 Корпус и крышка – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – фланцы по DIN EN 1092-2 – сплошное покрытие с сертификатом испытаний KTW/W270 внутри и снаружиэпоксидное порошковое покрытие цвет небесно-голубой RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон или эмаль кобальтового цвета по DIN 51178 Клин – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – обрезинен со всех сторон EPDM с сертификатом испытаний KTW/W270 – клиновья направляющая из ПТФЭ Шток – X20Cr13 1.4021 – Опора штока за счет многослойных скользящих шайб St/Bz/PTFE (сталь/бронза/ПТФЭ) и не контактирующая с рабочей средой опора, не требующая ухода Ходовая гайка – латунь CuZn40Pb2 2.0402.10 Привод – ручной привод с маховичком по DIN 3220 – электропривод с отключением в конечном положении при работе в двухпозиционном режиме (открыто – закрыто), в зависимости от пути перемещения и крутящего момента – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – эпоксидное порошковое покрытие до 50 °С – эмаль до 70 °С	Шт.

Описание продукта



Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением

по DIN EN 1171 для сточных вод категории I

Габаритная длина GR 14/GR 15 DIN EN 558

DN 40-300 PN 10/16



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Задвижка Габаритная длина GR 14/GR 15 DIN EN 558 DN 40-300 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – EN-GJS-400-15 – фланцы по DIN EN 1092-2 – сплошное покрытие внутри и снаружи ЕКВ или эмаль Клин – EN-GJS-400-15 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – X20Cr13 – опора штока не требует ухода Ходовая гайка – латунь Привод – ручной привод – электропривод – ЕВГ (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – ЕКВ до 50 °С – эмаль до 60 °С	Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением Габаритная длина GR 14/GR 15 DIN EN 558 DN 40-300 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – фланцы по DIN EN 1092-2 – сплошное покрытие внутри и снаружи эпоксидное порошковое покрытие цвет небесно-голубой RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон или эмаль кобальтового цвета по DIN 51178 Клин – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – X20Cr13 1.4021 – опора штока за счет многослойных скользящих шайб St/Bz/PTFE (сталь/бронза/ПТФЭ) и не контактирующая с рабочей средой опора, не требующая ухода Ходовая гайка – латунь CuZn40Pb2 2.0402.10 Привод – ручной привод с маховичком по DIN 3220 – электропривод с отключением в конечном положении при работе в двухпозиционном режиме (открыто – закрыто), в зависимости от пути перемещения и крутящего момента – ЕВГ (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – эпоксидное порошковое покрытие до 50 °С – эмаль до 60 °С	Шт.

Описание продукта



Задвижка Keula (Койла) с мягким уплотнением
по DIN EN 1171 для сточных вод категории II
Габаритная длина GR 14/GR 15 DIN EN 558
DN 40-300 PN 10/16



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Задвижка Габаритная длина GR 14/GR 15 DIN EN 558 DN 40-300 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – EN-GJS-400-15 – фланцы по DIN EN 1092-2 – сплошное покрытие внутри и снаружи ЕКВ или эмаль Клин – EN-GJS-400-15 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – V4A X6CrNiMoTi17122 – опора штока не требует ухода Ходовая гайка – латунь Привод – ручной привод – электропривод – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – ЕКВ до 50 °C – эмаль до 60 °C	Задвижка Keula (Койла) с мягким уплотнением Габаритная длина GR 14/GR 15 DIN EN 558 DN 40-300 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – фланцы по DIN EN 1092-2 – сплошное покрытие внутри и снаружи эпоксидное порошковое покрытие цвет небесно-голубой RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон или эмаль кобальтового цвета по DIN 51178 Клин – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – V4A X6CrNiMoTi17122 1.4571 – опора штока за счет многослойных скользящих шайб St/Bz/PTFE (сталь/бронза/ПТФЭ) и не контактирующая с рабочей средой опора, не требующая ухода Ходовая гайка – латунь CuZn40Pb2 2.0402.10 Привод – ручной привод с маховичком по DIN 3220 – электропривод с отключением в конечном положении при работе в двухпозиционном режиме (открыто – закрыто), в зависимости от пути перемещения и крутящего момента – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – эпоксидное порошковое покрытие до 50 °C – эмаль до 60 °C	Шт.

Описание продукта



Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением

по DIN EN 1171 для сточных вод категории III /

жидкого навоза

Габаритная длина GR 14/GR 15 DIN EN 558

DN 40-300 PN 10/16



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Задвижка Габаритная длина GR 14/GR 15 DIN EN 558 DN 40-300 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – EN-GJS-400-15 – фланцы по DIN EN 1092-2 – сплошное покрытие внутри и снаружи ЕКВ или эмаль Клин – EN-GJS-400-15 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – V4A X6CrNiMoTi17122 – опора штока не требует ухода Ходовая гайка – бронза Привод – ручной привод – электропривод – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – ЕКВ до 50 °C – эмаль до 60 °C	Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением Габаритная длина GR 14/GR 15 DIN EN 558 DN 40-300 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – фланцы по DIN EN 1092-2 – сплошное покрытие внутри и снаружи эпоксидное порошковое покрытие цвет небесно-голубой RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон или эмаль кобальтового цвета по DIN 51178 Клин – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – V4A X6CrNiMoTi17122 1.4571 – опора штока за счет многослойных скользящих шайб St/Bz/PTFE (сталь/бронза/ПТФЭ) и не контактирующая с рабочей средой опора, не требующая ухода Ходовая гайка – Бронза CuSn12Ni2 2.1060.01 Привод – ручной привод с маховичком по DIN 3220 – электропривод с отключением в конечном положении при работе в двухпозиционном режиме (открыто – закрыто), в зависимости от пути перемещения и крутящего момента – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – эпоксидное порошковое покрытие до 50 °C – эмаль до 60 °C	Шт.

Описание продукта



Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением

по DIN EN 1171 для биогаза H₂S до 3076 мг/м³*

Габаритная длина GR 14/GR 15 DIN EN 558

DN 40-300 PN 10/16



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Задвижка Габаритная длина GR 14/GR 15 DIN EN 558 DN 40-300 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Знак технического контроля: DIN DVGW NG4313BR0534/ CE-0085BR0540 Испытание: PG1 – стандарт PG2 и PG3 по требованию Корпус и крышка – EN-GJS-400-15 – фланцы по DIN EN 1092-2 – сплошное покрытие внутри и снаружи EKB или эмаль Клин – EN-GJS-400-15 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – V4A X6CrNiMoTi17122 – опора штока не требует ухода Ходовая гайка – бронза Привод – ручной привод – электропривод – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – EKB до 50 °C – эмаль до 60 °C	Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением Габаритная длина GR 14/GR 15 DIN EN 558 DN 40-300 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Знак технического контроля: DIN DVGW NG4313BR0534/ CE-0085BR0540 Испытание: по DIN 3230 T.5 PG1 – стандарт PG2 и PG3 по требованию Корпус и крышка – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – фланцы по DIN EN 1092-2 – сплошное покрытие внутри и снаружи эпоксидное порошковое покрытие цвет небесно-голубой RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон или эмаль кобальтового цвета по DIN 51178 Клин – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – V4A X6CrNiMoTi17122 1.4571 – опора штока за счет многослойных скользящих шайб St/ Bz/PTFE (сталь/бронза/ПТФЭ) и не контактирующая с рабочей средой опора, не требующая ухода Ходовая гайка – бронза CuSn12Ni2 2.1060.01 Привод – ручной привод с маховичком по DIN 3220 – электропривод с отключением в конечном положении при работе в двухпозиционном режиме (открыто – закрыто), в зависимости от пути перемещения и крутящего момента – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – эпоксидное порошковое покрытие до 50 °C – эмаль до 60 °C	Шт.

* Прежде чем сделать заказ, просим прислать нам анализ рабочей среды, а также данные по рабочей температуре и влажности, чтобы мы могли проверить возможность использования наших задвижек для вашего случая применения.

Описание продукта



Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением

по DIN EN 1171 для газа

Габаритная длина GR 14/GR 15 DIN EN 558

DN 40-300 PN 10/16



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Задвижка Габаритная длина GR 14/GR 15 DIN EN 558 DN 40-300 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Знак технического контроля: DIN DVGW NG4313BR0534/ CE-0085BR0540 Испытание: PG1 – стандарт PG2 и PG3 по требованию Корпус и крышка – EN-GJS-400-15 – фланцы по DIN EN 1092-2 – сплошное покрытие внутри и снаружи ЕКВ Клин – EN-GJS-400-15 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – X20Cr13 – опора штока не требует ухода Ходовая гайка – латунь Привод – ручной привод – электропривод – ЕВГ (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – до 50 °C	Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением Габаритная длина GR 14/GR 15 DIN EN 558 DN 40-300 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Знак технического контроля: DIN DVGW NG4313BR0534/ CE-0085BR0540 Испытание: по DIN 3230 T.5 PG1 – стандарт PG2 и PG3 по требованию Корпус и крышка – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – фланцы по DIN EN 1092-2 – сплошное покрытие внутри и снаружи эпоксидное порошковое покрытие небесно-голубого цвета RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон Клин – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – X20Cr13 1.4021 – опора штока за счет многослойных скользящих шайб St/Bz/PTFE (сталь/бронза/ПТФЭ) и не контактирующая с рабочей средой опора, не требующая ухода Ходовая гайка – латунь CuZn40Pb2 2.0402.10 Привод – ручной привод с маховичком по DIN 3220 – электропривод с отключением в конечном положении при работе в двухпозиционном режиме (открыто – закрыто), в зависимости от пути перемещения и крутящего момента – ЕВГ (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – до 50 °C	Шт.

Описание продукта



Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением

по DIN EN 1171 для питьевой воды
со сварными концами для труб из ПЭВП
DN 50-300 PN 7,5; 10; 12,5; 16



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Задвижка со сварными концами ПЭВП DN 50-300 PE 80 SDR 11 PN 12,5 PE 80 SDR 17 PN 8,0 PE 80 SDR 17,6 PN 7,5 PE 100 SDR 11 PN 16 PE 100 SDR 17 PN 10 PE 100 SDR 17,6 PN 9,6 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – EN-GJS-400-15 – сплошное покрытие внутри и снаружи ЕКВ или эмаль Клин – EN-GJS-400-15 – обрезинен со всех сторон EPDM KTW/W270 – клиновая направляющая из ПТФЭ Шток – X20Cr13 – опора штока не требует ухода Ходовая гайка – латунь Привод – ручной привод – электропривод – ЕВГ (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – ЕКВ до 50 °C – эмаль до 70 °C	Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением со сварными концами из ПЭВП по DIN 8074 DN 50-300/d 63-225 PE 80 SDR 11 PN 12,5 PE 80 SDR 17 PN 8,0 PE 80 SDR 17,6 PN 7,5 PE 100 SDR 11 PN 16 PE 100 SDR 17 PN 10 PE 100 SDR 17,6 PN 9,6 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – сплошное покрытие с сертификатом испытаний KTW/W270 внутри и снаружи эпоксидное порошковое покрытие цвет небесно-голубой RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон или эмаль кобальтового цвета по DIN 51178 Клин – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – обрезинен со всех сторон EPDM с сертификатом испытаний KTW/W270 – клиновая направляющая из ПТФЭ Шток – X20Cr13 1.4021 – опора штока за счет многослойных скользящих шайб St/ Bz/PTFE (сталь/бронза/ПТФЭ) и не контактирующая с рабочей средой опора, не требующая ухода Ходовая гайка – латунь CuZn40Pb2 2.0402.10 Привод – ручной привод с маховичком по DIN 3220 – электропривод с отключением в конечном положении при работе в двухпозиционном режиме (открыто – закрыто), в зависимости от пути перемещения и крутящего момента – ЕВГ (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – эпоксидное порошковое покрытие до 50 °C – эмаль до 70 °C	Шт.

Описание продукта



Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением

по DIN EN 1171 для сточных вод категории I
со сварными концами для труб из ПЭВП
DN 50-200 PN 7,5; 10; 12,5; 16



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Задвижка со сварными концами ПЭВП DN 50-200 PE 80 SDR 11 PN 12,5 PE 80 SDR 17 PN 8,0 PE 80 SDR 17,6 PN 7,5 PE 100 SDR 11 PN 16 PE 100 SDR 17 PN 10 PE 100 SDR 17,6 PN 9,6 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – EN-GJS-400-15 – сплошное покрытие внутри и снаружи ЕКВ или эмаль Клин – EN-GJS-400-15 – обрезаинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – X20Cr13 – опора штока не требует ухода Ходовая гайка – латунь Привод – ручной привод – электропривод – ЕВГ (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – ЕКВ до 50 °C – эмаль до 60 °C	Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением со сварными концами из ПЭВП по DIN 8074 DN 50-200/d 63–225 PE 80 SDR 11 PN 12,5 PE 80 SDR 17 PN 8,0 PE 80 SDR 17,6 PN 7,5 PE 100 SDR 11 PN 16 PE 100 SDR 17 PN 10 PE 100 SDR 17,6 PN 9,6 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – сплошное покрытие с сертификатом испытаний KTW/W270 внутри и снаружи эпоксидное порошковое покрытие цвет небесно-голубой RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон или эмаль кобальтового цвета по DIN 51178 Клин – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – обрезаинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – X20Cr13 1.4021 – опора штока за счет многослойных скользящих шайб St/Bz/PTFE (сталь/бронза/ПТФЭ) и не контактирующая с рабочей средой опора, не требующая ухода Ходовая гайка – латунь CuZn40Pb2 2.0402.10 Привод – ручной привод с маховичком по DIN 3220 – электропривод с отключением в конечном положении при работе в двухпозиционном режиме (открыто – закрыто), в зависимости от пути перемещения и крутящего момента – ЕВГ (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – эпоксидное порошковое покрытие до 50 °C – эмаль до 60 °C	Шт.

Описание продукта



Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением

по DIN EN 1171 для сточных вод категории II
со сварными концами для труб из ПЭВП
DN 50-200 PN 7,5; 10; 12,5; 16



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Задвижка со сварными концами ПЭВП DN 50-200 PE 80 SDR 11 PN 12,5 PE 80 SDR 17 PN 8,0 PE 80 SDR 17,6 PN 7,5 PE 100 SDR 11 PN 16 PE 100 SDR 17 PN 10 PE 100 SDR 17,6 PN 9,6 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – EN-GJS-400-15 – сплошное покрытие внутри и снаружи ЕКВ или эмаль Клин – EN-GJS-400-15 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – V4A X6CrNiMoTi17122 – опора штока не требует ухода Ходовая гайка – латунь Привод – ручной привод – электропривод – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – ЕКВ до 50 °C – эмаль до 60 °C	Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением со сварными концами из ПЭВП по DIN 8074 DN 50-200/d 63–225 PE 80 SDR 11 PN 12,5 PE 80 SDR 17 PN 8,0 PE 80 SDR 17,6 PN 7,5 PE 100 SDR 11 PN 16 PE 100 SDR 17 PN 10 PE 100 SDR 17,6 PN 9,6 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – сплошное покрытие с сертификатом испытаний KTW/W270 внутри и снаружи эпоксидное порошковое покрытие цвет небесно-голубой RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон или эмаль кобальтового цвета по DIN 51178 Клин – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – V4A X6CrNiMoTi17122 1.4571 – опора штока за счет многослойных скользящих шайб St/Bz/PTFE (сталь/бронза/ПТФЭ) и не контактирующая с рабочей средой опора, не требующая ухода Ходовая гайка – латунь CuZn40Pb2 2.0402.10 Привод – ручной привод с маховичком по DIN 3220 – электропривод с отключением в конечном положении при работе в двухпозиционном режиме (открыто – закрыто), в зависимости от пути перемещения и крутящего момента – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – эпоксидное порошковое покрытие до 50 °C – эмаль до 60 °C	Шт.

Описание продукта



Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением

по DIN EN 1171 для сточных вод категории III / жидкого навоза

со сварными концами для труб из ПЭВП

DN 50-200 PN 7,5; 10; 12,5; 16



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Задвижка со сварными концами ПЭВП DN 50-200 PE 80 SDR 11 PN 12,5 PE 80 SDR 17 PN 8,0 PE 80 SDR 17,6 PN 7,5 PE 100 SDR 11 PN 16 PE 100 SDR 17 PN 10 PE 100 SDR 17,6 PN 9,6 Задвижка по DIN EN 1171	Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением со сварными концами из ПЭВП по DIN 8074 DN 50-200/d 63-225 PE 80 SDR 11 PN 12,5 PE 80 SDR 17 PN 8,0 PE 80 SDR 17,6 PN 7,5 PE 100 SDR 11 PN 16 PE 100 SDR 17 PN 10 PE 100 SDR 17,6 PN 9,6 Задвижка по DIN EN 1171	Шт.
Корпус и крышка – EN-GJS-400-15 – сплошное покрытие внутри и снаружи ЕКВ или эмаль	Корпус и крышка – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – сплошное покрытие с сертификатом испытаний KTW/W270 внутри и снаружи эпоксидное порошковое покрытие цвет небесно-голубой RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон или эмаль кобальтового цвета по DIN 51178	
Клин – EN-GJS-400-15 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR)	Клин – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR)	
Шток – V4A X6CrNiMoTi17122 – опора штока не требует ухода	Шток – V4A X6CrNiMoTi17122 1.4571 – опора штока за счет многослойных скользящих шайб St/Bz/PTFE (сталь/бронза/ПТФЭ) и не контактирующая с рабочей средой опора, не требующая ухода	
Ходовая гайка – бронза	Ходовая гайка – Бронза CuSn12Ni2 2.1060.01	
Привод – ручной привод – электропривод	Привод – ручной привод с маховичком по DIN 3220 – электропривод с отключением в конечном положении при работе в двухпозиционном режиме (открыто – закрыто), в зависимости от пути перемещения и крутящего момента – ЕВГ (телескопический шток для бесколодезной установки)	
Рабочая температура – ЕКВ до 50 °C – эмаль до 60 °C	Рабочая температура – эпоксидное порошковое покрытие до 50 °C – эмаль до 60 °C	

Описание продукта



Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением

по DIN EN 1171 для газа
со сварными концами для труб из ПЭВП
DN 50–200 PN 1; 4; 5; 10



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Задвижка со сварными концами ПЭВП DN 50-200 PE 80 SDR 11 PN 5 PE 80 SDR 17 PN 2 PE 80 SDR 17,6 PN 2 PE 100 SDR 11 PN 10 PE 100 SDR 17 PN 5 PE 100 SDR 17,6 PN 5 Задвижка по DIN EN 1171 Знак технического контроля: DIN DVGW NG4313BR0534/ CE-0085BR0540 Испытание: PG1 – стандарт PG2 и PG3 по требованию Корпус и крышка – EN-GJS-400-15 – сплошное покрытие внутри и снаружи ЕКВ Клин – EN-GJS-400-15 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – X20Cr13 – опора штока не требует ухода Ходовая гайка – латунь Привод – ручной привод – электропривод – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – до 50 °C	Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением со сварными концами из ПЭВП по DIN 8074 DN 50-200/d 63–225 PE 80 SDR 11 PN 5 PE 80 SDR 17 PN 2 PE 80 SDR 17,6 PN 2 PE 100 SDR 11 PN 10 PE 100 SDR 17 PN 5 PE 100 SDR 17,6 PN 5 Задвижка по DIN EN 1171 Знак технического контроля: DIN DVGW NG4313BR0534/ CE-0085BR0540 Испытание: по DIN 3230 T.5 PG1 – стандарт PG2 и PG3 по требованию Корпус и крышка – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – сплошное покрытие внутри и снаружи эпоксидное порошковое покрытие небесно-голубого цвета RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон Клин – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – X20Cr13 1.4021 – опора штока за счет многослойных скользящих шайб St/Bz/PTFE (сталь/бронза/ПТФЭ) и не контактирующая с рабочей средой опора, не требующая ухода Ходовая гайка – латунь CuZn40Pb2 2.0402.10 Привод – ручной привод с маховичком по DIN 3220 – электропривод с отключением в конечном положении при работе в двухпозиционном режиме (открыто – закрыто), в зависимости от пути перемещения и крутящего момента – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – до 50 °C	Шт.

Описание продукта



Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением
по DIN EN 1171 для питьевой воды
с вставными муфтами системы Tyton
DN 80-200 PN 10/16



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Задвижка с вставными муфтами системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – EN-GJS-400-15 – сплошное покрытие внутри и снаружи EKB или эмаль Клин – EN-GJS-400-15 – обрезинен со всех сторон EPDM KTW/W270 – клиновая направляющая из ПТФЭ Шток – X20Cr13 – опора штока не требует ухода Ходовая гайка – латунь Привод – ручной привод – электропривод – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – EKB до 50 °C – эмаль до 70 °C	Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением с вставными муфтами системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – сплошное покрытие с сертификатом испытаний KTW/W270 внутри и снаружи эпоксидное порошковое покрытие цвет небесно-голубой RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон или эмаль кобальтового цвета по DIN 51178 Клин – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – обрезинен со всех сторон EPDM с сертификатом испытаний KTW/W270 – клиновая направляющая из ПТФЭ Шток – X20Cr13 1.4021 – опора штока за счет многослойных скользящих шайб St/Bz/PTFE (сталь/бронза/ПТФЭ) и не контактирующая с рабочей средой опора, не требующая ухода Ходовая гайка – латунь CuZn40Pb2 2.0402.10 Привод – ручной привод с маховичком по DIN 3220 – электропривод с отключением в конечном положении при работе в двухпозиционном режиме (открыто – закрыто), в зависимости от пути перемещения и крутящего момента – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – эпоксидное порошковое покрытие до 50 °C – эмаль до 70 °C	Шт.

Описание продукта



Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением

по DIN EN 1171 для сточных вод категории I
с вставными муфтами системы Tyton
DN 80-200 PN 10/16



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Задвижка с вставными муфтами системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – EN-GJS-400-15 – сплошное покрытие внутри и снаружи ЕКВ или эмаль Клин – EN-GJS-400-15 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – X20Cr13 – опора штока не требует ухода Ходовая гайка – латунь Привод – ручной привод – электропривод – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – ЕКВ до 50 °С – эмаль до 60 °С	Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением с вставными муфтами системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – сплошное покрытие внутри и снаружи эпоксидное порошковое покрытие цвет небесно-голубой RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон или эмаль кобальтового цвета по DIN 51178 Клин – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – X20Cr13 1.4021 – опора штока за счет многослойных скользящих шайб St/Bz/PTFE (сталь/бронза/ПТФЭ) и не контактирующая с рабочей средой опора, не требующая ухода Ходовая гайка – латунь CuZn40Pb2 2.0402.10 Привод – ручной привод с маховичком по DIN 3220 – электропривод с отключением в конечном положении при работе в двухпозиционном режиме (открыто – закрыто), в зависимости от пути перемещения и крутящего момента – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – эпоксидное порошковое покрытие до 50 °С – эмаль до 60 °С	Шт.

Описание продукта



Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением
по DIN EN 1171 для сточных вод категории II
с вставными муфтами системы Tyton
DN 80-200 PN 10/16



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Задвижка с вставными муфтами системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – EN-GJS-400-15 – сплошное покрытие внутри и снаружи ЕКВ или эмаль Клин – EN-GJS-400-15 – обрешинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – V4A X6CrNiMoTi17122 – опора штока не требует ухода Ходовая гайка – латунь Привод – ручной привод – электропривод – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – ЕКВ до 50 °C – эмаль до 60 °C	Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением с вставными муфтами системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – сплошное покрытие внутри и снаружи эпоксидное порошковое покрытие цвет небесно-голубой RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон или эмаль кобальтового цвета по DIN 51178 Клин – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – обрешинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – V4A X6CrNiMoTi17122 1.4571 – опора штока за счет многослойных скользящих шайб St/Bz/PTFE (сталь/бронза/ПТФЭ) и не контактирующая с рабочей средой опора, не требующая ухода Ходовая гайка – латунь CuZn40Pb2 2.0402.10 Привод – ручной привод с маховичком по DIN 3220 – электропривод с отключением в конечном положении при работе в двухпозиционном режиме (открыто – закрыто), в зависимости от пути перемещения и крутящего момента – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – эпоксидное порошковое покрытие до 50 °C – эмаль до 60 °C	Шт.

Описание продукта



Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением
по DIN EN 1171 для сточных вод категории III / жидкого на-
воза
с вставными муфтами системы Tyton
DN 80-200 PN 10/16



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Задвижка с вставными муфтами системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – EN-GJS-400-15 – сплошное покрытие внутри и снаружи ЕКВ или эмаль Клин – EN-GJS-400-15 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – V4A X6CrNiMoTi17122 – опора штока не требует ухода Ходовая гайка – бронза Привод – ручной привод – электропривод – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – ЕКВ до 50 °C – эмаль до 60 °C	Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением с вставными муфтами системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – сплошное покрытие внутри и снаружи эпоксидное порошковое покрытие цвет небесно-голубой RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон или эмаль кобальтового цвета по DIN 51178 Клин – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – V4A X6CrNiMoTi17122 1.4571 – опора штока за счет многослойных скользящих шайб St/ Bz/PTFE (сталь/бронза/ПТФЭ) и не контактирующая с рабочей средой опора, не требующая ухода Ходовая гайка – Бронза CuSn12Ni2 2.1060.01 Привод – ручной привод с маховичком по DIN 3220 – электропривод с отключением в конечном положении при работе в двухпозиционном режиме (открыто – закрыто), в зависимости от пути перемещения и крутящего момента – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – эпоксидное порошковое покрытие до 50 °C – эмаль до 60 °C	Шт.

Описание продукта



Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением
по DIN EN 1171 для биогаза H₂S до 3076мг/м³*
с вставными муфтами системы Tyton
DN 80-200 PN 10/16



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Задвижка с вставными муфтами системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Испытание: PG1 – стандарт PG2 и PG3 по требованию Корпус и крышка – EN-GJS-400-15 – сплошное покрытие внутри и снаружи EKB или эмаль Клин – EN-GJS-400-15 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – V4A X6CrNiMoTi17122 – опора штока не требует ухода Ходовая гайка – бронза Привод – ручной привод – электропривод – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – EKB до 50 °C – эмаль до 60 °C	Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением с вставными муфтами системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Испытание: по DIN 3230 T.5 PG1 – стандарт PG2 и PG3 по требованию Корпус и крышка – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – сплошное покрытие внутри и снаружи эпоксидное порошковое покрытие цвет небесно-голубой RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон или эмаль кобальтового цвета по DIN 51178 Клин – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – V4A X6CrNiMoTi17122 1.4571 – опора штока за счет многослойных скользящих шайб St/ Bz/PTFE (сталь/бронза/ПТФЭ) и не контактирующая с рабочей средой опора, не требующая ухода Ходовая гайка – Бронза CuSn12Ni2 2.1060.01 Привод – ручной привод с маховичком по DIN 3220 – электропривод с отключением в конечном положении при работе в двухпозиционном режиме (открыто – закрыто), в зависимости от пути перемещения и крутящего момента – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – эпоксидное порошковое покрытие до 50 °C – эмаль до 60 °C	Шт.

* Прежде чем сделать заказ, просим прислать нам анализ рабочей среды, а также данные по рабочей температуре и влажности, чтобы мы могли проверить возможность использования наших задвижек для вашего случая применения.

Описание продукта



Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением

по DIN EN 1171 для газа
с вставными муфтами системы Tyton
DN 80-200 PN 10/16



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Задвижка с вставными муфтами системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Испытание: PG1 – стандарт PG2 и PG3 по требованию Корпус и крышка – EN-GJS-400-15 – сплошное покрытие внутри и снаружи ЕКВ Клин – EN-GJS-400-15 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – X20Cr13 – опора штока не требует ухода Ходовая гайка – латунь Привод – ручной привод – электропривод – ЕВГ (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – до 50 °C	Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением с вставными муфтами системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Испытание: по DIN 3230 T.5 PG1 – стандарт PG2 и PG3 по требованию Корпус и крышка – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – сплошное покрытие внутри и снаружи эпоксидное порошковое покрытие небесно-голубого цвета RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон Клин – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – X20Cr13 1.4021 – опора штока за счет многослойных скользящих шайб St/Bz/PTFE (сталь/бронза/ПТФЭ) и не контактирующая с рабочей средой опора, не требующая ухода Ходовая гайка – латунь CuZn40Pb2 2.0402.10 Привод – ручной привод с маховичком по DIN 3220 – электропривод с отключением в конечном положении при работе в двухпозиционном режиме (открыто – закрыто), в зависимости от пути перемещения и крутящего момента – ЕВГ (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – до 50 °C	Шт.

Описание продукта



Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением
по DIN EN 1171 для питьевой воды
с системой раструб – гладкий конец Tyton
DN 80-200 PN 10/16



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Задвижка с вставной муфтой/гладким концом системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – EN-GJS-400-15 – сплошное покрытие внутри и снаружи ЕКВ или эмаль Клин – EN-GJS-400-15 – обрезинен со всех сторон EPDM KTW/W270 – клиновья направляющая из ПТФЭ Шток – X20Cr13 – опора штока не требует ухода Ходовая гайка – латунь Привод – ручной привод – электропривод – ЕВГ (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – ЕКВ до 50 °C – эмаль до 70 °C	Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением с вставной муфтой/гладким концом системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – сплошное покрытие с сертификатом испытаний KTW/W270 внутри и снаружи эпоксидное порошковое покрытие цвет небесно-голубой RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон или эмаль кобальтового цвета по DIN 51178 Клин – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – обрезинен со всех сторон EPDM с сертификатом испытаний KTW/W270 – клиновья направляющая из ПТФЭ Шток – X20Cr13 1.4021 – опора штока за счет многослойных скользящих шайб St/Bz/PTFE (сталь/бронза/ПТФЭ) и не контактирующая с рабочей средой опора, не требующая ухода Ходовая гайка – латунь CuZn40Pb2 2.0402.10 Привод – ручной привод с маховичком по DIN 3220 – электропривод с отключением в конечном положении при работе в двухпозиционном режиме (открыто – закрыто), в зависимости от пути перемещения и крутящего момента – ЕВГ (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – эпоксидное порошковое покрытие до 50 °C – эмаль до 70 °C	Шт.

Описание продукта



Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением

по DIN EN 1171 для сточных вод категории I
с системой раструб – гладкий конец Tyton
DN 80-200 PN 10/16



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Задвижка с вставной муфтой/гладким концом системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – EN-GJS-400-15 – сплошное покрытие внутри и снаружи ЕКВ или эмаль Клин – EN-GJS-400-15 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – X20Cr13 – опора штока не требует ухода Ходовая гайка – латунь Привод – ручной привод – электропривод – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – ЕКВ до 50 °C – эмаль до 60 °C	Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением с вставной муфтой/гладким концом системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – сплошное покрытие внутри и снаружи эпоксидное порошковое покрытие цвет небесно-голубой RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон или эмаль кобальтового цвета по DIN 51178 Клин – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – X20Cr13 1.4021 – опора штока за счет многослойных скользящих шайб St/Bz/PTFE (сталь/бронза/ПТФЭ) и не контактирующая с рабочей средой опора, не требующая ухода Ходовая гайка – латунь CuZn40Pb2 2.0402.10 Привод – ручной привод с маховичком по DIN 3220 – электропривод с отключением в конечном положении при работе в двухпозиционном режиме (открыто – закрыто), в зависимости от пути перемещения и крутящего момента – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – эпоксидное порошковое покрытие до 50 °C – эмаль до 60 °C	Шт.

Описание продукта



Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением

по DIN EN 1171 для сточных вод категории II
с системой раструб – гладкий конец Tyton
DN 80-200 PN 10/16



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Задвижка с вставной муфтой/гладким концом системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – EN-GJS-400-15 – сплошное покрытие внутри и снаружи ЕКВ или эмаль Клин – EN-GJS-400-15 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – V4A X6CrNiMoTi17122 – опора штока не требует ухода Ходовая гайка – латунь Привод – ручной привод – электропривод – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – ЕКВ до 50 °C – эмаль до 60 °C	Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением с вставной муфтой/гладким концом системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – сплошное покрытие внутри и снаружи эпоксидное порошковое покрытие цвет небесно-голубой RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон или эмаль кобальтового цвета по DIN 51178 Клин – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – V4A X6CrNiMoTi17122 1.4571 – опора штока за счет многослойных скользящих шайб St/Bz/PTFE (сталь/бронза/ПТФЭ) и не контактирующая с рабочей средой опора, не требующая ухода Ходовая гайка – латунь CuZn40Pb2 2.0402.10 Привод – ручной привод с маховичком по DIN 3220 – электропривод с отключением в конечном положении при работе в двухпозиционном режиме (открыто – закрыто), в зависимости от пути перемещения и крутящего момента – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – эпоксидное порошковое покрытие до 50 °C – эмаль до 60 °C	Шт.

Описание продукта



Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением

по DIN EN 1171 для сточных вод категории III / жидкого навоза
с системой раструб – гладкий конец Tyton
DN 80-200 PN 10/16



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Задвижка с вставной муфтой/гладким концом системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – EN-GJS-400-15 – сплошное покрытие внутри и снаружи ЕКВ или эмаль Клин – EN-GJS-400-15 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – V4A X6CrNiMoTi17122 – опора штока не требует ухода Ходовая гайка – бронза Привод – ручной привод – электропривод – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – ЕКВ до 50 °C – эмаль до 60 °C	Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением с вставной муфтой/гладким концом системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Корпус и крышка – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – сплошное покрытие внутри и снаружи эпоксидное порошковое покрытие цвет небесно-голубой RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон или эмаль кобальтового цвета по DIN 51178 Клин – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – V4A X6CrNiMoTi17122 1.4571 – опора штока за счет многослойных скользящих шайб St/Bz/PTFE (сталь/бронза/ПТФЭ) и не контактирующая с рабочей средой опора, не требующая ухода Ходовая гайка – Бронза CuSn12Ni2 2.1060.01 Привод – ручной привод с маховичком по DIN 3220 – электропривод с отключением в конечном положении при работе в двухпозиционном режиме (открыто – закрыто), в зависимости от пути перемещения и крутящего момента – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – эпоксидное порошковое покрытие до 50 °C – эмаль до 60 °C	Шт.

Описание продукта



Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением
по DIN EN 1171 для биогаза H₂S до 3076мг/м³*
с системой раструб – гладкий конец Tyton
DN 80-200 PN 10/16



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Задвижка с вставной муфтой/гладким концом системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Испытание: PG1 – стандарт PG2 и PG3 по требованию Корпус и крышка – EN-GJS-400-15 – сплошное покрытие внутри и снаружи ЕКВ или эмаль Клин – EN-GJS-400-15 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – V4A X6CrNiMoTi17122 – опора штока не требует ухода Ходовая гайка – бронза Привод – ручной привод – электропривод – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – ЕКВ до 50 °C – эмаль до 60 °C	Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением с вставной муфтой/гладким концом системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Испытание: по DIN 3230 T.5 PG1 – стандарт PG2 и PG3 по требованию Корпус и крышка – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – сплошное покрытие внутри и снаружи эпоксидное порошковое покрытие цвет небесно-голубой RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон или эмаль кобальтового цвета по DIN 51178 Клин – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – V4A X6CrNiMoTi17122 1.4571 – опора штока за счет многослойных скользящих шайб St/Bz/PTFE (сталь/бронза/ПТФЭ) и не контактирующая с рабочей средой опора, не требующая ухода Ходовая гайка – Бронза CuSn12Ni2 2.1060.01 Привод – ручной привод с маховичком по DIN 3220 – электропривод с отключением в конечном положении при работе в двухпозиционном режиме (открыто – закрыто), в зависимости от пути перемещения и крутящего момента – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – эпоксидное порошковое покрытие до 50 °C – эмаль до 60 °C	Шт.

* Прежде чем сделать заказ, просим прислать нам анализ рабочей среды, а также данные по рабочей температуре и влажности, чтобы мы могли проверить возможность использования наших задвижек для вашего случая применения.

Описание продукта



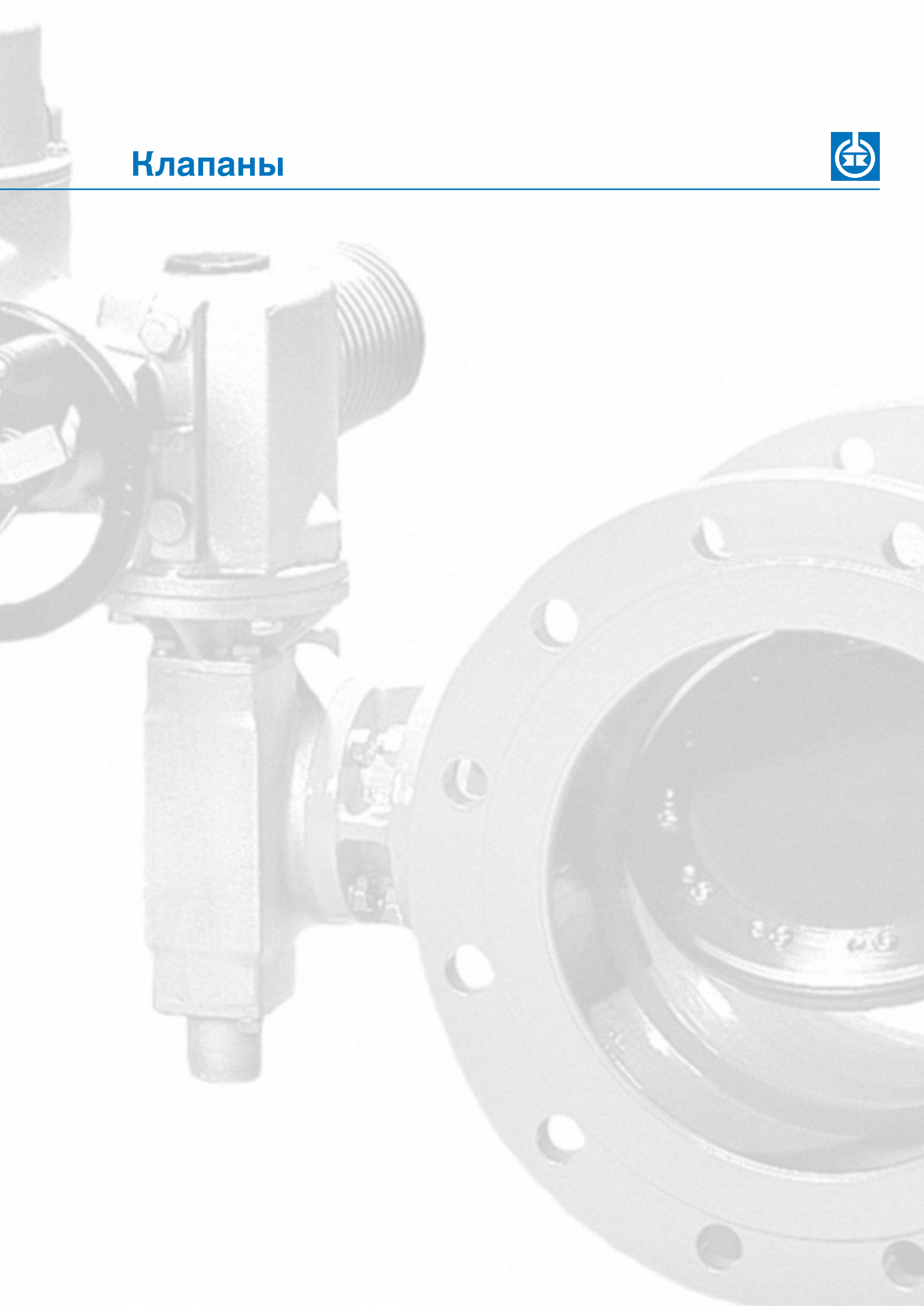
Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением

по DIN EN 1171 для газа
с системой раструб – гладкий конец Tyton
DN 80-200 PN 10/16



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Задвижка с вставной муфтой/гладким концом системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Испытание: PG1 – стандарт PG2 и PG3 по требованию Корпус и крышка – EN-GJS-400-15 – сплошное покрытие внутри и снаружи ЕКВ Клин – EN-GJS-400-15 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – X20Cr13 – опора штока не требует ухода Ходовая гайка – латунь Привод – ручной привод – электропривод – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – до 50 °C	Задвижка Keula (Нойла) с мягким уплотнением с вставной муфтой/гладким концом системы Tyton DN 80-200 PN 10/16 Задвижка по DIN EN 1171 Испытание: по DIN 3230 T.5 PG1 – стандарт PG2 и PG3 по требованию Корпус и крышка – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – сплошное покрытие внутри и снаружи эпоксидное порошковое покрытие небесно-голубого цвета RAL 5015 по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон Клин – литой материал EN-GJS-400-15 DIN EN 1563 – обрезинен со всех сторон бутадиен-нитрильным каучуком (NBR) Шток – X20Cr13 1.4021 – опора штока за счет многослойных скользящих шайб St/Bz/PTFE (сталь/бронза/ПТФЭ) и не контактирующая с рабочей средой опора, не требующая ухода Ходовая гайка – латунь CuZn40Pb2 2.0402.10 Привод – ручной привод с маховичком по DIN 3220 – электропривод с отключением в конечном положении при работе в двухпозиционном режиме (открыто – закрыто), в зависимости от пути перемещения и крутящего момента – EBG (телескопический шток для бесколодезной установки) Рабочая температура – до 50 °C	Шт.

Клапаны





Введение

Важную и неотъемлемую часть ассортимента арматуры, выпускаемой компанией Койлахютте ГмбХ в г. Краушвиц, составляют поворотные затворы и обратные клапаны, которые непрерывно совершенствуются в соответствии с современными мировыми тенденциями.

Наряду со сплошным эпоксидным порошковым покрытием применяется эмалирование внутренних поверхностей корпуса и диска. Клапаны, разработанные на базе многолетнего опыта и всесторонних испытаний, отличаются превосходными механическими и гидродинамическими свойствами, в сочетании с большой долговечностью.

В комбинации с соответствующими приводами и датчиками сигналов клапаны могут использоваться в системах электронным управлением или в качестве защитно-предохранительных устройств на случай исчезновения электропитания. Благодаря специальным уплотнениям клапаны можно применять в шахтных и подземных установках.

Наличие допуска DVGW (Германская ассоциация водо- и газоснабжения) и испытания, проводимые в процессе изготовления по DIN EN 12266-1 и DIN EN 1074-1/2, обеспечивают высокий уровень качества.

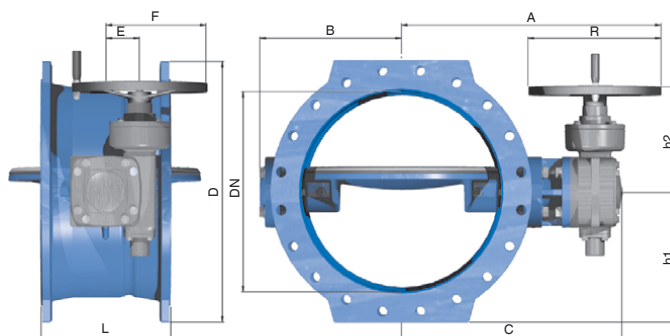
с диском клапана, установленным
с двойным эксцентриситетом
с мягким уплотнением DIN EN 593
Габаритная длина GR 14 DIN EN 558
DN 200 – DN 1400, PN 10 и PN 16



Технические данные

- контрольный номер DIN-DVGW: NW-6201AT2574
- поворотный затвор с мягким уплотнением по DIN 593
- фланцевое соединение по DIN EN 1092-2/PN 16
- габаритная длина GR 14 DIN EN 558
- промежуточный фланец по DIN ISO 5211
- возможны комбинации с различными вариантами привода
- диск клапана установлен с двойным эксцентриситетом
- не контактирующая с рабочей средой опора на базе втулки из ПТФЭ/бронзы*
- уплотнение приводного вала обеспечивается за счет уплотнительных колец круглого сечения, установленных с защитой от выброса.
- магистральное присоединение посредством профилированного уплотнительного кольца и регулируемого прижимного кольца (отличается особо высокой долговечностью благодаря оптимизированной геометрии)
- валы подстраиваются под клапан при помощи штифтового соединения с геометрическим замыканием благодаря прочной регулируемой осевой фиксации центровка открывающегося вверх клапана сохраняется по всей длине рабочего хода.
- при соответствующем исполнении редуктора клапан пригоден для бесколодезной установки

* в случае с DN 200 и DN 250 - опора без контакта с рабочей средой, за счет кольца гофрированного профиля



PN10

DN	A	B	C	D	E	F	h ₁	h ₂	L	R	Об./дл. хода	Масса ок. [кг]
200	380	180	320	340	50	150	170	145	230	200	12-13	55
250	445	210	378	400	63	190	200	183	250	250	12-13	95
300	520	235	425	455	80	240	230	186	270	315	12-13	125
350	545	270	453	505	80	240	255	186	290	315	13-14	145
400	655	295	538	565	80	280	285	195	310	400	13-14	195
450	675	340	540	615	80	280	310	195	330	400	13-14	230
500	700	365	565	670	80	280	335	195	350	400	30-32	265
600	780	430	665	780	100	300	390	325	390	400	30-32	360
700	800	530	690	895	125	325	450	330	430	400	30-32	585
800	855	585	745	1015	125	325	510	330	470	400	30-32	738
900	955	665	860	1115	160	360	560	400	510	400	50-55	995
1000	1005	715	910	1230	160	360	620	400	550	400	50-55	1285
1200	1190	865	1115	1455	200	400	730	485	630	400	108-110	2120
1400	1355	965	1255	1675	250	500	840	550	710	500	100-105	2850

PN16

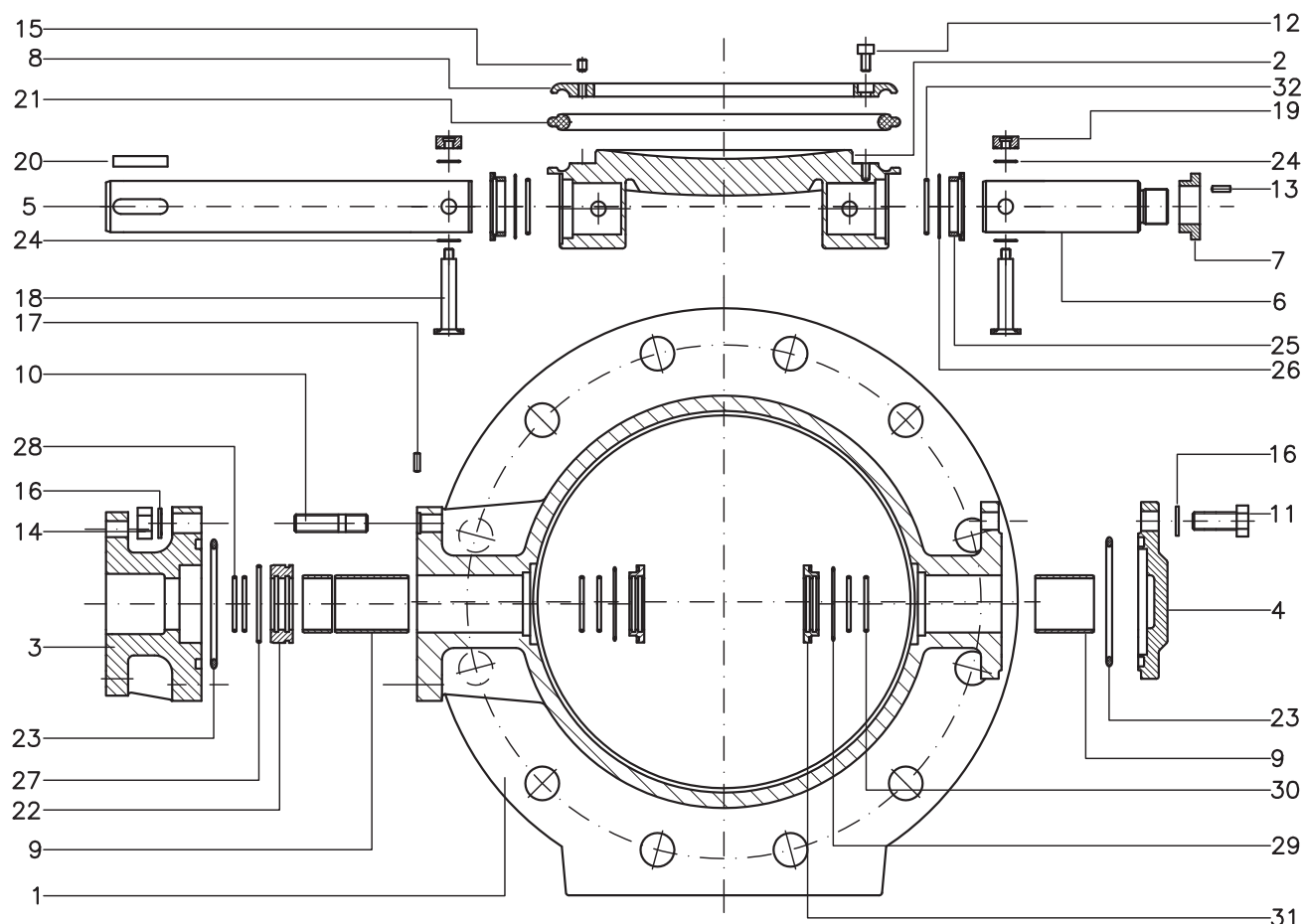
DN	A	B	C	D	E	F	h ₁	h ₂	L	R	Об./дл. хода	Масса ок. [кг]
200	380	180	320	340	50	150	170	145	230	200	12-13	55
250	445	210	378	400	63	190	200	183	250	250	12-13	95
300	520	235	425	455	80	240	230	195	270	315	12-13	125
350	545	270	453	520	80	240	260	195	290	315	13-14	150
400	655	295	538	580	80	280	290	325	310	400	13-14	200
450	675	340	540	640	100	300	320	325	330	400	30-32	240
500	735	385	623	715	100	300	360	325	350	400	30-32	310
600	765	475	655	840	125	325	420	330	390	400	30-32	410
700	800	530	690	910	125	325	455	330	430	400	30-32	635
800	855	585	745	1025	125	325	515	330	470	400	50-55	850
900	955	665	860	1125	160	560	565	400	510	400	50-55	1100
1000	1040	715	965	1255	200	600	630	485	550	400	108-110	1685
1200	1255	865	1155	1485	250	750	745	550	630	500	100-105	2560
1400	1322	965	1282	1685	315	515	845	746	630	500	100-105	2560

Регулирующие клапаны и клапаны с высоким количеством циклов имеют другие или увеличенные размеры

Клапаны



с диском клапана, установленным
с двойным эксцентриситетом
с мягким уплотнением DIN EN 593
Габаритная длина GR 14 DIN EN 558
DN 200 – DN 1400, PN 10 и PN 16



Поз. №	Наименование	Материал
1	Корпус	GGG (EN-JS 1030)
2	Клапан	GGG (EN-JS 1030)
3	Промежуточный фланец	GGG (EN-JS 1030)
4	Крышка корпуса	GGG (EN-JS 1030)
5	Приводной вал	Нерж. сталь (1.4021)
6	Вал	Нерж. сталь (1.4021)
7	Регулировочная гайка	Нерж. сталь (1.4021)
8	Прижимное кольцо	Нерж. сталь (1.4301)
9	Подшипниковая втулка	Композ. материал
10	Установочный штифт	Нерж. сталь (A2-70)
11	Винт с 6-гр. головкой	Нерж. сталь (A2-70)
12	Винт с цилинд. головкой	Нерж. сталь (A2-70)
13	Цилиндр. просечной штифт	Нерж. сталь (A2-70)
14	Цилиндр. просечной штифт	Нерж. сталь (A2-70)
15	Резьбовой штифт	Нерж. сталь A2
16	Шайба	Нерж. сталь (A2-70)

Поз. №	Наименование	Материал
17	Цилиндр. просечной штифт	Нерж. сталь (A2-70)
18	Резьбовой штифт	Нерж. сталь (1.4021)
19	Резьбовой штифт – гайка	Нерж. сталь (1.4021)
20	Призматическая шпонка	St (1.0037)
21	Уплотнит. кольцо, профил.	EPDM (КТW-W270)
22	Стопорное кольцо	Латунь
23	Уплотнительное кольцо	EPDM (КТW-W270)
24	Уплотнительное кольцо	EPDM (КТW-W270)
25*	Уплотнительная втулка	Латунь
26*	Уплотнительное кольцо	EPDM (КТW-W270)
27	Уплотнительное кольцо	EPDM (КТW-W270)
28	Уплотнительное кольцо	EPDM (КТW-W270)
29*	Уплотнительное кольцо	EPDM (КТW-W270)
30*	Уплотнительное кольцо	EPDM (КТW-W270)
31*	Уплотнительная втулка	Латунь
32*	Уплотнительное кольцо	EPDM (КТW-W270)

* Для условных проходов DN 200 и DN 250 эти детали не требуются и заменяются на кольцо гофрированного профиля.

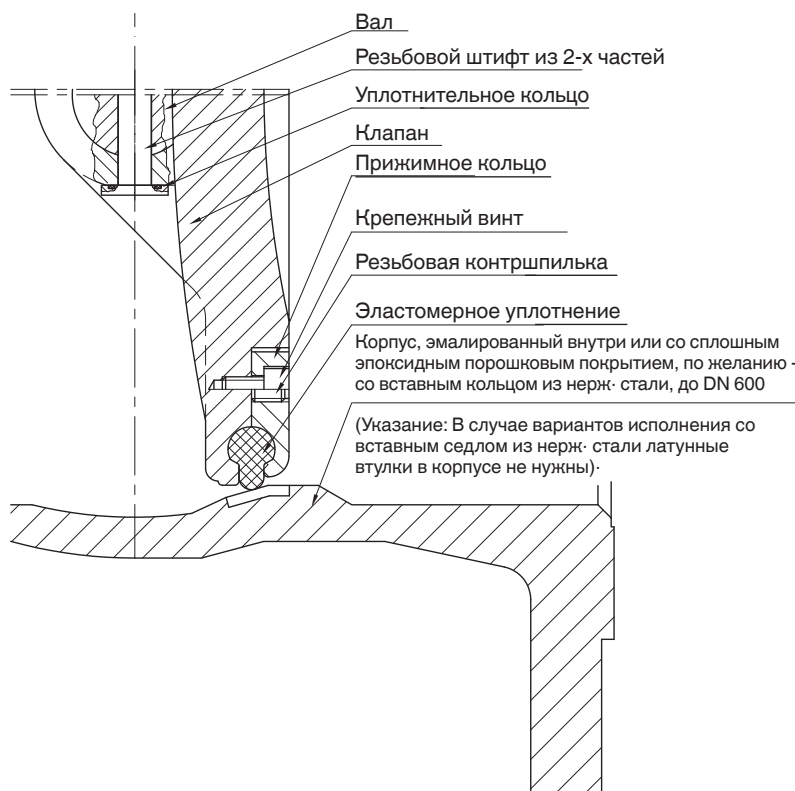
с диском клапана, установленным
с двойным эксцентриситетом
с мягким уплотнением DIN EN 593
Габаритная длина GR 14 DIN EN 558
DN 200 – DN 1400, PN 10 и PN 16



Антикоррозионная защита

Детали из чугуна с эпоксидным порошковым покрытием по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон, или эмалевым покрытием по DIN 51178.

Указанные материалы и покрытия, используемые в системах технического/питьевого водоснабжения, имеют сертификат испытаний в соответствии с рекомендациями Федерального министерства здравоохранения в отношении синтетических материалов для систем питьевого водоснабжения (КТВ) и в отношении эластомеров согласно W 270, а в случае применения в системах газоснабжения маркированы знаком технического контроля DIN-DVGW.



Указания по проектированию и монтажу

Поворотные затворы предназначены для эксплуатации в следующих условиях.

Номинальное давление: 10/16

Температура: ЕКВ до 50 °C

Эмаль до 70 °C

Рабочая среда: Техническая вода, питьевая вода, газ

Поворотные затворы предпочтительно применяются в двухпозиционном режиме (закрыто – открыто). Они могут условно использоваться в качестве регулирующей арматуры. Регулируемое дифференциальное давление составляет около 1–3 бар, в зависимости от номинального диаметра.

Испытания и приемка

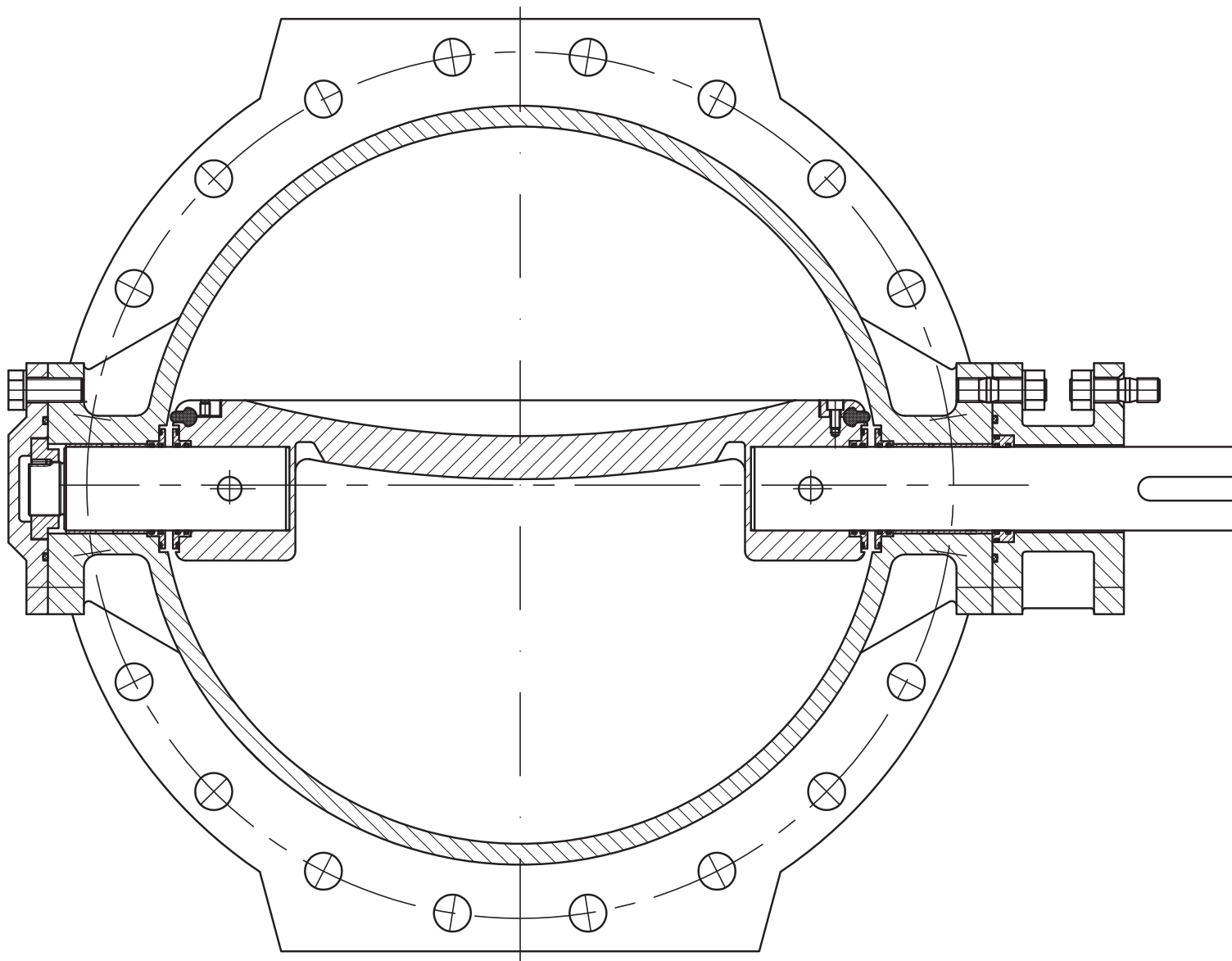
Испытания проводятся по DIN EN 12266-1; DIN EN 1074-1/2 с использованием воды или воздуха с допустимой интенсивностью утечки А. Для газовой арматуры испытания проводятся по DIN 3230/5 – в зависимости от желаний заказчика – по испытательным программам групп PG1, PG2, PG3.

Фланец по		Испытательное давление, бар		Доп. рабочее избыточное давление бар
Условный проход	DIN EN 1092-2	Корпус	Запор	
DN 200-1400	PN 10	15	0,5 и 11	10
DN 200-1400	PN 16	24	0,5 и 17,6	16

с диском клапана, установленным
с двойным эксцентриситетом
с мягким уплотнением DIN EN 593
Габаритная длина GR 14 DIN EN 558
DN 200 – DN 1400, PN 10 и PN 16



Варианты привода

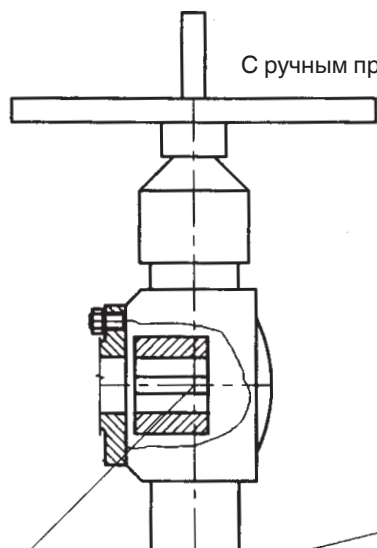


Поворотные затворы компании Keulahütte GmbH благодаря наличию промежуточного фланца по ISO 5211 могут комбинироваться с вариантами приводов, изображенными справа.

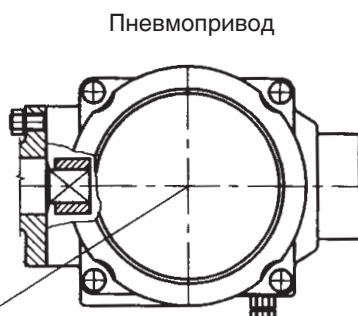
При этом, за исключением пневматического привода, который монтируется непосредственно, устанавливается червячный редуктор. Редуктор может работать в условиях затопления и подходит также для бесколодезной установки. На заводе монтаж производится с установленными фиксированными упорами, так что поворотный затвор и привод образуют единое целое.

Другие комбинации могут выполняться на заводе или самим заказчиком. При этом на заводе может быть установлен и отрегулирован электропривод, как с внешним, так и с внутренним управлением, или с управлением по промышленной сети связи fieldbus. Прочие элементы оснастки, такие как маховичок, телескопический шток с индикатором положения или без него, наземная колонка могут монтироваться предварительно или предоставляться заводу для производства монтажных работ.

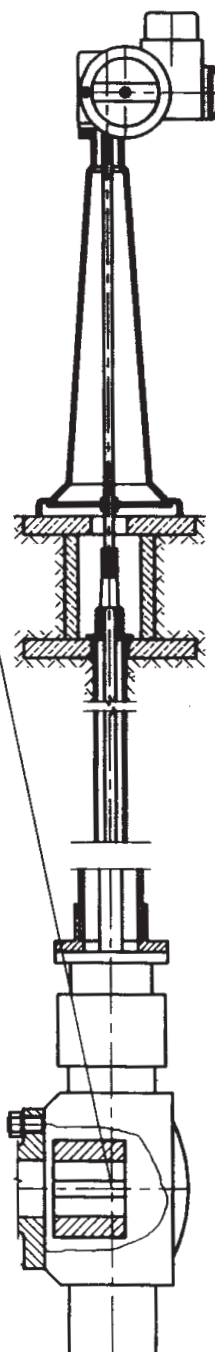
с диском клапана, установленным
с двойным эксцентриситетом
с мягким уплотнением DIN EN 593
Габаритная длина GR 14 DIN EN 558
DN 200 – DN 1400, PN 10 и PN 16



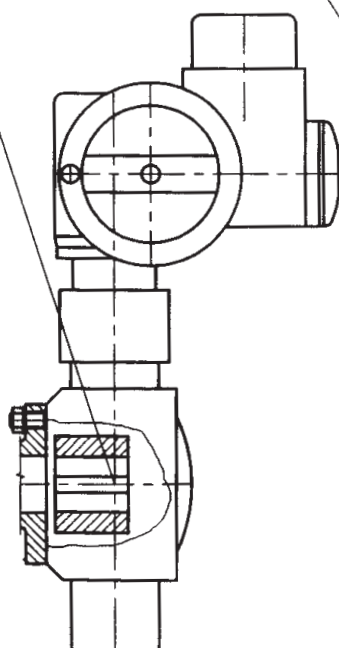
С ручным приводом



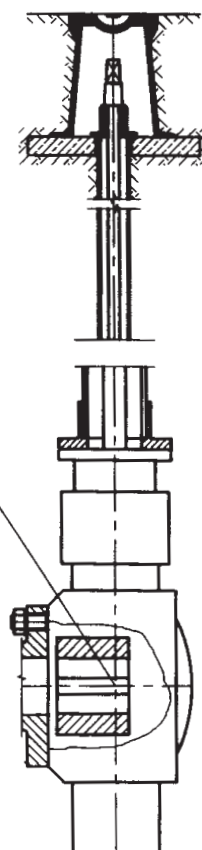
Пневмопривод



Телескопический шток



Электропривод
внутреннее, внешнее
управление или система
полевых шин



Бесколодезная установка
с ручным приводом со
стрелочным указателем
или без него

Бесколодезная установка
с наземной колонкой и
электроприводом

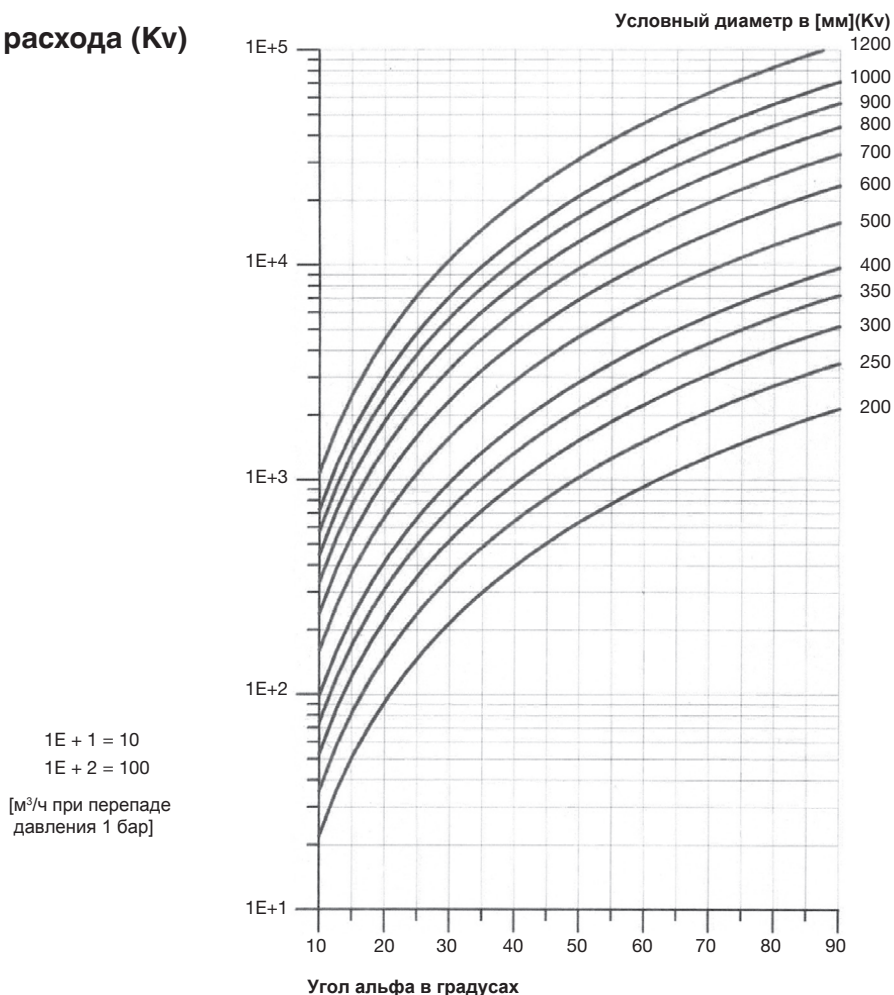
Клапаны



с диском клапана, установленным
с двойным эксцентриситетом
с мягким уплотнением DIN EN 593
Габаритная длина GR 14 DIN EN 558
DN 200 – DN 1400, PN 10 и PN 16

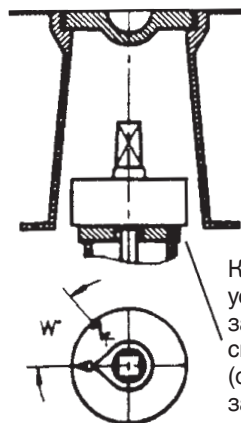


Значения расхода (Kv)



Принадлежности: стрелочный указатель

DN	W	Зубчатая передача	Об./ход (поворотный затвор)
200	98	47:1	12-13
250	98	47:1	12-13
300	98	47:1	12-13
350	101	47:1	12-13
400	207	47:1	12-13
500	207	47:1	12-13
600	306	47:1	30-35
700	39	470:1	30-35
800	39	470:1	30-35
900	39	470:1	52-57
1000	41	470:1	52-57
1200	45	470:1	105-110
1400	83	470:1	100-105



Корпус над установочным винтом зафиксировать от скручивания (обеспечивается заказчиком)

Приводной ключ



Для гидрантов, задвижек и поворотных затворов

Ключ С для подземных гидрантов, задвижек и поворотных затворов



Обозначение ключа С для подземных гидрантов и задвижек:

Ключ С DIN 3223

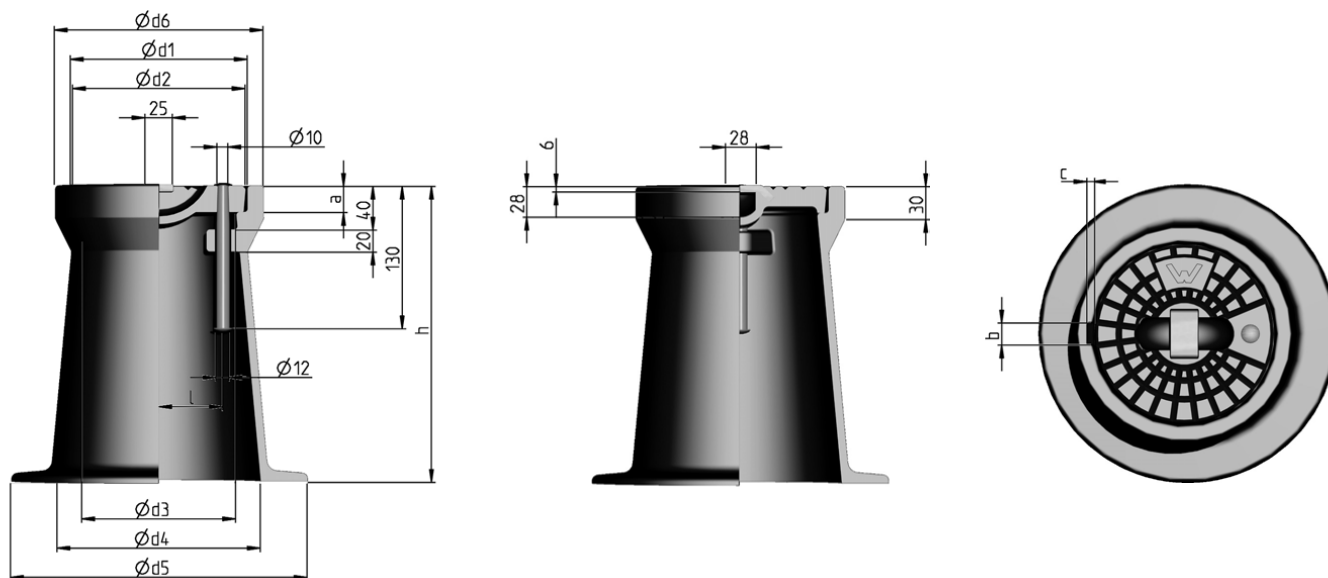
Ковер для запорной арматуры



Размер 1/2
DIN 4056

Общие допуски:

На детали из чугуна распространяются требования GTB 18 по DIN 1686, часть 1. На обработанные детали распространяются общие нормы на допуски. DIN 7168 – g.



Обозначение ковера для запорной арматуры, типоразмер 1:

Ковер DIN 4056 – 1

Размер	a±1	b	c	d1 +0,5 -1,5	d2 +0,5 -1,5	d3	d4	d5	d6	h	l
1	24	20	5	161	157	140	185	270	190	270	58
2*	35	25	6	240	236	210	250	350	265	310	92

* Размер 2 – по запросу

Описание продукта



Поворотные затворы

Базовый ряд 14 по DIN EN 558
DN 200-1400, PN 10 и PN 16
для воды



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Поворотный затвор Габаритная длина GR 14 DIN EN 558 PN 16 для DN 200-1400 PN 10 для DN 200-1400 Поворотный затвор классифицируется по DIN EN 593 Знак технического контроля: DIN-DVGW NW-6201AT2574 Корпус из чугуна – с шаровидным графитом EN-GJS-400-15 – опора без контакта с рабочей средой Антикоррозионная защита – сплошное порошковое покрытие – эпоксидной смолой или – внутри эмалирован, кобальтовый цвет, снаружи эпоксидное порошковое покрытие – в качестве альтернативы до DN 600 PN 10 внутри порошковое покрытие эпоксидной смолой со вставным седлом из нерж. стали Диск клапана – установлен с двойным эксцентриситетом до DN 1400 серийно – эпоксидное порошковое покрытие - или эмалирование – прижимное кольцо из высококачественной стали, – регулируемое эластомерное уплотнительное кольцо EPDM, – валы из нержавеющей высококачественной стали – опора без контакта с рабочей средой – подшипниковые втулки: композиционный материал сталь – бронза/ПТФЭ, – уплотнение вала NBR/EPDM – соединительный элемент: A2	Поворотный затвор Габаритная длина GR 14 DIN EN 558 PN 16 для DN 200-1400 PN 10 для DN 200-1400 Поворотный затвор классифицируется по DIN EN 593 Знак технического контроля: DIN-DVGW NW-6201AT2574 Корпус из чугуна – с шаровидным графитом EN-GJS-400-15 для всех условных проходов, фланцы с отверстиями для PN 10, 16 по DIN EN 1092-2 – опора без контакта с рабочей средой Антикоррозионная защита – сплошное эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476, минимальная толщина слоя > 250 микрон - цвет RAL 5015, небесно-голубой – внутри эмалирование по DIN 51178 для всех условных проходов - серийно – эмалирование высококачественной эмалью кобальтового цвета - снаружи эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476, минимальная толщина слоя > 250 микрон – в качестве альтернативы: во внутренней части корпуса в качестве седла возможно кольцо из высококачественной стали с эпоксидным порошковым покрытием по DIN 3476, минимальная толщина слоя > 250 микрон - до DN 600 PN 10 Диск клапана – до DN 1400 серийно устанавливается с двойным эксцентриситетом – серийно до DN 1400 – эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476, минимальная толщина слоя > 250 микрон и по желанию с эмалированием по DIN 51178 – прижимное кольцо из нержавеющей высококачественной стали – регулируемое эластомерное уплотнительное кольцо из EPDM (СКЭПТ) или каучуковой смеси, оптимизированной под рабочую среду, (например, пербунан) – уплотнение можно заменять во встроеном состоянии – валы из нержавеющей высококачественной стали X20Cr13 – композитный материал подшипника: сталь-бронза/ПТФЭ – опора без контакта с рабочей средой – уплотнение крышки посредством уплотнительного кольца круглого сечения из EPDM W 270 – – резьбовые соединения и штифты A2	Шт.

Описание продукта



Поворотные затворы

Базовый ряд 14 по DIN EN 558
DN 200-1400, PN 10 и PN 16
для воды



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Привод – самотормозящий редуктор с маховичком – по желанию – для бесколодезной установки со телескопическим штоком – самотормозящий редуктор с электроприводом – пневматический привод Рабочая среда: питьевая вода, техническая вода до 50 °C	Привод На фланце ISO могут быть смонтированы: – самотормозящий редуктор с механическим индикатором положения и маховичком – самотормозящий редуктор с механическим индикатором и электроприводом, по выбору – с внешним, внутренним управлением или управлением через промышленную систему связи fieldbus – пневматический привод, также в качестве безопасного привода – редукторы поставляются как для установки в шахтах и зданиях, так и для бесколодезной установки в водонепроницаемом герметизированном исполнении. Рабочая среда: питьевая вода, техническая вода до 50 °C	Шт.

Газ по запросу

Обратные клапаны

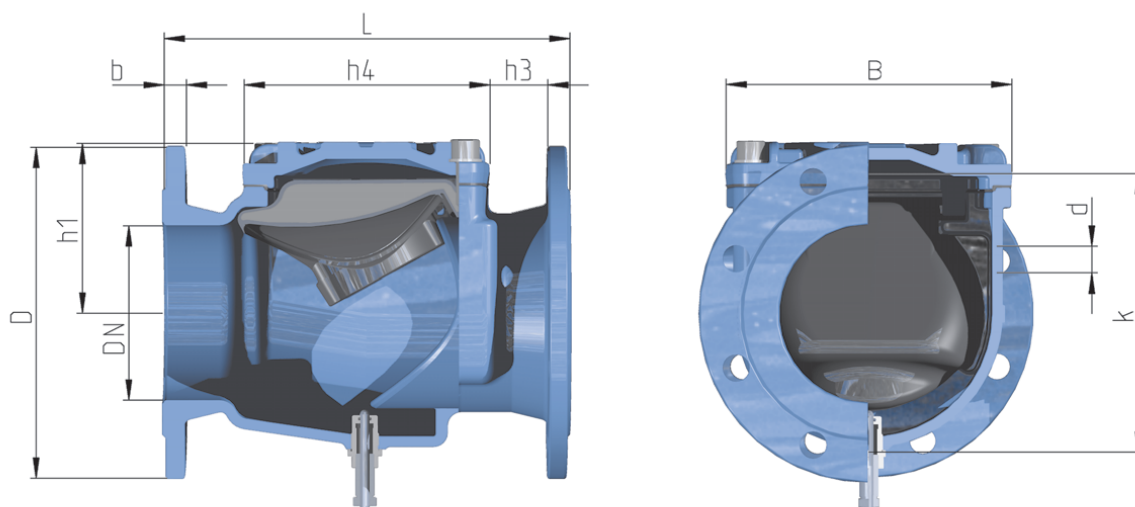


с мягким уплотнением
Габаритная длина GR 14, 15 и 48
по DIN EN 558
DN 80 - DN 300
PN 10/PN 16



Технические данные

- с мягким уплотнением, с присоединительными размерами фланца по DIN EN 1092-2 PN 10/16
 - габаритная длина GR 14, 15, 48 по DIN EN 558
 - обрезиненный со всех сторон, выпуклый диск клапана с уплотняющей кромкой и очень хорошим качеством уплотнения
 - общий номинальный диаметр в открытом состоянии свободен для прохода
 - монтажное положение возможно, от горизонтального до вертикального при восходящем потоке и при горизонтальной оси клапана
 - при использовании в качестве средства защиты насоса в режиме регулирования чрезвычайно низкие гидродинамические сопротивления обеспечивают малые потери энергии
 - прочный и малокомпонентный базовый вариант может быть расширен следующими дополнительными деталями и приспособлениями:
 1. Резьбовая пробка сливного отверстия
 2. Устройство ручного открывания (подрыва) (противодавление до макс. 3 бар)
- Обратные клапаны DN 250 и DN 300 не могут оснащаться устройством ручного открывания (подрыва). Это относится как к вариантам исполнения PN 10, так и к PN 16.
3. Установка датчиков (открыто/закрыто/среднее положение)
 4. Возвратная запорная пружина при вертикальном монтаже



Обратный клапан, представлен вариант исполнения с устройством ручного открывания (подрыва).

DN	PN	Габаритная длина			D	K	L			b	n* x d	h1	h3			h4	B	Вес
		GR14	GR15	GR48			GR14	GR15	GR48				GR14	GR15	GR48			
80	10/16	X	X	X	200	160	180	280	260	19	8 x 19	100	16	65	55	110	152	16,0
100	10/16	X	X	X	220	180	190	300	300	19	8 x 19	110	16	70	70	120	172	21,0
125	10/16			X	250	210			350	19	8 x 19	145			50	212	246	38,5
150	10/16		X	X	285	240		350	400	19	8 x 23	145		50	75	212	246	43,0
200	10		X	X	340	295		400	500	20	8 x 23	192		45	95	270	341	80,0
200	16		X	X	340	295		400	500	20	12 x 23	192		45	95	270	341	80,0
250	10			X	400	350			600	22	12 x 23	231			92	367	440	125,0
250	16			X	400	355			600	22	12 x 28	231			92	367	440	125,0
300	10			X	455	400			700	24,5	12 x 23	271			129	392	520	184,0
300	16			X	455	410			700	24,5	12 x 28	271			129	392	520	184,0

Обратные клапаны



с мягким уплотнением
Габаритная длина GR 14, 15, 48 по DIN EN 558
DN 80 - DN 300
PN 10/PN 16



Материалы

Наименование	Материал
Корпус, клапаны, крышка	EN-GJS-400-15
Соединительные элементы	Нержавеющая сталь A2
Обрезинивание клапана, уплотнение	EPDM/NBR (СКЭПТ/бутадиен-нитрильный каучук)
порошковое покрытие	Эпоксидное порошковое покрытие, цвет RAL 5015, по DIN 3476, минимальная толщина слоя > 250 микрон или эмаль кобальтового цвета по DIN 51178

Антикоррозионная защита

Чтобы обеспечить возможность применения клапанов в системах питьевого водоснабжения, применяются только такие неметаллические материалы, которые соответствуют рекомендациям Федерального министерства здравоохранения по применению синтетических материалов для питьевой воды (КТВ) и имеют соответствующий допуск.

Эпоксидное порошковое покрытие является высокоэффективной антикоррозионной защитой, позволяющей применять обратные клапаны даже в тяжелых условиях. Нанесение покрытия производится на собственных заводских установках как электростатическим методом, так и методом вихревого напыления (окунация).

Эмалевый слой обеспечивает чрезвычайно эффективную антикоррозионную защиту, отличающуюся следующими качествами:

- исключительно высокой устойчивостью к воздействию рабочей среды
- очень хорошим сцеплением с материалом основания благодаря печной сушке эмали
- более эффективной и долговечной антикоррозионной защитой от подповерхностного ржавления благодаря исключительным свойствам эмалевого слоя
- высокой термостойкостью

Указания по проектированию и монтажу

Обратные клапаны с мягким уплотнением предназначены для применения в системах питьевого водоснабжения и систем канализации. Возможности для применения в газовых сетях ограничены. Клапаны с номинальными диаметрами DN 80 и 100 поставляются с габаритными длинами GR 14, GR 15 и GR 48, а клапаны с номинальными диаметрами 150 и 200 – с габаритными длинами GR 15 и GR 48 по DIN EN 558. Обратные клапаны могут использоваться в диапазоне рабочих температур до 50 °C. Допустимое рабочее давление соответствует номинальному давлению. При вертикальном монтажном положении и большом перепаде давления требуется согласование с заводом-изготовителем. Индуктивные датчики обеспечивают возможность индикации положения клапанов (открыто/закрыто и промежуточные положения). Также возможна установка устройства ручного открывания (подрыва).

Испытания и приемка

Испытание выполняется по DIN EN 1074-1/2 и по DIN EN 12266-1 с применением воды или воздуха в качестве рабочей среды, с интенсивностью утечки A.

DN	PN	Корпус	Испытательное давление в [бар], запорный орган	
			р мин.	р макс.
80	10/16	17/25	1,7	11/17,6
100	10/16	17/25	1,5	11/17,6
125	10/16	17/25	0,5	11/17,6
150	10/16	17/25	0,5	11/17,6
200	10	17	0,5	11
200	16	25	0,5	17,6
250	10	17	0,5	11
250	16	25	0,5	17,6
300	10	17	0,5	11
300	16	25	0,5	17,6

Описание продукта



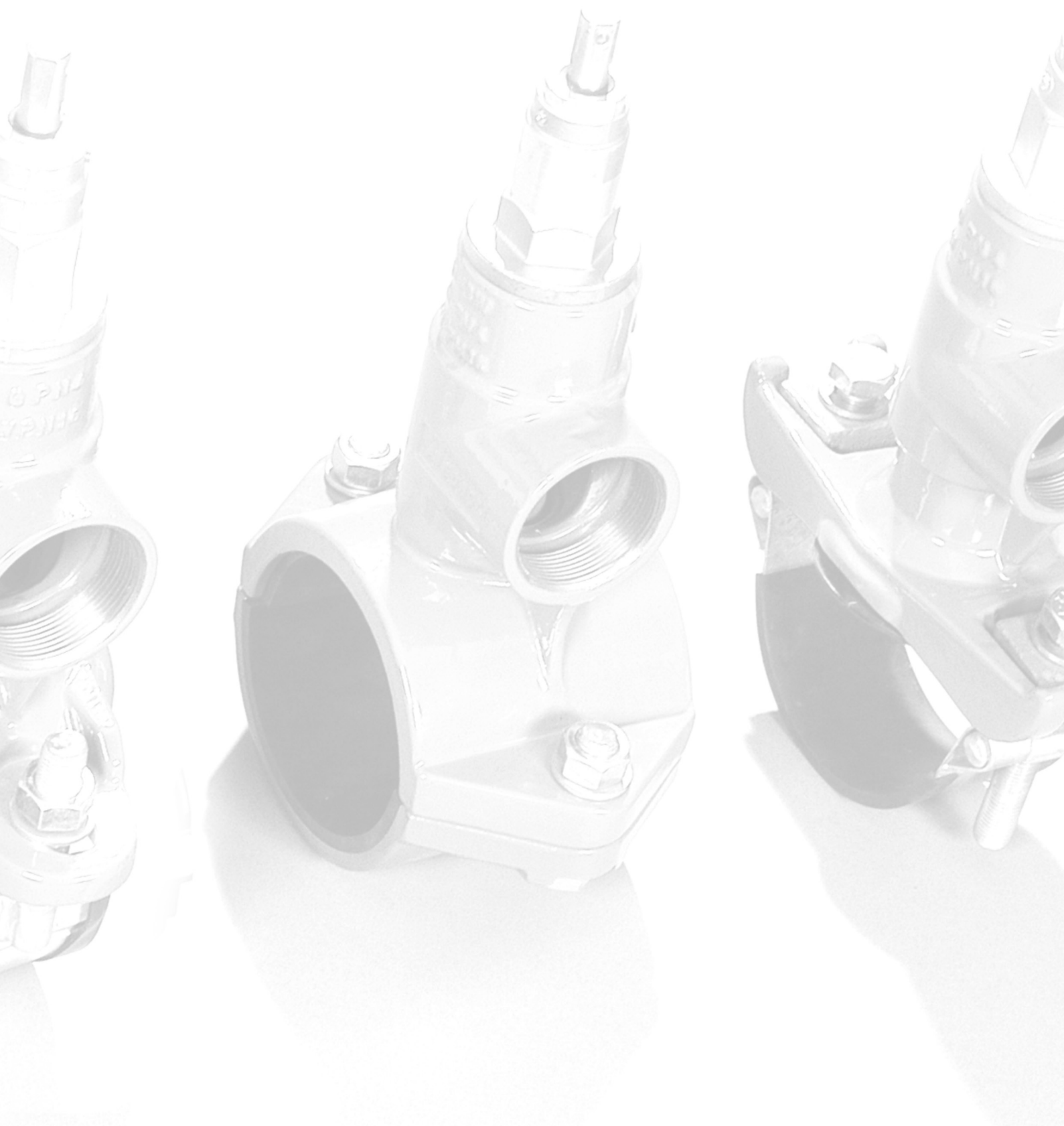
Обратные клапаны

Габаритная длина GR 14/15/48 EN 558
DN 80-300 PN 10/16



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Обратный клапан PN 10/16 Габаритная длина DIN EN 558 GR 14 DN 80+100 GR 15 DN 80 - 200 GR 48 DN 80 - 300 Корпус и крышка из чугуна (ВЧ) – с шаровидным графитом – внутри и снаружи: эпоксидное порошковое покрытие RAL 5015 – по выбору – внутри эмалирование, кобальтовый цвет Клапан – чугун с шаровидным графитом – обрезинен со всех сторон NBR/EPDM W270 – тело клапана с утолщением материала – запирающий груз встроен в клапан – уплотнение NBR/EPDM W270 – соединительный элемент A2 Индикатор положения клапана – индикация с помощью индуктивных датчиков в положениях открыто/закрыто и начиная с DN 100 в промежуточных точках Рабочая среда – питьевая и техническая вода до 50 °C – газ и сточные воды – по запросу Монтажное положение – предпочтительно горизонтальное – давление открытия 0,2 бар давление закрытия 0,5 DN 80+100 до 1,7 бар	Обратный клапан PN 10/16 Габаритная длина DIN EN 558 GR 14 DN 80+100 GR 15 DN 80 - 200 GR 48 DN 80 - 300 Корпус и крышка – с шаровидным графитом EN-GJS-400-15 для всех номинальных диаметров – в серийном исполнении – эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон – цвет RAL 5015, небесно-голубой – по выбору – эмалирование внутренней части по DIN 51178, цвет кобальтовый Клапан – чугун с шаровидным графитом – опорная цапфа и тело клапана из одной отливки – обрезинен со всех сторон NBR/EPDM W270 – тело клапана с утолщением материала, т.е. запирающий груз встроен в клапан – профилированное уплотнение между крышкой и корпусом NBR/EPDM W270 Индикатор положения клапана – индикация с помощью индуктивных датчиков 24 В пост. тока в положениях открыто/закрыто и начиная с DN 100 также в промежуточных точках на выбор – по желанию – с управляющей электроникой Рабочая среда – питьевая и техническая вода до 50 °C – газ и сточные воды – по запросу Монтажное положение – предпочтительно горизонтальное – давление открытия 0,2 бар, давление закрытия 0,5 DN 80+100 до 1,7 бар – с возвратной запорной пружиной при вертикальном монтаже	

Арматура для домовых вводов





Введение

Компания Keulahütte (Койлахютте) GmbH, г. Краушвитц, представляет в этом каталоге клапанную арматуру для врезки труб. Наряду с чисто литыми хомутами без углового клапана, как КН 110 К или КН 210 GR, компания изготавливает также клапанную арматуру для засверловки труб с угловыми клапанами из прессованной латуни, которые также изготавливаются и испытываются в соответствии с самым современным уровнем техники.

Клапанная арматура для засверловки предназначена для подземных и наземных водопроводов. Она может непосредственно устанавливаться на трубопроводах, находящихся под давлением. В зависимости от типа арматуры для врезки и трубопровода с помощью встроенного инструмента для врезки, который изготавливается из латуни, можно засверливать эти трубопроводы под давлением. Разумеется, клапанная арматура для врезки, выпускаемая компанией Keulahütte GmbH, может использоваться также в комбинации с другими засверловочными приспособлениями, такими как изделия, изготавливаемые компанией Hütz + Baumgarten. Благодаря тому, что угловые клапаны могут свободно поворачиваться на 360°, обеспечивается максимальная гибкость их применения.

Клапанная арматура для засверловки труб выполнена таким образом, что для врезки с ее помощью, а также для запираания и открывания арматуры требуются минимальные усилия. Арматура может насаживаться на трубы с наружным диаметром 50–560 мм.

Благодаря обдуманной конструкции хомутов и широкому ассортименту принадлежностей может быть предложено решение почти для каждого случая применения.

Арматура для домовых вводов



Клапанная арматура для врезки под давлением КН 110 К

для закрепления на стальных, чугунных,
асбоцементных и фиброцементных трубах
DN 65–DN 300 – для воды PN 16
по DIN 3543



Технические данные

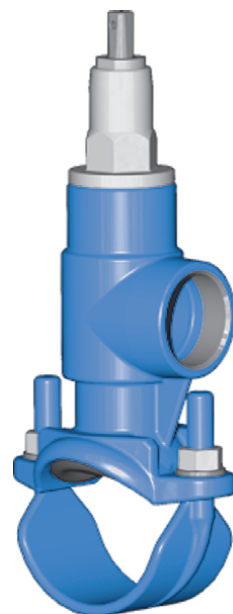
- контрольный номер DIN-DVGW DW-6606BS0255
- конструктивные размеры по DIN 3543, форма C
- комбинированная система: один хомут для всех видов труб и нескольких DN
- врезка под давлением через переходник со вспомогательным шаровым клапаном
- макс. диаметр засверловки Ø 40 мм
- резьба отвода G 2" по DIN ISO 228
- варианты отвода: переходник с зубчатым венцом
ПЭ-адаптер с зубчатым венцом
- вода PN 16

Материалы

- Место засверловки: чугун с шаровидным графитом
- Клапанная вставка: прессованная латунь
- Шток: нержавеющая сталь
- Уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270
- Скоба K100: чугун с шаровидным графитом
- Скоба K100: нержавеющая сталь

Антикоррозионная защита

- внутри и снаружи: со всех сторон эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476
- цвет: минимальная толщина слоя > 250 микрон
синий RAL 5015



DN	Наружный диаметр трубы	Отвод	Макс. диаметр врезки	Масса (кг)
65*	70-82	2"	40	4,88
80	85-105	2"	40	4,95
100	105-130	2"	40	5,39
125	130-155	2"	40	5,46
150	155-185	2"	40	6,67
175	185-215	2"	40	6,75
200	215-245	2"	40	6,80
225	245-275	2"	40	7,76
250	275-300	2"	40	7,85
300	326-360	2"	40	7,98

* только со скобой K 110 – нерж. сталь

Арматура для домовых вводов



Клапанная арматура для врезки под давлением КН 120 К

для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и
фиброцементных трубах
DN 65–DN 300 – для воды PN 16
по DIN 3543



Технические данные

- контрольный номер DIN-DVGW: DW-6606BS0255
- конструктивные размеры по DIN 3543, форма С
- комбинированная система: один хомут для всех видов труб и нескольких DN
- врезка под давлением через переходник со вспомогательным клапаном Union, макс. диаметр засверловки Ø 31 мм
- вода PN 16
- резьба отвода G 1¼" и G 1½" по DIN ISO 228

Материалы

- Засверловочный хомут чугун с шаровидным графитом
- Угловой клапан (в сборе) прессованная латунь
- Шток нержавеющая сталь
- Уплотнение EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270
- Скоба К 100 чугун с шаровидным графитом
- Скоба К 110 нержавеющая сталь

Антикоррозионная защита

- внутри и снаружи со всех сторон эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476
- цвет минимальная толщина слоя > 250 микрон
- синий RAL 5015



DN	Наружный диаметр трубы	Отвод	Макс. диаметр врезки	Масса (кг)
65*	70-82	1¼"	26	3,90
		1½"	31	4,42
80	85-105	1¼"	26	3,99
		1½"	31	4,51
100	105-130	1¼"	26	4,39
		1½"	31	4,91
125	130-155	1¼"	26	4,46
		1½"	31	4,98
150	155-185	1¼"	26	5,78
		1½"	31	6,30
200	215-245	1¼"	26	5,91
		1½"	31	6,43
225	245-275	1¼"	26	7,85
		1½"	31	8,37
250	275-300	1¼"	26	7,94
		1½"	31	8,46
300	326-360	1¼"	26	8,07
		1½"	31	8,59

* только со скобой К 110 – нерж. сталь

Арматура для домовых вводов



Клапанная арматура для засверловки труб КН 121 К – угловой клапан, выполненный с возможностью свободного поворота на 360°

для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и фиброцементных трубах
DN 65–DN 300 – для воды PN 16
по DIN 3543

Технические данные

- угловой клапан, установленный в верхнем вкладыше подшипника и **свободно поворачивающийся** на 360°
- конструктивные размеры по DIN 3543, форма С
- комбинированная система: один хомут для всех видов труб и нескольких DN
- врезка под давлением через переходник со вспомогательным клапаном Union, макс. диаметр засверловки Ø 31 мм
- вода PN 16
- резьба отвода G 1¼" и G 1½" по DIN ISO 228

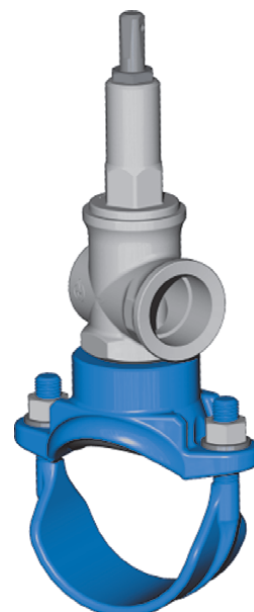
Угловой клапан выполнен с возможностью свободного поворота на 360°

Материалы

- Засверловочный хомут
– Угловой клапан (в сборе)
– Шток
– Уплотнение
– Скоба K100
– Скоба K100
- чугун с шаровидным графитом
прессованная латунь
нержавеющая сталь
EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270
чугун с шаровидным графитом
нержавеющая сталь

Антикоррозионная защита

- внутри и снаружи
– цвет
- со всех сторон эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476
минимальная толщина слоя > 250 микрон
синий RAL 5015



DN	Наружный диаметр трубы	Отвод	Макс. диаметр врезки	Масса (кг)
65*	70-82	1¼"	26	4,88
		1½"	31	5,53
80	85-105	1¼"	26	4,88
		1½"	31	5,53
100	105-130	1¼"	26	5,47
		1½"	31	6,12
125	130-155	1¼"	26	5,47
		1½"	31	6,12
150	155-185	1¼"	26	6,06
		1½"	31	6,71
175	185-215	1¼"	26	6,06
		1½"	31	7,89
200	215-245	1¼"	26	6,65
		1½"	31	7,89
225	245-275	1¼"	26	7,83
		1½"	31	8,48
250	275-300	1¼"	26	8,42
		1½"	31	9,07
300	326-360	1¼"	26	9,01
		1½"	31	9,66

* только со скобой K 110 – нерж. сталь

Арматура для домовых вводов



Клапанная арматура для врезки под давлением КН 130 К

для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и
фиброцементных трубах
DN 65–DN 300 – для воды PN 16
по DIN 3543



Технические данные

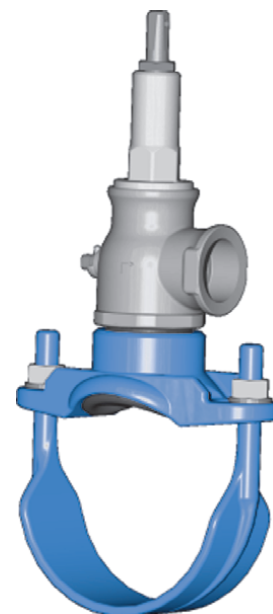
- контрольный номер DIN DVGW: DW-6606BS0255
- конструктивные размеры по DIN 3543, форма C
- комбинированная система: один хомут для всех видов труб и нескольких DN
- угловой клапан со встроенным шаровым вспомогательным затвором
- врезка под давлением через переходник, макс диаметр засверловки Ø 31 мм
- резьба отвода G 1½" по DIN ISO 228
- варианты отвода: герметизированный переходник
герметизированный ПЭ-адаптер
- вода PN 16

Материалы

- Засверловочный хомут
 - Угловой клапан – корпус:
 - Клапанная вставка
 - Шток
 - Уплотнение
 - Скоба K100
 - Скоба K100
- чугун с шаровидным графитом
арматурная оловянно-цинковая бронза
прессованная латунь
нержавеющая сталь
EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270
чугун с шаровидным графитом
нержавеющая сталь

Антикоррозионная защита

- внутри и снаружи
 - цвет
- со всех сторон эпоксидное порошковое
покрытие по DIN 3476
минимальная толщина слоя > 250 микрон
синий RAL 5015



DN	Наружный диаметр трубы	Отвод	Макс. диаметр врезки	Масса (кг)
65*	70-82	1½"	31	5,70
80	85-105	1½"	31	5,83
100	105-130	1½"	31	6,41
125	130-155	1½"	31	6,54
150	155-185	1½"	31	7,99
175	185-215	1½"	31	8,29
200	215-245	1½"	31	8,57
225	245-275	1½"	31	9,56
250	275-300	1½"	31	9,86
300	326-360	1½"	31	10,16

* только со скобой K 110 – нерж. сталь

Арматура для домовых вводов



Клапанная арматура для врезки под давлением КН 210 GR

для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и
фиброцементных трубах
DN 80–DN 500 – для воды PN 16
по DIN 3543



Технические данные

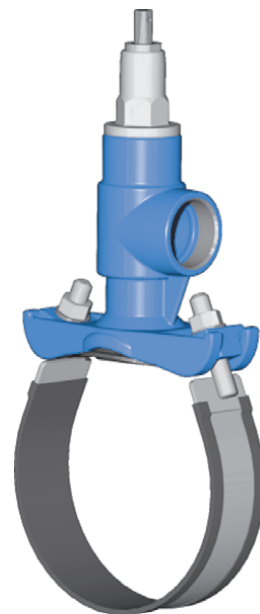
- контрольный номер DIN DVGW: DW-6606BS0255
- конструктивные размеры по DIN 3543, форма C
- система Great-Range: один хомут для всех видов труб и нескольких DN
- врезка под давлением через переходник со вспомогательным клапаном Union, макс. диаметр засверловки Ø 40 мм
- резьба отвода G 2" по DIN ISO 228
- вода PN 16

Материалы

- Засверловочный хомут чугун с шаровидным графитом
- Клапанная вставка прессованная латунь
- Шток нержавеющая сталь
- Уплотнение EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270
- Скоба GR210, GR220 гибкая скоба из высококачественной стали

Антикоррозионная защита

- внутри и снаружи со всех сторон эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476
- цвет минимальная толщина слоя > 250 микрон
синий RAL 5015



DN	Наружный диаметр трубы	Отвод	Макс. диаметр врезки	Масса (кг)
80	85-105	2"	40	5,71
100	105-130	2"	40	5,79
125	130-155	2"	40	5,84
150	155-185	2"	40	5,99
175	185-215	2"	40	6,01
200	215-245	2"	40	6,06
225	245-275	2"	40	6,14
250	275-300	2"	40	6,20
300	326-360	2"	40	6,34
350	350-380	2"	40	6,47
400	400-440	2"	40	6,60
450	470-505	2"	40	6,73
500	508-542	2"	40	6,86

Арматура для домовых вводов



Клапанная арматура для врезки под давлением КН 220 GR

для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и
фиброцементных трубах
DN 80–DN 500 – для воды PN 16
по DIN 3543



Технические данные

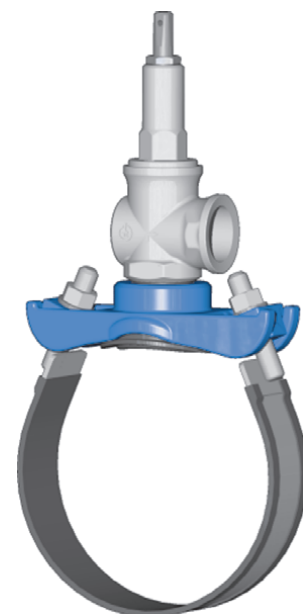
- контрольный номер DIN DVGW: DW-6606BS0255
- конструктивные размеры по DIN 3543, форма C
- система Great-Range: один хомут для всех видов труб и нескольких DN
- врезка под давлением через переходник со вспомогательным клапаном Union, макс. диаметр засверловки Ø 31 мм
- вода PN 16
- резьба отвода G 1¼" и G 1½" по DIN ISO 228

Материалы

- Засверловочный хомут чугун с шаровидным графитом
- Угловой клапан (в сборе) прессованная латунь
- Шток нержавеющая сталь
- Уплотнение EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270
- Скоба GR210, GR220 гибкая скоба из высококачественной стали

Антикоррозионная защита

- внутри и снаружи со всех сторон эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476
- цвет минимальная толщина слоя > 250 микрон
- синий RAL 5015



DN	Наружный диаметр трубы	Отвод	Макс. диаметр врезки	Масса (кг)
80	85-105	1¼"	26	5,26
		1½"	31	5,82
100	105-130	1¼"	26	5,34
		1½"	31	5,90
125	130-155	1¼"	26	5,39
		1½"	31	5,95
150	155-185	1¼"	26	5,48
		1½"	31	6,04
175	185-215	1¼"	26	5,56
		1½"	31	6,12
200	215-245	1¼"	26	5,61
		1½"	31	6,17
225	245-275	1¼"	26	5,69
		1½"	31	6,25
250	275-300	1¼"	26	5,76
		1½"	31	6,32
300	326-360	1¼"	26	5,89
		1½"	31	6,45
350	350-380	1¼"	26	6,02
		1½"	31	6,58
400	400-440	1¼"	26	6,15
		1½"	31	6,71
450	470-505	1¼"	26	6,28
		1½"	31	6,84
500	508-542	1¼"	26	6,41
		1½"	31	6,97

Арматура для домовых вводов



Клапанная арматура для засверловки труб КН 221 GR – угловой клапан, выполненный с возможностью свободного поворота на 360°

для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и фиброцементных трубах
DN 80–DN 500 – для воды PN 16
по DIN 3543

Технические данные

- угловой клапан выполнен с возможностью свободного поворота на 360°
- конструктивные размеры по DIN 3543, форма C
- комбинированная система: один хомут для всех видов труб и нескольких DN
- врезка под давлением через переходник со вспомогательным клапаном Union, макс. диаметр засверловки Ø 31 мм
- вода PN 16
- резьба отвода G 1¼" и G 1½" по DIN ISO 228

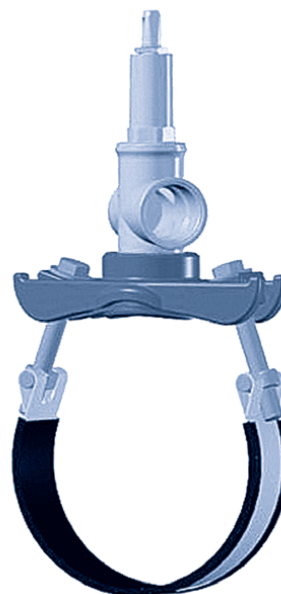
Материалы

- Засверловочный хомут
– Угловой клапан (в сборе)
– Шток
– Уплотнение
– Скоба GR210, GR220
- чугун с шаровидным графитом
прессованная латунь
нержавеющая сталь
EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270
гибкая скоба из высококачественной стали

Антикоррозионная защита

- внутри и снаружи
– цвет
- со всех сторон эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476
минимальная толщина слоя > 250 микрон
синий RAL 5015

Угловой клапан выполнен с
возможностью свободного
поворота на 360°



DN	Наружный диаметр трубы	Отвод	Макс. диаметр врезки	Масса (кг)
80	85-105	1¼"	26	5,96
		1½"	31	6,52
100	105-130	1¼"	26	6,04
		1½"	31	6,60
125	130-155	1¼"	26	6,05
		1½"	31	6,65
150	155-185	1¼"	26	6,18
		1½"	31	6,74
175	185-215	1¼"	26	6,26
		1½"	31	6,82
200	215-245	1¼"	26	6,31
		1½"	31	6,87
225	245-275	1¼"	26	6,39
		1½"	31	6,95
250	275-300	1¼"	26	6,46
		1½"	31	7,02
300	326-360	1¼"	26	6,53
		1½"	31	7,15
350	350-380	1¼"	26	6,68
		1½"	31	7,28
400	400-440	1¼"	26	6,83
		1½"	31	7,41
450	470-505	1¼"	26	6,98
		1½"	31	7,59
500	508-542	1¼"	26	7,13
		1½"	31	7,72

Арматура для домовых вводов



Клапанная арматура для врезки под давлением КН 230 GR

для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и
фиброцементных трубах
DN 80–DN 500 – для воды PN 16
по DIN 3543

Технические данные

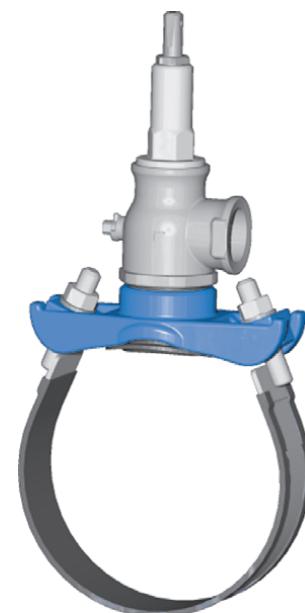
- контрольный номер DIN DVGW: DW-6606BS0255
- конструктивные размеры по DIN 3543, форма C
- система Great-Range: один хомут для всех видов труб и нескольких DN
- угловой клапан со встроенным шаровым вспомогательным затвором
- врезка под давлением через переходник, макс диаметр засверловки Ø 31 мм
- резьба отвода G 1½" по DIN ISO 228
- варианты отвода: герметизированный переходник
герметизированный ПЭ-адаптер
- вода PN 16

Материалы

- Засверловочный хомут
 - Угловой клапан – корпус:
 - Клапанная вставка
 - Шток
 - Уплотнение
 - Скоба GR210, GR220
 - стали
- чугун с шаровидным графитом
арматурная оловянно-цинковая бронза
прессованная латунь
нержавеющая сталь
EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270
гибкая скоба из высококачественной

Антикоррозионная защита

- внутри и снаружи
 - цвет
- со всех сторон эпоксидное порошковое
покрытие по DIN 3476
минимальная толщина слоя > 250 микрон
синий RAL 5015



DN	Наружный диаметр трубы	Отвод	Макс. диаметр врезки	Масса (кг)
80	85-105	1½"	31	6,11
100	105-130	1½"	31	6,19
125	130-155	1½"	31	6,24
150	155-185	1½"	31	6,33
175	185-215	1½"	31	6,41
200	215-245	1½"	31	6,46
225	245-275	1½"	31	6,54
250	275-300	1½"	31	6,61
300	326-360	1½"	31	6,74
350	350-380	1½"	31	6,87
400	400-440	1½"	31	7,00
450	470-505	1½"	31	7,13
500	508-542	1½"	31	7,26

Арматура для домовых вводов



Клапанная арматура для врезки под давлением КН 310

для закрепления на трубах из ПВХ
DN 80–DN 200 – для воды PN 16
по DIN 3543



Технические данные

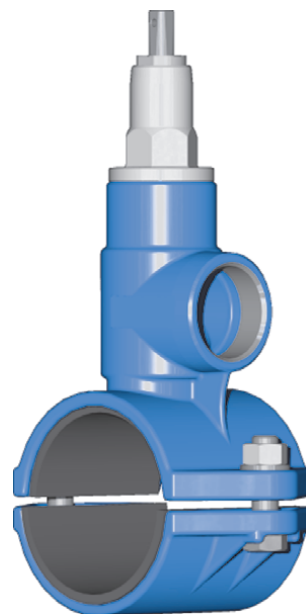
- контрольный номер DIN DVGW: DW-6606BS0255
- конструктивные размеры по DIN 3543, форма C
- врезка под давлением через переходник со вспомогательным клапаном Union, макс. диаметр засверловки Ø 40 мм
- резьба отвода G 2" по DIN ISO 228
- варианты отвода: переходник с зубчатым венцом
ПЭ-адаптер с зубчатым венцом
- вода PN 16

Материалы

- Верхний и нижний вкладыши чугун с шаровидным графитом
- Клапанная вставка прессованная латунь
- Шток нержавеющая сталь
- Уплотнение EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270
- Соединительные элементы нержавеющая сталь

Антикоррозионная защита

- внутри и снаружи крытие по DIN 3476 со всех сторон эпоксидное порошковое по-
минимальная толщина слоя > 250 микрон
синий RAL 5015
- цвет



DN	Наружный диаметр трубы	Отвод	Макс. диаметр врезки	Масса (кг)
80	90	2"	40	6,81
100	110	2"	40	7,32
125	140	2"	40	7,83
150	160	2"	40	8,91
200	225	2"	40	9,14

Арматура для домовых вводов



Клапанная арматура для врезки под давлением КН 310 F
для закрепления на трубах из ПВХ и ПЭ
DN 80–DN 200 – для воды PN 10
по DIN 3543



Технические данные

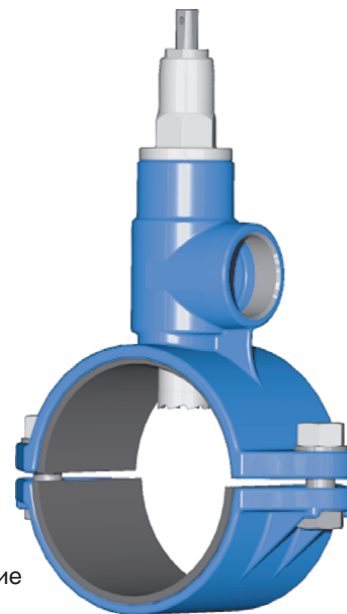
- контрольный номер DIN DVGW: DW-6606BS0255
- конструктивные размеры по DIN 3543, форма C
- врезка под давлением через переходник
- встроенный инструмент для засверловки (фреза Ø 36 мм)
- резьба отвода G 2" по DIN ISO 228
- варианты отвода: переходник с зубчатым венцом
ПЭ-адаптер с зубчатым венцом
- вода PN 10

Материалы

- Верхний и нижний вкладыши чугун с шаровидным графитом
- Клапанная вставка прессованная латунь
- Шток нержавеющая сталь
- Фреза латунь
- Уплотнение EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270
- Соединительные элементы нержавеющая сталь

Антикоррозионная защита

- внутри и снаружи со всех сторон эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476
- цвет минимальная толщина слоя > 250 микрон
синий RAL 5015



DN	Наружный диаметр трубы	Отвод	Макс. диаметр врезки	Масса (кг)
80	90	2"	36	6,99
100	110	2"	36	7,13
125	140	2"	36	7,95
150	160	2"	36	8,98
200	225	2"	36	10,57

Указание:

Засверловка должна выполняться равномерными и непрерывными вращательными движениями.

Арматура для домовых вводов



Клапанная арматура для врезки под давлением КН 320 F
для закрепления на трубах из ПВХ
DN 50–DN 200 – для воды PN 10
по DIN 3543



Технические данные

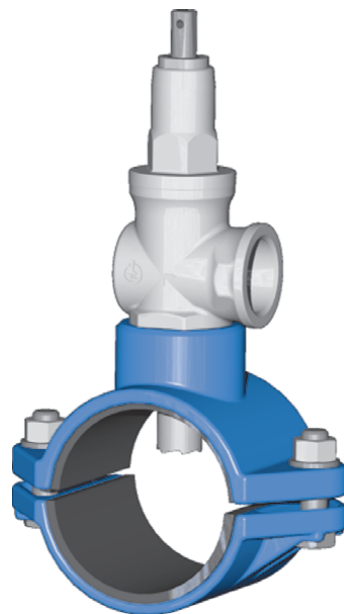
- контрольный номер DIN DVGW: DW-6606BS0255
- конструктивные размеры по DIN 3543, форма C
- врезка под давлением через переходник
- встроенный инструмент для засверловки (фреза, Ø 27 мм / Ø 21 мм)
- вода PN 10
- резьба отвода G 1¼" и G 1½" по DIN ISO 228

Материалы

- | | |
|----------------------------|------------------------------------|
| – Засверловочный хомут | чугун с шаровидным графитом |
| – Угловой клапан (в сборе) | прессованная латунь |
| – Шток | нержавеющая сталь |
| – Фреза | латунь |
| – Уплотнение | EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 |
| – Соединительные элементы | нержавеющая сталь |

Антикоррозионная защита

- | | |
|--------------------|---|
| – внутри и снаружи | со всех сторон эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476 |
| | минимальная толщина слоя > 250 микрон |
| – цвет | синий RAL 5015 |



DN	Наружный диаметр трубы	Отвод	Макс. диаметр врезки	Масса (кг)
50	63	1¼"	21	4,94
		1½"	27	5,59
80	90	1¼"	21	5,54
		1½"	27	6,19
100	110	1¼"	21	6,14
		1½"	27	6,79
125	140	1¼"	21	6,64
		1½"	27	7,29
150	160	1¼"	21	7,24
		1½"	27	7,89
200	225	1¼"	21	8,44
		1½"	27	9,09

Указание:

Засверловка должна выполняться равномерными и непрерывными вращательными движениями.

Арматура для домовых вводов



Клапанная арматура для врезки под давлением КН 321 F – угловой клапан, выполненный с возможностью свободного поворота на 360°

для закрепления на трубах из ПВХ

DN 50–DN 200 – для воды PN 10

по DIN 3543

Технические данные

- угловой клапан **выполнен с возможностью свободного поворота на 360°**.
- конструктивные размеры по DIN 3543, форма C
- врезка под давлением через переходник
- встроенный инструмент для засверловки (фреза, Ø 27 мм / Ø 21 мм)
- вода PN 10
- резьба отвода G 1¼" и G 1½" по DIN ISO 228
- варианты отвода: герметизированный переходник
герметизированный ПЭ-адаптер

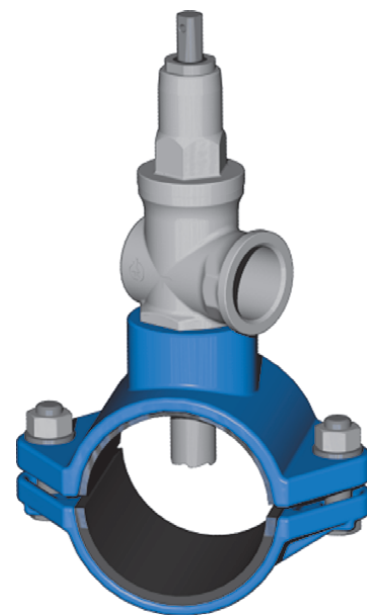
Материалы

- Засверловочный хомут
 - Угловой клапан (в сборе)
 - Шток
 - Фреза
 - Уплотнение
 - Соединительные элементы
- чугун с шаровидным графитом
прессованная латунь
нержавеющая сталь
латунь
EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270
нержавеющая сталь

Антикоррозионная защита

- внутри и снаружи
 - цвет
- со всех сторон эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476
минимальная толщина слоя > 250 микрон
синий RAL 5015

Угловой клапан выполнен с
возможностью свободного
поворота на 360°



DN	Наружный диаметр трубы	Отвод	Макс. диаметр врезки	Масса (кг)
50	63	1¼"	21	5,34
		1½"	27	5,99
80	90	1¼"	21	5,94
		1½"	27	6,59
100	110	1¼"	21	6,54
		1½"	27	7,19
125	140	1¼"	21	7,04
		1½"	27	7,69
150	160	1¼"	21	7,64
		1½"	27	8,29
200	225	1¼"	21	8,84
		1½"	27	9,49

Указание:

Засверловка должна выполняться равномерными и непрерывными вращательными движениями.

Арматура для домовых вводов



Клапанная арматура для врезки под давлением КН 100 К

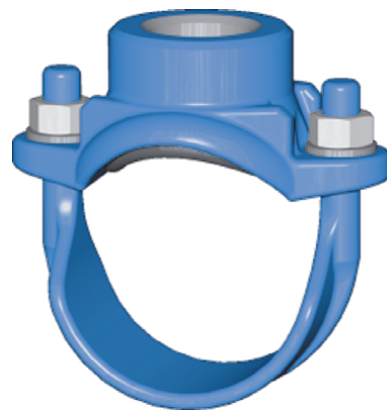
для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и фиброцементных трубах

DN 65–DN 300 – для воды PN 16

согласно DIN 3543

Технические данные

- засверловочный хомут в комбинации с угловым клапаном допускается к применению как КН 120 К DIN-DVGW
- конструктивные размеры по DIN 3543 форма А, форма В
- комбинированная система: один хомут для всех видов труб и нескольких DN
- варианты исполнения: глухой, резьба отвода внутренняя резьба от G ¾" до G 2" наружная резьба 2½" (по запросу)
- вода PN 16



Материалы

- Засверловочный хомут чугун с шаровидным графитом
- Уплотнение EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270
- Скоба К 100 чугун с шаровидным графитом
- Скоба К 110 нержавеющая сталь (с резиновой прокладкой)

Антикоррозионная защита

- внутри и снаружи со всех сторон эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476
- цвет минимальная толщина слоя > 250 микрон синий RAL 5015

DN	Наружный диаметр трубы	Отвод	Масса (кг)
65	70-82	¾", 1", 1¼", 1½", 2"	2,58
80	85-105	¾", 1", 1¼", 1½", 2"	2,70
100	105-130	¾", 1", 1¼", 1½", 2"	3,28
125	130-155	¾", 1", 1¼", 1½", 2"	3,73
150	155-185	¾", 1", 1¼", 1½", 2"	5,08
200	215-245	¾", 1", 1¼", 1½", 2"	5,66
225	245-275	¾", 1", 1¼", 1½", 2"	7,89
250	275-300	¾", 1", 1¼", 1½", 2"	8,21
300	326-360	¾", 1", 1¼", 1½", 2"	8,61

Арматура для домовых вводов



Клапанная арматура для врезки под давлением КН 200 GR

для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и
фиброцементных трубах
DN 80–DN 500 – для воды PN 16
согласно DIN 3543

Технические данные

- засверловочный хомут в комбинации с угловым клапаном допускается к применению как КН 220 GR DIN DVGW
- конструктивные размеры по DIN 3543, форма А, форма В
- система Great-Range: один хомут для всех видов труб и нескольких DN
- глухой, резьба отвода внутренняя резьба от G ¾" до G 2"
- наружная резьба G 2½"
- вода PN 16

Материалы

- Засверловочный хомут чугун с шаровидным графитом
- Уплотнение EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270
- Скоба GR 210 нержавеющая сталь с чугунными (ВЧ) шарнирными сухарями
- Скоба GR 220 нержавеющая сталь с чугунными (ВЧ) шарнирными сухарями

Антикоррозионная защита

- внутри и снаружи со всех сторон эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476
минимальная толщина слоя > 250 микрон
- цвет синий RAL 5015



DN	Наружный диаметр трубы	Отвод	Масса (кг)
80	85-105	¾", 1¼", 1½", 2"	3,70
100	105-130	¾", 1¼", 1½", 2"	3,76
125	130-155	¾", 1¼", 1½", 2"	3,80
150	155-185	¾", 1¼", 1½", 2"	3,90
175	185-215	¾", 1¼", 1½", 2"	3,97
200	215-245	¾", 1¼", 1½", 2"	4,04
225	245-275	¾", 1¼", 1½", 2"	4,12
250	275-300	¾", 1¼", 1½", 2"	4,20
300	326-360	¾", 1¼", 1½", 2"	4,36
350	350-380	¾", 1¼", 1½", 2"	4,48
400	400-440	¾", 1¼", 1½", 2"	4,57
450	470-505	¾", 1¼", 1½", 2"	4,79
500	508-542	¾", 1¼", 1½", 2"	5,03

Арматура для домовых вводов

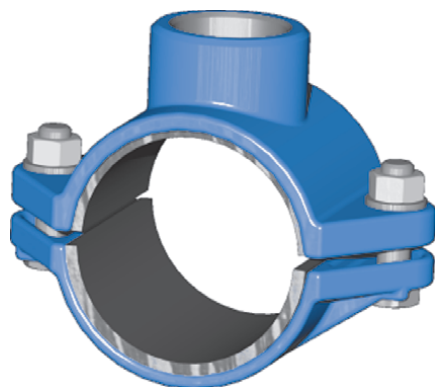


Клапанная арматура для врезки под давлением КН 300

для закрепления на трубах из ПВХ
DN 50–DN 200 – для воды PN 16
по DIN 3543

Технические данные

- засверловочный хомут в комбинации с угловым клапаном допускается к применению как КН 320 F DIN DVGW
- конструктивные размеры по DIN 3543, форма А, форма В
- глухой, резьба отвода внутренняя резьба от G ¾" до G 2"
- наружная резьба G 2½"
- вода PN 16
- хомут с заглушкой и колпачком (по запросу)



Материалы

- Засверловочный хомут чугун с шаровидным графитом
- Уплотнение EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270
- Соединительные элементы нержавеющая сталь

Антикоррозионная защита

- внутри и снаружи со всех сторон эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476 минимальная толщина слоя > 250 микрон синий RAL 5015
- цвет

DN	Наружный диаметр трубы	Отвод	Масса (кг)
50	63	¾", 1", 1¼", 1½", 2"	3,76
80	90	¾", 1", 1¼", 1½", 2"	4,10
100	110	¾", 1", 1¼", 1½", 2"	4,41
125	140	¾", 1", 1¼", 1½", 2"	5,25
150	160	¾", 1", 1¼", 1½", 2"	5,89
200	225	¾", 1", 1¼", 1½", 2"	7,37

Угловой клапан KH 010

Система шаровой вспомогательный клапан
2" x 2"
следующая стандарту DIN 3543



Технические данные

- конструктивные размеры по DIN 3543, форма C
- угловой клапан для шарового вспомогательного затвора
- макс. диаметр врезки Ø 40 мм
- резьба отвода G 2" по DIN ISO 228
- вода PN 16
- наружная резьба 2" x внутренняя резьба 2"

Материалы

- Угловой клапан
 - Клапанная вставка
- арматурная оловянно-цинковая бронза
прессованная латунь



Угловой клапан KH 020

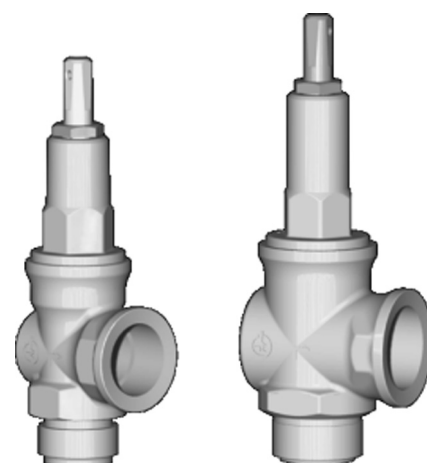
Система вспомогательный клапан UNION
1 1/4" x 1 1/4" или 1 1/2" x 1 1/2"
следующая стандарту DIN 3543

Технические данные

- угловой клапан в комбинации с засверловочным хомутом допускается к применению как KH 120 K или KH 220 GR DIN DVGW
- конструктивные размеры по DIN 3543, форма C
- врезка под давлением через переходник со вспомогательным клапаном Union со встроенным засверловочным инструментом (фрезой)
- резьба отвода G 1 1/4" или G 1 1/2" по DIN ISO 228
- вода PN 16

Материалы

- Угловой клапан
 - Клапанная вставка
- прессованная латунь
прессованная латунь



Угловой клапан KH 030

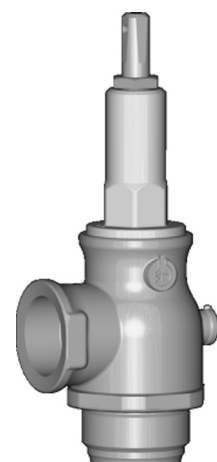
со встроенным шаровым вспомогательным затвором
2" x 1 1/2"
следующая стандарту DIN 3543

Технические данные

- угловой клапан в комбинации с засверловочным хомутом допускается к применению как KH 130 K или KH 230 GR DIN DVGW
- конструктивные размеры по DIN 3543, форма C
- угловой клапан со встроенным шаровым вспомогательным затвором
- врезка под давлением через переходник
- резьба отвода G 1 1/2" по DIN ISO 228
- вода PN 16

Материалы

- Угловой клапан
 - Клапанная вставка
 - Шток
 - Шар
- арматурная оловянно-цинковая бронза
прессованная латунь
нержавеющая сталь
латунь



Поддерживающая скоба для арматуры домовых вводов



Поддерживающая скоба для засверловочной арматуры для системы КН-К

Варианты исполнения
по DIN 3543

Скоба К 100

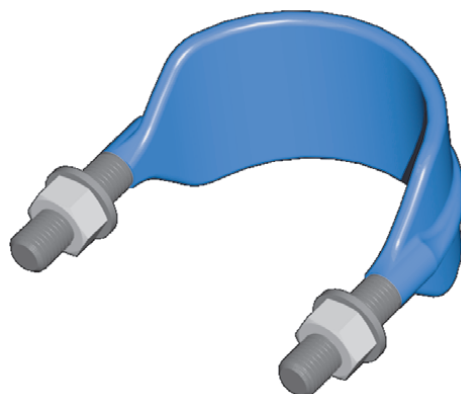
упругая скоба из высокопрочного чугуна для комбинированных хомутов (К-система)

Описание

- широкая скоба из высокопрочного чугуна для чугунных и стальных труб (асбоцементных, фиброцементных труб)
- по одной скобе на каждый условный проход (DN)

Материалы

- Скоба чугун с шаровидным графитом
- Гайки и подкладные шайбы нержавеющая сталь



Антикоррозионная защита

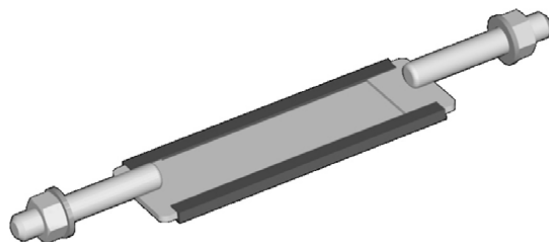
- Скоба эпоксидное порошковое покрытие (резьбовые шпильки без покрытия, дополнительно рекомендуется антикоррозионная защита)
- Гайки хромированные

Скоба К 110

Гибкая скоба для комбинированных хомутов (система К)

Материалы

- Скоба нержавеющая высококоррозионная сталь
- Гайки и подкладные шайбы нержавеющая сталь
- Резиновая прокладка бутадиен-нитрильный каучук (NBR)



Антикоррозионная защита

- Скоба пассивированная
- Гайки хромированные

Диапазоны зажима скобы К 110

Хомут	Обозначение скобы	Развернутая длина	Диапазон зажима*	
			мин.	макс.
DN 65-80	DN 080 St/G/AZ/FZ	185,0	88,9	105,0
DN 100-125	DN 100 St	212,0	98,0	121,0
	DN 100 G	232,0	105,5	128,5
	DN 100 AZ/FZ	242,0	109,5	132,5
	DN 125 St/G	300,0	129,5	153,5
DN 150-200	DN 125 AZ/FZ	325,0	138,5	162,5
	DN 150 St/G	350,0	167,0	182,0
	DN 150 AZ/FZ	370,0	175,0	190,0
	DN 175 G	430,0	198,0	213,0
DN 225-300	DN 200 St/G	485,0	220,5	233,5
	DN 200 AZ/FZ	515,0	232,0	243,0
	DN 250 St/G	585,0	265,5	289,0
	DN 250 AZ/FZ	605,0	273,0	296,5
	DN 300 St/G	716,0	312,5	337,5
	DN 300 AZ/FZ	755,0	326,0	351,0

* В отношении этих значений речь идет большей частью о расчетных значениях. В некоторых случаях указанный диапазон зажима может незначительно отклоняться от фактического диапазона зажима.

Поддерживающая скоба для арматуры домовых вводов



Поддерживающие скобы для засверловочной арматуры для системы KN-GR

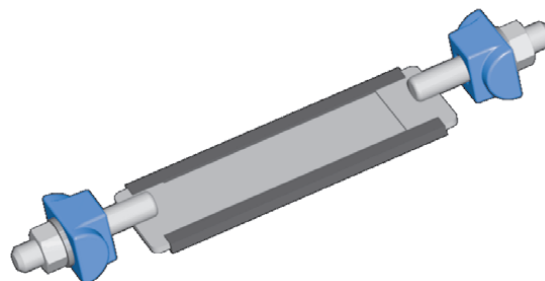
Варианты исполнения
по DIN 3543

Скоба GR 210

Гибкая скоба для хомутов Great-Range (система GR)

Описание

- гибкая скоба из высококачественной стали 60 x 1,5
с резиновой прокладкой, в качестве альтернативы 90 x 1,5
- по одной скобе на каждый тип трубы



Материалы

- Скоба: нержавеющая высококачественная сталь
- Резьбовые шпильки: нержавеющая высококачественная сталь
- Шарнирные сухари: чугун с шаровидным графитом
- Гайки и подкладные шайбы: нержавеющая сталь
- Резиновая прокладка: бутадиен-нитрильный каучук (NBR)

Антикоррозионная защита

- Скоба: пассивированная
- Гайки: хромированные
- Шарнирные сухари: эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476,
мин. толщина слоя > 250 микрон
- цвет: синий RAL 5005

Диапазоны зажима скобы GR 210

Хомут	Обозначение скобы	Развернутая длина	Диапазон зажима*	
			мин.	макс.
DN 80-500	DN 080 G/AZ/FZ	215,0	93,7	104,3
	DN 080 St	200,0	86,8	97,9
	DN 100 AZ/FZ	275,0	119,7	130,0
	DN 100 G	258,0	112,5	122,5
	DN 100 St	235,0	102,6	112,9
	DN 125 AZ/FZ	340,0	146,0	155,6
	DN 125 G	320,0	138,1	147,7
	DN 125 St	295,0	127,9	140,0
	DN 150 AZ/FZ	430,0	178,0	190,1
	DN 150 G	405,0	171,0	180,7
	DN 150 St	376,0	159,0	169,6
	DN 175 G/St	470,0	191,0	204,9
	DN 200 AZ/FZ	580,0	234,0	244,4
	DN 200 G	545,0	221,7	232,0
	DN 200 St	525,0	214,7	224,9
	DN 250 AZ/FZ	750,0	286,0	302,8
	DN 250 St/G	673,0	265,9	276,6
	DN 300 AZ/FZ	910,0	342,0	356,3
	DN 300 St/G	825,0	316,9	328,0
	DN 350 AZ	945,0	396,0	407,7
	DN 350 G	970,0	368,0	388,0
	DN 350 St	940,0	344,6	365,6
	DN 400 G	1150,0	423,8	435,8
	DN 400 AZ	1240,0	453,2	465,5
	DN 400 St	1080,0	396,4	416,4
	DN 450 St	1280,0	466,3	478,6
	DN 500 AZ	1570,0	559,8	572,4
	DN 500 G	1500,0	522,0	542,0

* В отношении этих значений речь идет большей частью о расчетных значениях. В некоторых случаях указанный диапазон зажима может незначительно отклоняться от фактического диапазона зажима.

Поддерживающая скоба для арматуры домовых вводов



Поддерживающие скобы для засверловочной арматуры для системы KH-GR

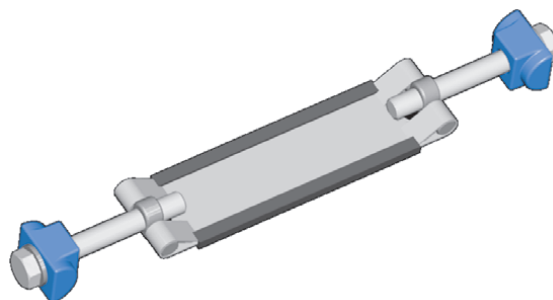
Варианты исполнения
по DIN 3543

Скоба GR 220

Гибкая скоба с широким диапазоном зажима для хомутов
Great-Range (система GR)

Описание

- гибкая скоба из высококачественной стали 60 x 1,5
с резиновой прокладкой, в качестве альтернативы 90 x 1,5
- по одной скобе на каждый условный проход для
нескольких типов труб



Материалы

- Скоба
– Резьбовые шпильки
– Шарнирные сухари
– Винты и подкладные шайбы
– Резиновая прокладка
- нержавеющая высококачественная сталь
нержавеющая высококачественная сталь
чугун с шаровидным графитом
нержавеющая сталь
бутадиен-нитрильный каучук (NBR)

Антикоррозионная защита

- Скоба
– Болты
– Шарнирные сухари
- цвет
- пассивированная
хроматированные
эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476,
мин. толщина слоя > 250 микрон
синий RAL 5005

Диапазоны зажима скобы GR 220

Хомут	Обозначение скобы	Развернутая длина	Диапазон зажима*	
			мин.	макс.
DN 80-500	DN 080 St/G/AZ/FZ	195,0	85,0	105,0
	DN 100 St/G/AZ/FZ	243,0	105,0	130,0
	DN 125 St/G/AZ/FZ	300,0	130,0	155,0
	DN 150 St/G/AZ/FZ	365,0	155,0	185,0
	DN 175 St/G	445,0	185,0	215,0
	DN 200 St/G/AZ/FZ	530,0	215,0	245,0
	DN 225 G	615,0	245,0	275,0
	DN 250 St/G/AZ/FZ	700,0	275,0	300,0
	DN 275 G	775,0	300,0	330,0
	DN 300 St/G/AZ/FZ	865,0	326,0	360,0
	DN 350 St/G/AZ	920,0	350,0	380,0
	DN 400 St/G/AZ	1002,0	400,0	440,0
	DN 450 G	1280,0	470,0	505,0
	DN 500 G/AZ/FZ	1410,0	508,0	542,0

* В отношении этих значений речь идет большей частью о расчетных значениях. В некоторых случаях указанный диапазон зажима может незначительно отклоняться от фактического диапазона зажима.

Арматура для домовых вводов



Переходники

Варианты исполнения
по DIN 3543

Серия 110

Переходник из высокопрочного чугуна с зубчатым венцом

Описание

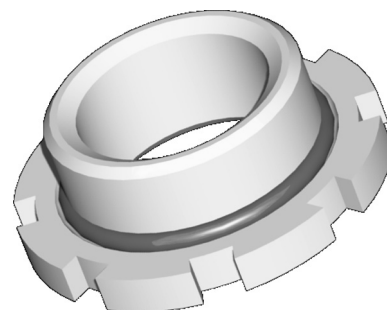
- переходник из высокопрочного чугуна
- варианты исполнения: 2" x 1"
2" x 1¼"
2" x 1½"

Материалы

- Корпус чугун с шаровидным графитом
- Уплотнение (кольцо круглого сечения) EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W 270

Антикоррозионная защита

- Корпус оцинкованный



Серия 210

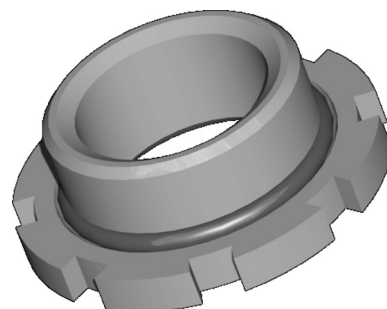
Переходник из оловянно-цинковой бронзы

Описание

- переходник из оловянно-цинковой бронзы с зубчатым венцом
- варианты исполнения: 2" x 1"
2" x 1¼"
2" x 1½"

Материалы

- Корпус арматурная оловянно-цинковая бронза
- Уплотнение (кольцо круглого сечения) EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W 270



Серия 220

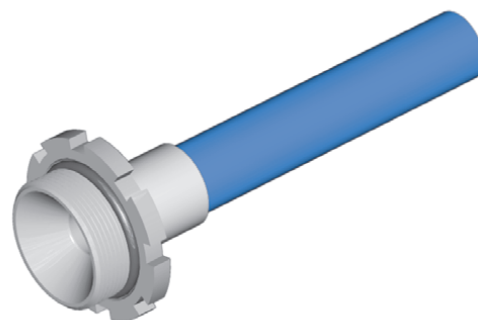
Переходной соединитель из оловянно-цинковой бронзы на гладкий ПЭ-конец

Описание

- переходной соединитель из оловянно-цинковой бронзы с зубчатым венцом
- зажимной соединитель из оловянно-цинковой бронзы на приварной штуцер ПЭ-трубы

Материалы

- Корпус арматурная оловянно-цинковая бронза
- Полиэтиленовая труба диам. от d=32 до d=63 PE 100 SDR 11 (тип трубы по запросу)
- Уплотнение (кольцо круглого сечения) EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W 270
- Наружная обойма латунь





Переходные соединения

Варианты исполнения
по DIN 3543

Серия 330

латунь с наружной резьбой на гладкий конец из ПЭ

Описание

- латунь с наружной резьбой
- переход без внутренних напряжений на приварной штуцер трубы из ПЭ
- присоединительный размер 1¼", 1½", 2"

Материалы

- | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| – Резьбовой патрубок | латунь |
| – ПЭ-адаптер диам. от d=32 до d=63 | PE 80 или PE 100 SDR 11 |
| – Уплотнение | EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W 270 |

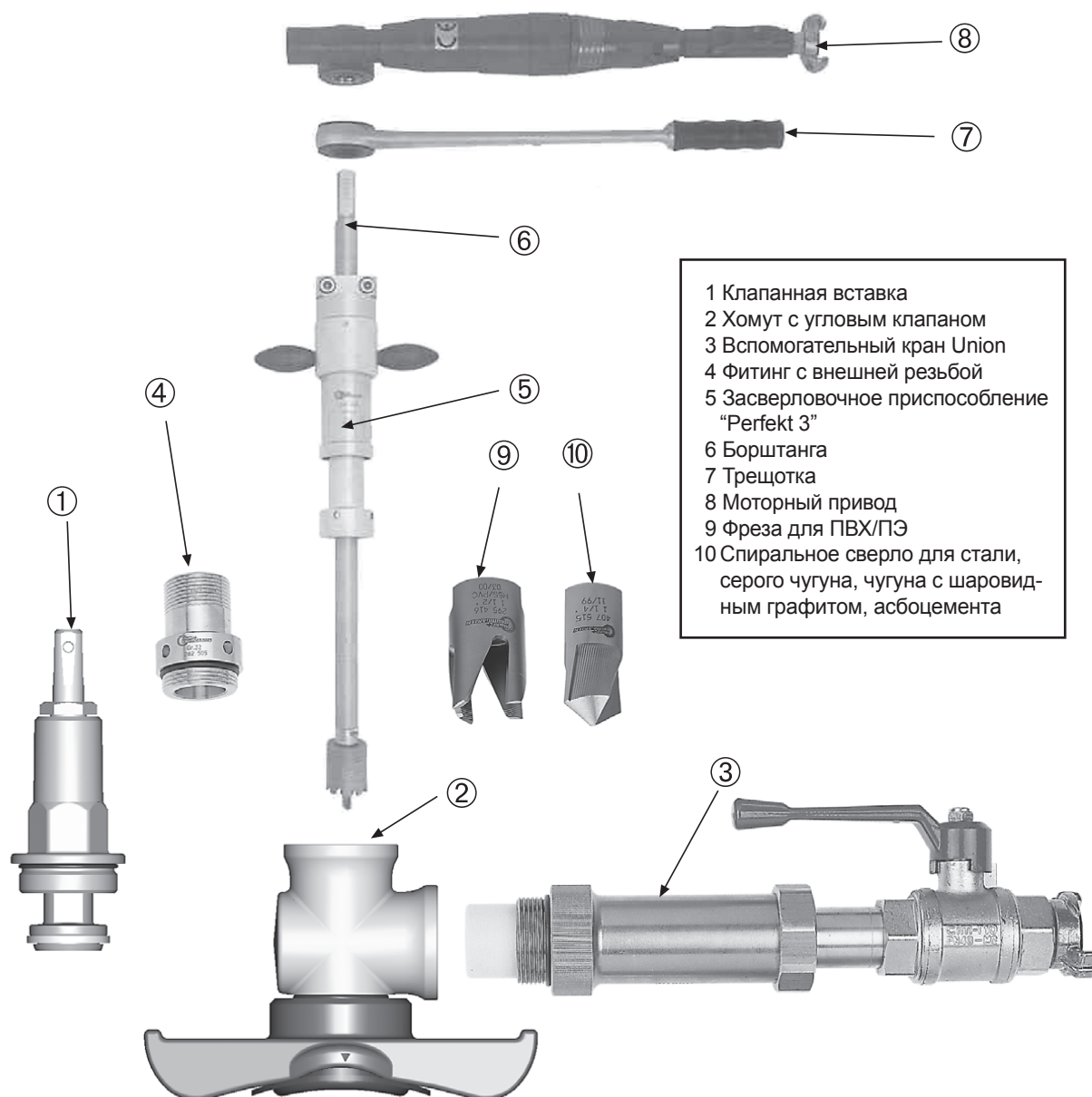


Засверловочные принадлежности: вспомогательный затвор Union



Засверловка клапанной засверловочной арматуры KH 120 K, KH 121 K, KH 220 GR, KH 221 GR
для стальных, чугунных, асбоцементных и фиброцементных труб, а также для труб из ПВХ и ПЭ при
клапанной засверловочной арматуре без фрезы

– Приспособление для засверловки Perfekt 3 (компания Hütz + Baumgarten)
(Все детали (поз. 3 – 10) представлены здесь как примеры; их можно заказать в различных вариантах исполнения
в компании Hütz + Baumgarten). www.huetz-baumgarten.de



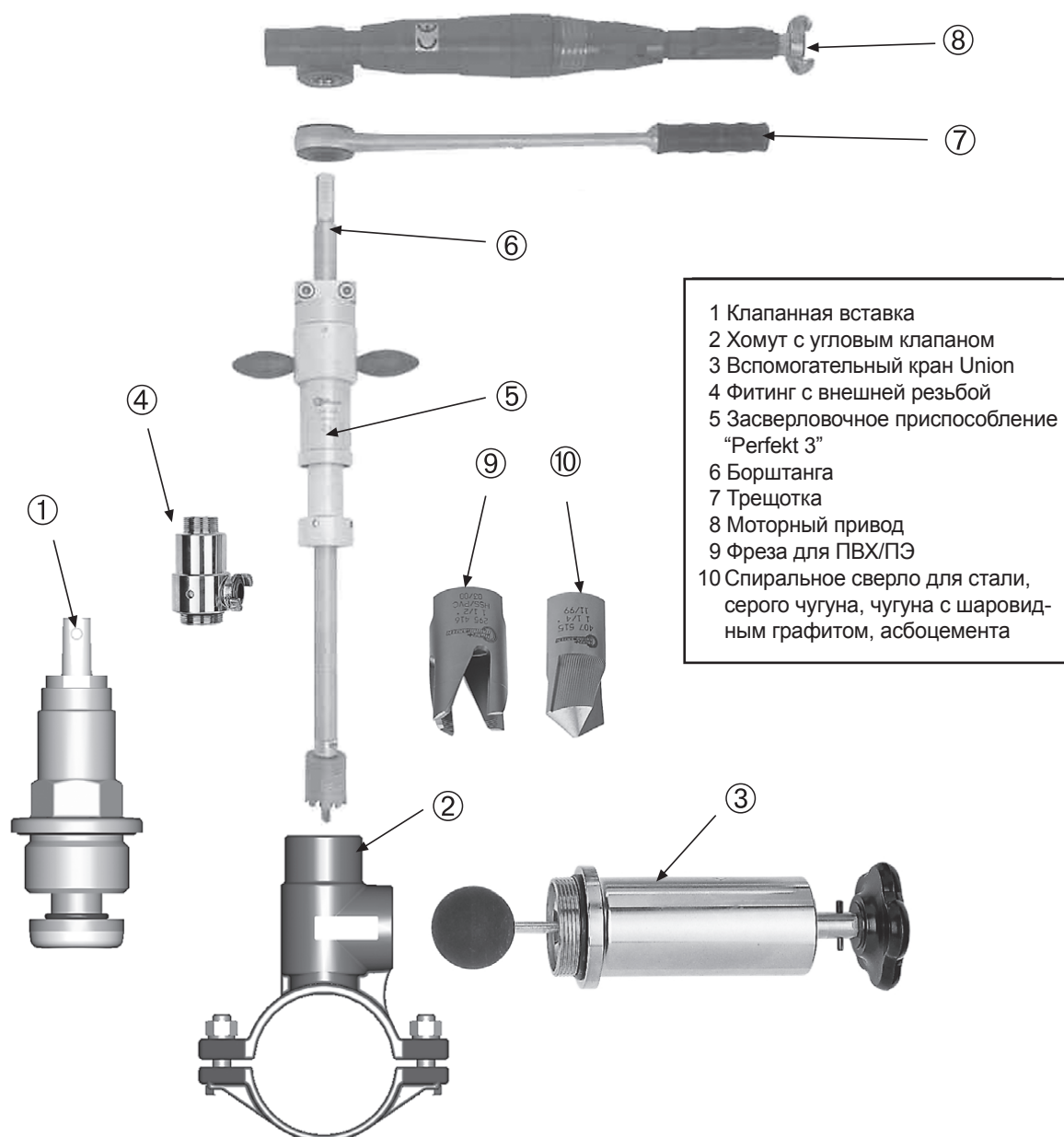
Засверловочные принадлежности:



Засверловка клапанной засверловочной арматуры КН 110 К, КН 210 GR, КН 310 (угловой клапан 2")
для стальных, чугунных, асбоцементных и фиброцементных труб и для труб из ПВХ и ПЭ при клапанной засверловочной арматуре без фрезы

– Приспособление для засверловки Perfekt 3 (компания Hütz + Baumgarten)

(Все детали (поз. 3 – 10) представлены здесь как примеры; их можно заказать в различных вариантах исполнения в компании Hütz + Baumgarten). www.huetz-baumgarten.de



Описание продукта КН 110К



Клапанная арматура для врезки под давлением КН 110К

для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и
фиброцементных трубах
DN 65–DN 300 – для воды PN 16
по DIN 3543



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Клапанная арматура для врезки под давлением КН 110К для стальных, чугунных, асбоцементных и фиброцементных труб DN 65-300 Допуск DVGW для воды PN 16 (вода) Технические данные – согласно DIN 3543, форма С – комбинированная система: – врезка под давлением через переходник с шаровым вспомогательным клапаном – макс. диаметр засверловки Ø 40 мм – резьба отвода G 2" по DIN ISO 228 – варианты отвода: - переходник с зубчатым венцом - ПЭ-адаптер с зубчатым венцом Материалы – засверловочный хомут: GGG (высокопрочный чугун) – клапанная вставка: латунь – шток: нерж. сталь A2 – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – скоба: K100 – GGG K110 – нерж. сталь Антикоррозионная защита – внутри и снаружи: ЕКВ	Клапанная арматура для врезки под давлением КН 110К для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и фиброцементных трубах DN 65-300 Допуск DVGW для воды PN 16 (вода) Технические данные – конструктивные размеры по DIN 3543, форма С – комбинированная система: один хомут для всех видов труб и нескольких DN – врезка под давлением через переходник со вспомогательным шаровым клапаном – макс. диаметр засверловки Ø 40 мм – резьба отвода G 2" по DIN ISO 228 – варианты отвода: - переходник с зубчатым венцом - ПЭ-адаптер с зубчатым венцом Материалы – засверловочный хомут: чугун с шаровидным графитом – клапанная вставка: прессованная латунь – шток: нержавеющая сталь – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – скоба: K100 – чугун с шаровидным графитом K110 – нержавеющая сталь Антикоррозионная защита – внутри и снаружи: Эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон	Шт.

Описание продукта КН 120К



Клапанная арматура для врезки под давлением КН 120К

для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и
фиброцементных трубах
DN 65–DN 300 – для воды PN 16
по DIN 3543



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Клапанная арматура для врезки под давлением КН 120К для стальных, чугунных, асбоцементных и фиброцементных труб DN 65-300 Допуск DVGW для воды PN 16 (вода) Технические данные – согласно DIN 3543, форма С – комбинированная система: – врезка под давлением через переходник со вспомогательным клапаном Union – макс. диаметр засверловки Ø 31 мм – резьба отвода G 1 ¼" и G 1 ½" по DIN ISO 228 Материалы – засверловочный хомут: GGG (высокопрочный чугун) – угловой клапан: латунь – шток: нерж. сталь A2 – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – скоба: K100 – GGG K110 – нерж. сталь Антикоррозионная защита – внутри и снаружи: ЕКВ	Клапанная арматура для врезки под давлением КН 120К для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и фиброцементных трубах DN 65-300 Допуск DVGW для воды PN 16 (вода) Технические данные – конструктивные размеры по DIN 3543, форма С – комбинированная система: один хомут для всех видов труб и нескольких DN – врезка под давлением через переходник со вспомогательным клапаном Union. – макс. диаметр засверловки Ø 31 мм – резьба отвода G 1 ¼" и G 1 ½" по DIN ISO 228 Материалы – засверловочный хомут: чугун с шаровидным графитом – угловой клапан: прессованная латунь – шток: нержавеющая сталь – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – скоба: K100 – чугун с шаровидным графитом K110 – нержавеющая сталь Антикоррозионная защита – внутри и снаружи: Эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон	Шт.

Описание продукта КН 121К



Клапанная арматура для засверловки труб КН 121 К – угловой клапан, выполненный с возможностью свободного поворота на 360°

для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и фиброцементных трубах
DN 65–DN 300 – для воды PN 16
по DIN 3543

Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Клапанная арматура для врезки под давлением КН 121К угловой клапан, выполненный с возможностью свободного поворота на 360° для стальных, чугунных, асбоцементных и фиброцементных труб DN 65-300 PN 16 (вода) Технические данные – угловой клапан, выполненный с возможностью свободного поворота на 360° – согласно DIN 3543, форма С – комбинированная система: – врезка под давлением через переходник со вспомогательным клапаном Union – макс. диаметр засверловки Ø 31 мм – резьба отвода G 1 ¼" и G 1 ½" по DIN ISO 228 Материалы – засверловочный хомут: GGG (высокопрочный чугун) – угловой клапан (в сборе): латунь – шток: нерж. сталь A2 – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – скоба: K100 – GGG K110 – нерж. сталь Антикоррозионная защита – внутри и снаружи: ЕКВ	Клапанная арматура для врезки под давлением КН 121К Угловой клапан, установленный в верхнем вкладыше и свободно поворачивающийся на 360° для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и фиброцементных трубах DN 65-300 PN 16 (вода) Технические данные – угловой клапан, установленный в верхнем вкладыше и свободно поворачивающийся на 360° – конструктивные размеры по DIN 3543, форма С – комбинированная система: один хомут для всех видов труб и нескольких DN – врезка под давлением через переходник со вспомогательным клапаном Union. – макс. диаметр засверловки Ø 31 мм – резьба отвода G 1 ¼" и G 1 ½" по DIN ISO 228 Материалы – засверловочный хомут: чугун с шаровидным графитом – угловой клапан: прессованная латунь – шток: нержавеющая сталь – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – скоба: K100 – чугун с шаровидным графитом K110 – нержавеющая сталь Антикоррозионная защита – внутри и снаружи: Эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон	Шт.

Описание продукта КН 130 К



Клапанная арматура для врезки под давлением КН 130К

для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и
фиброцементных трубах
DN 65–DN 300 – для воды PN 16
по DIN 3543



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Клапанная арматура для врезки под давлением КН 130К для стальных, чугунных, асбоцементных и фиброцементных труб DN 65-300 PN 16 (вода) Технические данные – согласно DIN 3543, форма С – комбинированная система: – встроенный вспомогательный шаровой затвор – врезка под давлением через переходник – макс. диаметр засверловки Ø 31 мм – резьба отвода G 1 ½" по DIN ISO 228 – варианты отвода: - герметизированный переходник - герметизированный ПЭ-адаптер Материалы – засверловочный хомут: GGG (высокопрочный чугун) – угловой клапан – корпус: оловянно-цинковая бронза – клапанная вставка: латунь – шток: нерж. сталь A2 – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – скоба: K100 – GGG K110 – нерж. сталь Антикоррозионная защита – внутри и снаружи: ЕКВ	Клапанная арматура для врезки под давлением КН 130К для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и фиброцементных трубах DN 65-300 PN 16 (вода) Технические данные – согласно DIN 3543, форма С – комбинированная система: один хомут для всех видов труб и нескольких DN – угловой клапан со встроенным шаровым вспомогательным затвором – врезка под давлением через переходник – макс. диаметр засверловки Ø 31 мм – резьба отвода G 1 ½" по DIN ISO 228 – варианты отвода: - герметизированный переходник - герметизированный ПЭ-адаптер Материалы – засверловочный хомут: чугун с шаровидным графитом – угловой клапан – корпус: оловянно-цинковая бронза – клапанная вставка: прессованная латунь – шток: нержавеющей сталь – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – скоба: K100 – чугун с шаровидным графитом K110 – нержавеющей сталь Антикоррозионная защита – внутри и снаружи: Эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон	Шт.

Описание продукта КН 210GR



Клапанная арматура для врезки под давлением КН 210GR

для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и
фиброцементных трубах
DN 80–500 – для воды PN 16
по DIN 3543



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Клапанная арматура для врезки под давлением КН 210GR для стальных, чугунных, асбоцементных и фиброцементных труб DN 80-500 Допуск DVGW для воды PN 16 (вода) Технические данные – согласно DIN 3543, форма C – система Great-Range – врезка под давлением через переходник с шаровым вспомогательным клапаном – макс. диаметр засверловки Ø 40 мм – резьба отвода G 2" по DIN ISO 228 – варианты отвода по специальному заказу: - переходник с зубчатым венцом - ПЭ-адаптер с зубчатым венцом Материалы – засверловочный хомут: GGG (высокопрочный чугун) – клапанная вставка: латунь – шток: нерж. сталь A2 – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – скоба: GR210, GR220 – нерж. сталь Антикоррозионная защита – внутри и снаружи: ЕКВ – цвет: синий	Клапанная арматура для врезки под давлением КН 210GR для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и фиброцементных трубах DN 80-500 Допуск DVGW для воды PN 16 (вода) Технические данные – конструктивные размеры по DIN 3543, форма C – система Great-Range: один хомут для всех видов труб и нескольких DN – врезка под давлением через переходник со вспомогательным шаровым клапаном – макс. диаметр засверловки Ø 40 мм – резьба отвода G 2" по DIN ISO 228 – варианты отвода по специальному заказу: - переходник с зубчатым венцом - ПЭ-адаптер с зубчатым венцом Материалы – засверловочный хомут: чугун с шаровидным графитом – клапанная вставка: прессованная латунь – шток: нержавеющая сталь – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – скоба: GR210, GR220 – гибкие скобы из нержавеющей стали Антикоррозионная защита – внутри и снаружи: Эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон – цвет: синий	Шт.

Описание продукта КН 220GR



Клапанная арматура для врезки под давлением КН 220GR

для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и
фиброцементных трубах
DN 80–DN 500 – для воды PN 16
по DIN 3543



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Клапанная арматура для врезки под давлением КН 220GR для стальных, чугунных, асбоцементных и фиброцементных труб DN 80-500 Допуск DVGW для воды PN 16 (вода) Технические данные – согласно DIN 3543, форма C – система Great-Range – врезка под давлением через переходник со вспомогательным клапаном Union – макс. диаметр засверловки Ø 31 мм – резьба отвода G 1 ¼" и 1 ½" по DIN ISO 228 Материалы – засверловочный хомут: GGG (высокопрочный чугун) – угловой клапан: латунь – шток: нерж. сталь A2 – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – скоба: GR210, GR220 – нерж. сталь Антикоррозионная защита – чугун: внутри и снаружи: EKB – цвет: синий	Клапанная арматура для врезки под давлением КН 220GR для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и фиброцементных трубах DN 80-500 Допуск DVGW для воды PN 16 (вода) Технические данные – конструктивные размеры по DIN 3543, форма C – система Great-Range: один хомут для всех видов труб и нескольких DN – врезка под давлением через переходник со вспомогательным клапаном Union. – макс. диаметр засверловки Ø 31 мм – резьба отвода G 1 ¼" и 1 ½" по DIN ISO 228 Материалы – засверловочный хомут: чугун с шаровидным графитом – угловой клапан: прессованная латунь – шток: нержавеющая сталь – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – скоба: GR210, GR220 – гибкие скобы из нержавеющей стали Антикоррозионная защита – внутри и снаружи: Эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон – цвет: синий	Шт.

Описание продукта КН 221GR



Клапанная арматура для врезки под давлением КН 221GR – угловой клапан, выполненный с возможностью свободного поворота на 360°

для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и фиброцементных трубах
DN 80–DN 500 – для воды PN 16
по DIN 3543

Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Клапанная арматура для врезки под давлением КН 221GR угловой клапан, выполненный с возможностью свободного поворота на 360° для стальных, чугунных, асбоцементных и фиброцементных труб DN 80-500 PN 16 (вода) Технические данные – угловой клапан, выполненный с возможностью свободного поворота на 360° – согласно DIN 3543, форма С – комбинированная система: – врезка под давлением через переходник со вспомогательным клапаном Union – макс. диаметр засверловки Ø 31 мм – резьба отвода G 1 ¼" и 1 ½" по DIN ISO 228 Материалы – засверловочный хомут: GGG (высокопрочный чугун) – угловой клапан: латунь – шток: нерж. сталь A2 – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – скоба: GR210, GR220 – нерж. сталь Антикоррозионная защита – чугун: внутри и снаружи ЕКВ – цвет: синий	Клапанная арматура для врезки под давлением КН 221GR угловой клапан, выполненный с возможностью свободного поворота на 360° для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и фиброцементных трубах DN 80-500 PN 16 (вода) Технические данные – угловой клапан, выполненный с возможностью свободного поворота на 360° – конструктивные размеры по DIN 3543, форма С – комбинированная система: один хомут для всех видов труб и нескольких DN – врезка под давлением через переходник со вспомогательным клапаном Union. – макс. диаметр засверловки Ø 31 мм – резьба отвода G 1 ¼" и 1 ½" по DIN ISO 228 Материалы – засверловочный хомут: чугун с шаровидным графитом – угловой клапан: прессованная латунь – шток: нержавеющая сталь – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – скоба: GR210, GR220 – гибкая скоба из нержавеющей стали Антикоррозионная защита – внутри и снаружи: Эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон – цвет: синий	Шт.

Описание продукта КН 230GR



Клапанная арматура для врезки под давлением КН 230GR

для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и
фиброцементных трубах
DN 80–DN 500 – для воды PN 16
по DIN 3543



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Клапанная арматура для врезки под давлением КН 230GR для стальных, чугунных, асбоцементных и фиброцементных труб DN 65-300 Допуск DVGW для воды PN 16 (вода) Технические данные – согласно DIN 3543, форма C – система Great-Range – угловой клапан со встроенным вспомогательным шаровым затвором – врезка под давлением через переходник, макс. диаметр засверловки Ø 31 мм – резьба отвода: G 1 ½" по DIN ISO 228 – варианты отвода: - герметизированный переходник - герметизированный ПЭ-адаптер Материалы – засверловочный хомут: GGG (высокопрочный чугун) – клапанная вставка: прессованная латунь – угловой клапан: арматурная оловянно-цинковая бронза – шток: нерж. сталь A2 – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – скоба: GR210, GR220 – нерж. сталь Антикоррозионная защита – чугун: внутри и снаружи ЕКВ – цвет: синий	Клапанная арматура для врезки под давлением КН 230GR для закрепления на стальных, чугунных, асбоцементных и фиброцементных трубах DN 80-500 Допуск DVGW для воды PN 16 (вода) Технические данные – конструктивные размеры по DIN 3543, форма C – система Great-Range: один хомут для всех видов труб и нескольких DN – угловой клапан со встроенным шаровым вспомогательным затвором – врезка под давлением через переходник, макс диаметр засверловки Ø 31 мм – резьба отвода: G 1 ½" по DIN ISO 228 – варианты отвода: - герметизированный переходник - герметизированный ПЭ-адаптер Материалы – засверловочный хомут: чугун с шаровидным графитом – клапанная вставка: прессованная латунь – угловой клапан – корпус: арматурная оловянно-цинковая бронза – шток: нержавеющей сталь – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – скоба: GR210, GR220 – гибкие скобы из нержавеющей стали Антикоррозионная защита – внутри и снаружи: Эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон – цвет: синий	Шт.

Описание продукта КН 310



Клапанная арматура для врезки под давлением КН 310

для закрепления на трубах из ПВХ
DN 80–DN 200 – для воды PN 16
по DIN 3543



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Клапанная арматура для врезки под давлением КН 310 для труб из ПВХ DN 80-200 Допуск DVGW для воды PN 16 (вода) Технические данные – согласно DIN 3543, форма C – врезка под давлением через переходник с шаровым вспомогательным клапаном – макс. диаметр засверловки Ø 40 мм – резьба отвода: G 2" по DIN ISO 228 – варианты отвода: - переходник с зубчатым венцом - ПЭ-адаптер с зубчатым венцом Материалы – верхний и нижний вкладыши: GGГ (высокопрочный чугун) – клапанная вставка: прессованная латунь – шток: нерж. сталь A2 – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – соединительные элементы: нерж. сталь A2 Антикоррозионная защита – чугун: внутри и снаружи ЕКВ – цвет: синий	Клапанная арматура для врезки под давлением КН 310 для закрепления на трубах из ПВХ DN 80-200 Допуск DVGW для воды PN 16 (вода) Технические данные – согласно DIN 3543, форма C – врезка под давлением через переходник со вспомогательным шаровым клапаном – макс. диаметр засверловки Ø 40 мм – резьба отвода: G 2" по DIN ISO 228 – варианты отвода: - переходник с зубчатым венцом - ПЭ-адаптер с зубчатым венцом Материалы – верхний и нижний вкладыши: чугун с шаровидным графитом – клапанная вставка: прессованная латунь – шток: нержавеющая сталь – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – соединительные элементы: нержавеющая сталь Антикоррозионная защита – внутри и снаружи: Эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон – цвет: синий	Шт.

Описание продукта КН 310F



Клапанная арматура для врезки под давлением КН 310F

для закрепления на трубах из ПВХ
DN 80–DN 200 – для воды PN 10
по DIN 3543



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Клапанная арматура для врезки под давлением КН 310F для труб из ПВХ DN 80-200 Допуск DVGW для воды PN 10 (вода) Технические данные – согласно DIN 3543, форма C – врезка под давлением через переходник – встроенный инструмент для засверловки (фреза Ø 36 мм) – резьба отвода: G 2" по DIN ISO 228 – варианты отвода: - переходник с зубчатым венцом - ПЭ-адаптер с зубчатым венцом Материалы – верхний и нижний вкладыши: GGG (высокопрочный чугун) – клапанная вставка: латунь – шток: нерж. сталь A2 – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – соединительные элементы: нерж. сталь A2 Антикоррозионная защита – чугун: внутри и снаружи ЕКВ – цвет: синий	Клапанная арматура для врезки под давлением КН 310F для закрепления на трубах из ПВХ DN 80-200 Допуск DVGW для воды PN 10 (вода) Технические данные – согласно DIN 3543, форма C – врезка под давлением через переходник – встроенный инструмент для засверловки (фреза Ø 36 мм) – резьба отвода: G 2" по DIN ISO 228 – варианты отвода: - переходник с зубчатым венцом - ПЭ-адаптер с зубчатым венцом Материалы – верхний и нижний вкладыши: чугун с шаровидным графитом – клапанная вставка: прессованная латунь – шток: нержавеющая сталь – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – соединительные элементы: нержавеющая сталь Антикоррозионная защита – внутри и снаружи: Эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон – цвет: синий	Шт.

Описание продукта КН 320F



Клапанная арматура для врезки под давлением КН 320F

для закрепления на трубах из ПВХ и ПЭ
DN 50–DN 200 – для воды PN 10
по DIN 3543



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Клапанная арматура для врезки под давлением КН 320F для труб из ПВХ DN 50-200 Допуск DVGW для воды PN 10 (вода) Технические данные – согласно DIN 3543, форма С – врезка под давлением через переходник – встроенный инструмент для засверловки (фреза, Ø 27 мм / Ø 21 мм) – резьба отвода: G 1 ¼" и G 1 ½" по DIN ISO 228 Материалы – верхний и нижний вкладыши: GG-G (высокопрочный чугун) – угловой клапан: латунь (в сборе) – шток: нерж. сталь A2 – фреза: латунь – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – соединительные элементы: нерж. сталь A2 Антикоррозионная защита – чугун: внутри и снаружи ЕКВ – цвет: синий	Клапанная арматура для врезки под давлением КН 320F для закрепления на трубах из ПВХ DN 50-200 Допуск DVGW для воды PN 10 (вода) Технические данные – конструктивные размеры по DIN 3543, форма С – врезка под давлением через переходник – встроенный инструмент для засверловки (фреза, Ø 27 мм / Ø 21 мм) – резьба отвода: G 1 ¼" и G 1 ½" по DIN ISO 228 Материалы – верхний и нижний вкладыши: чугун с шаровидным графитом – угловой клапан: прессованная латунь (в сборе) – шток: нержавеющая сталь – фреза: латунь – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – соединительные элементы: нержавеющая сталь Антикоррозионная защита – внутри и снаружи: Эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон – цвет: синий	Шт.

Описание продукта КН 321F



Клапанная арматура для врезки под давлением КН 321F – угловой клапан, выполненный с возможностью свободного поворота на 360°

для закрепления на трубах из ПВХ и ПЭ

DN 50–DN 200 – для воды PN 10

по DIN 3543



Краткий текст	Полный текст	Ед. изм.
Клапанная арматура для врезки под давлением КН 321F угловой клапан, выполненный с возможностью свободного поворота на 360° для труб из ПВХ DN 50-200 PN 10 (вода) Технические данные – угловой клапан, выполненный с возможностью свободного поворота на 360° – согласно DIN 3543, форма С – врезка под давлением через переходник – встроенный инструмент для засверловки (фреза, Ø 27 мм / Ø 21 мм) – резьба отвода: G 1 ¼" и G 1 ½" по DIN ISO 228 – варианты отвода: - герметизированный переходник - герметизированный ПЭ-адаптер Материалы – верхний и нижний вкладыши: GGG (высокопрочный чугун) – угловой клапан: латунь (в сборе) – шток: нерж. сталь A2 – фреза: латунь – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – соединительные элементы: нерж. сталь A2 Антикоррозионная защита – чугун: внутри и снаружи ЕКВ – цвет: синий	Клапанная арматура для врезки под давлением КН 321F угловой клапан, выполненный с возможностью свободного поворота на 360° для закрепления на трубах из ПВХ DN 50-200 PN 10 (вода) Технические данные – угловой клапан, выполненный с возможностью свободного поворота на 360° – конструктивные размеры по DIN 3543, форма С – врезка под давлением через переходник – встроенный инструмент для засверловки (фреза, Ø 27 мм / Ø 21 мм) – резьба отвода: G 1 ¼" и G 1 ½" по DIN ISO 228 – варианты отвода: - герметизированный переходник - герметизированный ПЭ-адаптер Материалы – верхний и нижний вкладыши: чугун с шаровидным графитом – угловой клапан: прессованная латунь (в сборе) – шток: нержавеющей сталь – фреза: латунь – уплотнение: EPDM (СКЭПТ) с допуском KTW и W270 – соединительные элементы: нержавеющей сталь Антикоррозионная защита – внутри и снаружи: Эпоксидное порошковое покрытие по DIN 3476, мин. толщина слоя > 250 микрон – цвет: синий	Шт.